

آلومینیوم

نشریه خبری - اقتصادی آلومینیوم



سال هجدهم - شماره ۷۰۸ - هفته دوم خرداد ماه ۱۳۹۶

آمیژان آلومینیوم
Aluminium Master Alloy
Amizhan Aluminium

آمیژان آلومینیوم تیتانیوم ۵٪ بر ۱٪
آمیژان آلومینیوم زیرکونیوم ۵۰٪
آمیژان آلومینیوم استرانسیوم ۱۰٪
آمیژان آلومینیوم کلسیم ۱۰٪
آمیژان آلومینیوم منگنز ۸۰٪
آمیژان آلومینیوم آهن ۷۵٪
آمیژان آلومینیوم بریلیوم ۵٪

تلفن: ۰۹۱۲ ۱۲۵ ۲۰۵۹

NGA شرکت نوین گداز امین
تولید کننده انواع: ۱. آلیاژهای آلومینیوم
۲. آلیاژهای روی (زاماک)

تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۴۰۵۱۳-۱۸
www.nga.co.ir

PEKA CHEMIE
POWDER COATING
021-83824

- حضور آلومینیوم هرمز جنوب در نمایشگاه آلومینیوم خاورمیانه ۲۰۱۷ در امارات صفحه ۹
- شرکت آلومینای ایران پودر خود را به کجاها صادر می کند؟ صفحه ۹
- یادداشت تفاهم شرکت "معادن عربستان با آلکوا" صفحه ۹
- افتتاح کارگاه تولید ۵۰ هزار تنی بیلت ریزی با تکنولوژی برتر Airslip صفحه ۱۸ و ۱۹
- آشنایی با ساختار پلی آمید و ویژگی های آن صفحه ۲۱ و ۲۲
- ۸۵ درصد تجهیزات آلومینیوم جنوب آماده است صفحه ۱۰
- مقایسه میزان مصرف انرژی تولید آلومینیوم در خاورمیانه با میانگین جهانی صفحه ۱۳
- شرکت گلوبال آلومینیوم امارات، شرکت سال!! صفحه ۳
- حذف آلومینیوم در نسل بعدی خودروهای تویوتا صفحه ۱۳
- افزایش هزینه های انرژی تولید آلومینیوم برزیل را کاهش داد صفحه ۱۴
- تأمین بیش از ۶۰ درصد برق صنعت آلومینیوم دنیا از سوخت های فسیلی صفحه ۱۵

اولین تولید کننده تیغه پلی آمید در ایران
همگام با پیشگامان صنعت جهان

تأیید آزمایشگاه رازی مطابق با استاندارد EN ISO 1110 از جداول ارائه شده در سایت تکنوفورم آلمان

بندینی BENDINI
آخرین فناوری و فرمولاسیون انحصاری ترکیب

14.8 mm	18 mm	20 mm	19.4 mm	24 mm
14.8 mm	18 mm	20 mm	BENDINI BENDINI BENDINI BENDINI	24 mm
14.8 mm	۰۲۱-۶۶۲۶۵۰۱۸-۲۲			24 mm
	مدیر فروش: زاهدی نیا ۰۹۱۲۱۲۷۷۱۱۵			
	تلگرام: ۰۹۰۱۹۹۶۶۶۹۸			

گروه کارخانه های تولیدی نورد آلومینیوم (شرکت سهامی عام)

NAVARD ALUMINUM MFG.GROUP

برند برتر سال ۱۳۹۲



• کویل



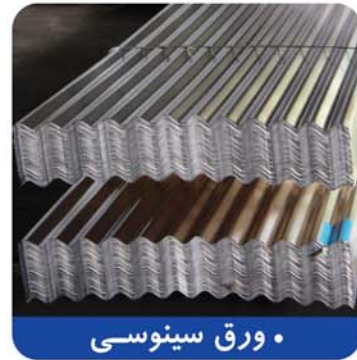
• تولیدکننده انواع ورق های آلومینیومی
تسمه، کویل، آجدار، سینوسی، دوزنقه ای
و ورق کامپوزیت آلومینیوم با برند آلکونام
برند برتر سندیکای صنایع آلومینیوم
در زمینه ورق های آلومینیوم و ورق
کامپوزیت پنل آلومینیوم سال ۱۳۹۲
دارای گواهینامه دانش بنیان در زمینه
تولید آلومینیوم کلد و آلیاژهای گروه ۵۰۰۰



• پلیت



• کلد



• ورق سینوسی



• تسمه



• ورق آجدار



• ورق کامپوزیت آلومینیومی

www.navardaluminum.com

• ۰۲۱-۸۸۶۵۳۷۸ •





مجتمع آلومینیوم مازندران را بشناسیم

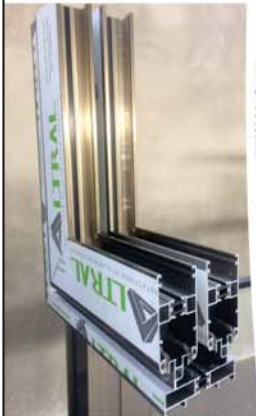
مجتمع آلومینیوم مازندران از سال ۱۳۵۴ فعالیت خود را در زمینه آلومینیوم در آمل آغاز نموده و در سال ۱۳۸۶ با بروزرسانی ماشین آلات و نصب خطوط تمام اتوماتیک و همچنین به لطف نیروی مجرب توانسته محصولات آلومینیومی با تنوع و کیفیت بالا را در سطح کشور عرضه نموده و توجه خود را معطوف به صادرات در سطح گسترده نموده است. مجتمع آلومینیوم مازندران محصولات خود را با عناوین:



عرضه می نماید. سعی مدیران، کارشناسان و متخصصین این مجموعه بر آن است تا علاوه بر تولید محصول با کیفیت، آن را در سطح گسترده ای به دیگر کشورها ارائه نموده و نام ایران را بعنوان یک تولید کننده مطرح در این صنعت بیان نماید.

این مجتمع آلومینیومی قادر به ارائه:

- آزمایشگاه و واحد کنترل کیفیت با دستگاه آلات روز دنیا
- تولید اسلب با ضخامت ۱۵ سانتیمتر و عرض ۱۰۶ سانتیمتر
- واحد طراحی، ساخت و اجرای قالب پرس های اکستروژن.
- واحد طراحی، مشاوره و آموزش انواع سیستم های درب و پنجره و نما.
- تولید انواع پروفیل های ترمال بریک به همراه دستگاه های بروز دربخش طراحی و تولید نما.
- تولید بیلت های همو شده در گروه های آلیاژی ۱۰۰۰ و ۲۰۰۰ و ۳۰۰۰ و ۵۰۰۰ و ۶۰۰۰ و ۷۰۰۰ با قطر ۵ الی ۱۲ اینچ و طول ۶ متر.
- تولید انواع مقاطع اکستروژدی جهت مصارف صنعتی و ساختمانی تا عرض ۳۵ سانتیمتر با طول ۱۳ متر همراه با میزهای اتوماتیک و پولر.
- آنادایز تا طول ۱۲ متر و تا ۱۸ میکرون در طیف مختلف رنگی به همراه برآشینگ و پولیشینگ.
- انواع رنگ آمیزی از جمله: الکترواستاتیک تا طول ۷/۵ متر، رنگ دکورال و طرح چوب.
- مجهز به دستگاه پرس اکستروژن تمام اتوماتیک که بوسیله آن پروفیل به اشکال هندسی تبدیل می شود.



آلومینیوم مازندران

تولید کننده انواع مقاطع پروفیل های آلومینیومی

دفتر مرکزی و کارخانه

آمل، میدان هزارسنگر، کیلومتر ۳ جاده بابل، جنب
شرکت رنگین آلومینیوم نوا، شرکت آلومینیوم مازندران
تلفن: ۰۱۱-۴۳۲۵۳۵۶-۰۶۱ (خط ۱۰)، فکس: ۰۱۱-۴۳۲۵۲۴۶۳-۰۰
www.aluminiummazandaran.com info@aluminiummazandaran.com



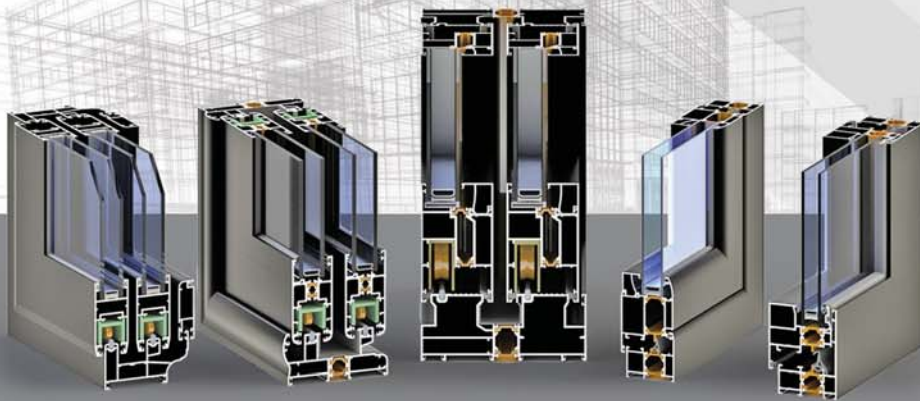


دارنده نشان "برند برتر" در سال ۱۳۹۲ و ۱۳۹۴

شرکت آکپا ایران AKPA IRAN Co.



- تولیدکننده انواع پروفیل‌های اختصاصی و ترمال بریک
- رنگ‌کاری به روش‌های:
- الکترواستاتیک (پودری)، دکورال و آنادایز
- فروش یراق‌آلات و ماشین‌آلات مونتاژ در و پنجره
- مشاوره و راه‌اندازی خط تولید در و پنجره



Aluminium Anodizing



Aluminium Powder Coating



Extrusion Press Machine



دارنده «گواهینامه فنی» از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

کارخانه

تبریز، شهرک سرمایه‌گذاری خارجی، خیابان آسیای ۲، خیابان اروپا، میدان صنعت، پلاک ۸۶

■ کدپستی: ۵۱۸۹۱۵۱۴۱۸

■ تلفن: ۳۲۴ ۶۶۴ ۷۳-۷۷ و ۳۲۴ ۶۶۰ ۹۵-۹۸ و ۳۲۴ ۶۶۰ ۶۶-۶۷-۶۹ و ۳۲۴ ۶۶۰ (۰۴۱)

■ فکس: ۳۲۴ ۶۶۴ ۷۶ و ۳۲۴ ۶۶۰ ۹۹ (۰۴۱)

دفتر مرکزی

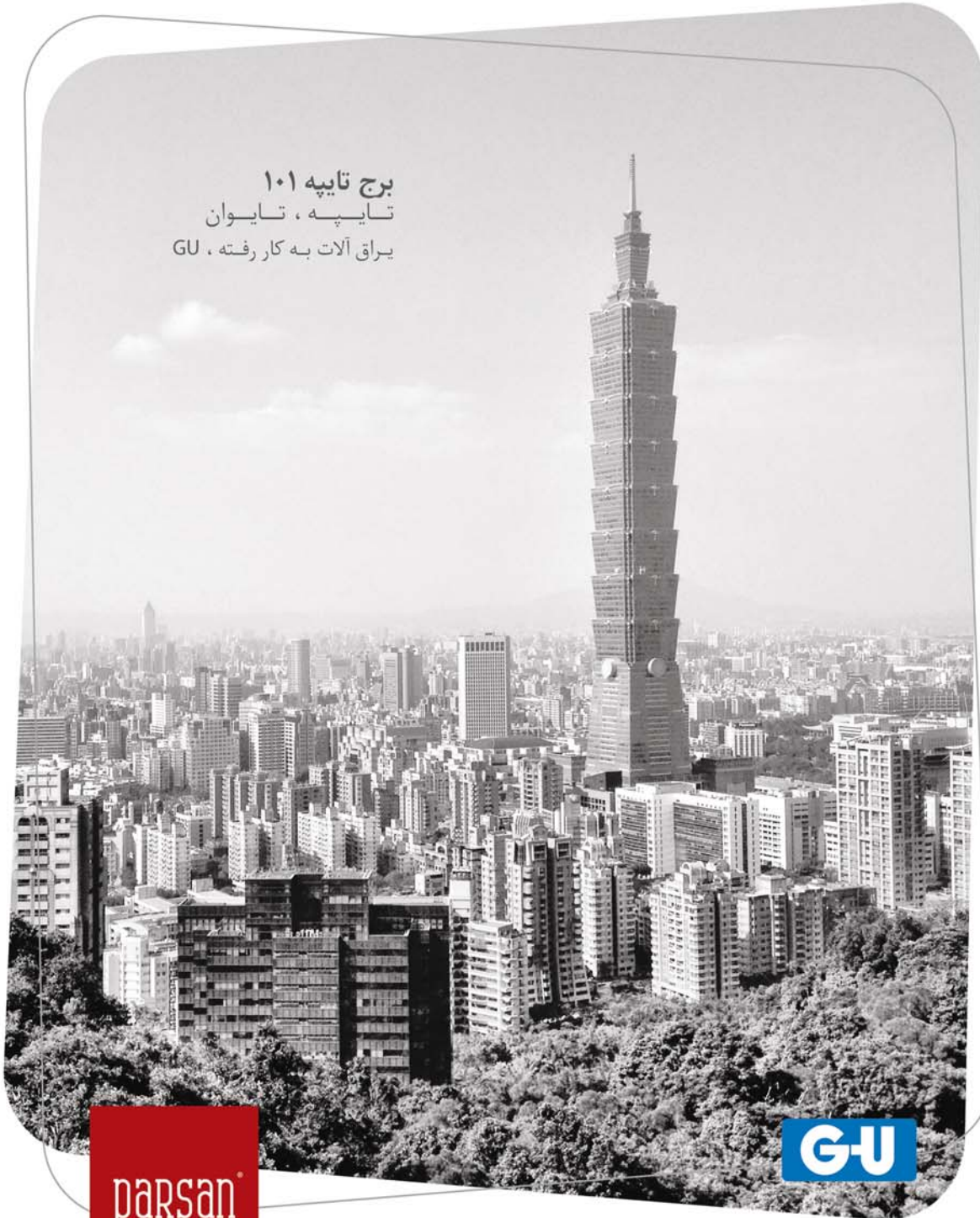
تهران، خیابان ولیعصر، برج سرو ساعی، طبقه ۱۱، واحد ۱۱۰۱ و ۱۱۰۲

■ تلفن: ۴-۵۲-۵۷۱ ۸۸۱ (۰۲۱)

■ تلفکس: ۳-۱۴۵ ۸۸۷ و ۱۳۶ ۸۸۷ و ۱۳۳ ۸۸۷ (۰۲۱)

www.akpairan.com e-mail: info@akpairan.com

تلفن (۳۰ خط) : ۰۴۱ ۳۱۰۳



برج تایپه ۱۰۱
تایپه، تایوان
یراق آلات به کار رفته، GU



www.parsansanat.com

پرسان صنعت آریا
نماینده رسمی GU آلمان



پایین تر از میدان ونک، نبش پل همت کوچه
سیدالشهدا، بلاک ۱، طبقه اول، واحد ۱۰۱
تلفن: ۵-۸۸۶۷۹۳۰۴ فکس: ۸۸۸۵۰۴۱۳
www.parsansanat.com
info@parsansanat.com

PARS+
WIN



طراح و سازنده یراق آلات اختصاصی درب و پنجره آلومینیومی

Designer and Manufacturer of Custom
Aluminum Doors and Windows Fittings



دارای گواهینامه های CE اروپا

ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004

تهران - جاده ساوه - شهرک صنعتی چهار دانگه - خیابان ۲۳/۵ اشکان - پلاک ۱۷
تلفن: ۵۵۲۷۴۲۷۹ - ۵۵۲۸۴۰۱۱ - ۵۵۲۸۰۸۴۹ تلفکس:

www.parswinplus.com



SATIAN



Roto
AL Designo
HARDWARE

شعبه خاوران :
سه راه افسریه، به سمت میدان آقائور
نیش خیابان شرکت واحد، پلاک ۹۷۲
تلفن : ۳۳ ۴۵ ۹۸ ۵۵
فکس : ۳۳ ۸۶ ۵۹ ۳۱

شعبه شهریار :
جاده شهریار به سمت ملارد
روبروی شهرک جعفریه، مجتمع تجاری آ.اس.پ، پلاک ۱۰
تلفن : ۶۵ ۴۱ ۳۱ ۰۷ / ۶۵ ۴۱ ۳۱ ۷۵ / ۶۵ ۴۱ ۳۷ ۹۵

دفتر مرکزی:
میدان ونک، خیابان ملاصدرا،
خیابان شیراز شمالی،
کوچه زاینده رود، پلاک ۱۴، طبقه اول
تلفن : ۸۸۰۵۷۱۳۳

E-mail: info@satian.ir
www.satian.ir



New

AL Designo Objekttausführung Flügelhöhe 3.000 mm
AL Designo version with sash height of 3,000 mm

AL Designo Objekttausführung Flügelhöhe 3.700 mm
AL Designo version with sash height of 3,700 mm



دنیای صنعت



دستگاه ترمال بریک

- کارکرد : فشردن و دوخت پلی آمید برای پروفیل آلومینیوم
- این دستگاه دارای دو سال گارانتی است

- با استفاده از این دستگاه پوششی جهت محفوظ ماندن محصول از هر گونه آسیب دیدگی روی آن زده می شود که تا پایان پروژه روی آن ماندگار است .



دستگاه لیبیل زن

سازنده و مدیر عامل : مرتضی رضازاده



- پروفیل آلومینیوم را جهت رنگ آمیزی صاف و صیقلی می کند .

دستگاه براش

- با استفاده از این دستگاه محصول نهایی جهت جلوگیری از صدمه و آسیب دیدگی نایلون پیچی و بسته بندی می شود .

دستگاه نایلون پیچ



WWW.ALU-MINUM.IR
EMAIL.DONYAESANAT@GMAIL.COM

۰۴۱ - ۳۴۵۶ ۷۳۳۴ - ۳۴۵۶ ۷۳۳۵

همراه : ۰۹۱۴ ۳۱۲۰۳۷۶

تبریز - شهرک صنعتی سلیمی - خیابان ۳۰ متری شمالی - ۲۰ متری سوم - فرعی دوم

حضور آلومینیوم هرگز جنوب در نمایشگاه آلومینیوم خاورمیانه ۲۰۱۷ - امارات



South Hormoz
Aluminium Co.

به گزارش باشگاه آلومینیوم و به نقل از دریانویز، شرکت آلومینیوم هرگز جنوب در نمایشگاه آلومینیوم خاورمیانه ۲۰۱۷ که در تاریخ ۲۵-۲۷ اردیبهشت ۱۳۹۶ در امارات (دوبی) برگزار شد، شرکت نموده و غرفه‌ای برپا کرد. این نمایشگاه یکی از بزرگترین گردهمایی‌های متخصصان آلومینیوم در خصوص محصولات آلومینیوم، فن آوری و سرمایه‌گذاری در خاورمیانه است.

در این رویداد، پیشتازان صنعت در عرصه بین‌المللی از جمله تولیدکنندگان، سازندگان، پردازندگان مواد اولیه و ارائه‌کنندگان محصولات نهایی ساخته شده با قطعات آلومینیوم، همچنین تأمین‌کنندگان فن آوری و لوازم جانبی در فرآیند تولید آلومینیوم شامل پردازش و پالایش این فلز گرانبها گردهم آمدند. بیش از ۱۸۰ شرکت‌کننده از ۲۰ کشور و ۳۵۰۰ بازدیدکننده، متخصص صنعت، کارشناس در زمینه تولید آلومینیوم و نیز شرکت‌های نامی در این عرصه از بیش از ۸۰ کشور جهان در این نمایشگاه حضور داشتند و آخرین یافته‌های خود را به اشتراک گذاشتند.

شرکت آلومینای ایران پودر خود را به کجاها صادر می‌کند؟

رایزنی برای ترانزیت ریلی آلومینیوم و آلومینا از مسیر ایران

به گزارش خبرگزاری مهر به نقل از راه‌آهن جمهوری اسلامی ایران، ابراهیم محمدی، معاون بهره‌برداری و سیر و حرکت راه‌آهن، در دیدار با سفیر تاجیکستان بر فعال کردن کریدور تاجیکستان-ازبکستان-ترکمنستان و ایران برای حمل ۲ میلیون تن بار در سال تأکید کرد.

وی در این دیدار درباره‌ی فعال شدن حمل شمش آلومینیوم در مسیر تاجیکستان به بندرعباس از حمل ماهانه ۵ هزار تن پودر آلومینا از جاجرم به تاجیکستان و صادرات یک میلیون تن نفت خام از ری به سرخس و تاجیکستان در آینده نزدیک خبر داد.

وی گفت: امیدواریم در اجلاس ۴ جانبه‌ای که به زودی با حضور نمایندگان راه‌آهن‌های تاجیکستان، ازبکستان و ترکمنستان برگزار می‌شود، برای شروع حمل شمش آلومینیوم از تاجیکستان و عبور از ایران به تفاهم اصلی برسیم. محمدی اظهار امیدواری کرد؛ در آینده نزدیک حمل ۵ هزار تن پودر آلومینا و صادرات نفت خام صورت گیرد.

صادرات پودر آلومینا از بندر امیرآباد به کشور آذربایجان

پودر آلومینیوم برای نخستین بار از بندر امیرآباد به کشور آذربایجان صادر شد.

به گزارش باشگاه خبرنگاران جوان، علی خدمتگزار، مدیر بنادر و دریانوردی و منطقه ویژه اقتصادی امیرآباد گفت: اولین محموله پودر آلومینیوم به عنوان کالای جدید صادراتی توسط شرکت آلومینا به وزن ۵۰۳ تن از مبدأ جاجرم استان خراسان شمالی و از طریق بندر امیرآباد به کشور آذربایجان صادر شد. وی افزود: شرکت آلومینای ایران قرار است در مجموع ۶ هزار تن پودر آلومینیوم را در آینده نزدیک توسط کشتی از طریق بندر امیرآباد به کشورهای دیگر صادر نماید.

مدیر بنادر و دریانوردی و منطقه ویژه اقتصادی امیرآباد گفت: بندر امیرآباد از آمادگی کامل جهت تحقق سیاست‌های اقتصاد مقاومتی برای جذب صاحبان کالا و سرمایه‌گذاران بخش خصوصی در راستای رونق تولید و اشتغال منطقه برخوردار است.

یادداشت تفاهم شرکت "معادن" عربستان با "آلکوا"

نخستین دورنمای این یادداشت تفاهم، فرصت ارزیابی بیشتر پتانسیل‌های گسترش مجموعه‌هایی تولیدی آلومینیومی توسط آلکوا و معادن در شهرک صنعتی راس‌الخیر خواهد بود. این همکاری صنعتی به ارزش ۴ میلیارد دلار از سال ۲۰۰۹ آغاز شد. همکاری‌های گذشته این دو قطب صنعتی در بخش احیا آلومینیومی، پیشرفت چشمگیری داشته و موجب رشد اقتصادی کشور عربستان شده است.

با امضای این قرارداد و در ادامه روند تکمیل پروژه‌های گسترش ظرفیت تولیدی این کشور، انتظار می‌رود که سالانه ۶۰۰ هزار تن افزایش ظرفیت صورت گیرد که سبب ایجاد ۳ هزار فرصت شغلی نیز در عربستان خواهد شد.

شرکت معدنی "معادن" MA'ADEN کشور عربستان سعودی دو توافق‌نامه در ادامه سند یادداشت تفاهم خود امضا کرد.

این توافق‌نامه، نقطه عطفی در ادامه همکاری‌های معادن و شرکت‌های آمریکایی آلکوا (ALCOA) و "موسایک" (MOSAIC) بوده و طی نشست‌های دولت سعودی و آمریکا در تاریخ ۲۰ ماه می در ریاض امضا گردید.

براساس این قرارداد، تلاش‌های مضاعفی در بخش استخراج از معادن عربستان صورت خواهد گرفت که نقش بسیار مهمی را در گسترش اقتصادی این کشور به همان صورت که در دورنمای طرح توسعه آن تا سال ۲۰۳۰ آمده است، بازی خواهد کرد.



هفته‌نامه خبری - اقتصادی

آلومینیوم

شماره ثبت مجوز انتشار
از وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی: ۱۶۹۶۳

با همکاری:



مرکز تحقیقات آلومینیوم ایران
The Aluminum Research Center

مرکز تحقیقات آلومینیوم و سندیکای صنایع آلومینیوم ایران

صاحب امتیاز و مدیر مسئول: دکتر محمد تقی صالحی

سر دبیر و مدیر اجرایی: مهندس حسین سراجیان

Serajian@iust.ac.ir

همکاران این شماره:

رضا عودی - رعنا عودی - سیداحمدوند - علیرضا جعفری نژاد

الهام شجرکار - سمانه خوشنرم - میترا مظفری - فرهنگ فتحی

چاپ افلاک تلفن: ۷۷۵۲۲۶۵

آدرس: تهران - دانشگاه علم و صنعت - مرکز تحقیقات آلومینیوم -

طبقه ۱ - واحد ۱ - صندوق پستی ۱۸۵-۱۶۸۴۵

تلفکس: ۷۷۲۴۰۵۰ و ۷۷۲۴۰۵۰۱

Iranalumag@gmail.com

آلوماس

ALUMAX
USA

آلوماس

ورق کامپوزیت نما

ALUMAX
USA

آلوماس

ALUMAX
USA

۸۵ درصد تجهیزات آلومینیوم جنوب آماده است

در حال حمل است یا مجوز برای حمل را دریافت کرده است. البته بخشی از تجهیزات نیز در کشور چین ساخته می شود که این تجهیزات نیز براساس برنامه ای که پیمانکار خارجی ارائه کرده از ارزش قراردادی بالایی برخوردار بوده و برخی از آزمون های آن انجام شده و برخی در حال انجام است. بنابراین در حال حاضر می توانیم ادعا کنیم بالای ۸۵ درصد تجهیزات و کالای این کارخانه در حال ساخت است و براساس زمان بندی در حال پیشرفت است. اما ۱۵ درصد آن باقی می ماند که این تجهیزات مربوط به تخلیه و بارگیری است.

مدیرعامل مجتمع صنایع آلومینیوم جنوب در ادامه توضیح داد: این تجهیزات مربوط به تجهیزات تخلیه و بارگیری بندر پارسیان می شود که باید در اسکله این بندر نصب شود. این بندر واقع در منطقه ویژه پارسیان متعلق به ایمیدرو است. اما از آنجا که پیمانکار این اسکله هنوز کار آن را آغاز نکرده است، ما هم ساخت این تجهیزات را متوقف کرده و منتظر بررسی آخرین وضعیت ساخت اسکله پارسیان هستیم. مستقیمی ادامه داد: به محض اینکه پیمانکار کار خود را آغاز کند و مشخصات فنی این اسکله را دریافت کنیم، براساس برنامه زمان بندی ساخت تجهیزات اسکله را آغاز خواهیم کرد. البته قرارداد ساخت این تجهیزات که در کشور سوئیس ساخته می شود، آماده است.

آیا آلومینیوم جنوب شهریور ۹۷ وارد مدار تولید می شود

مدیرعامل مجتمع صنایع آلومینیوم جنوب در پاسخ به این پرسش که آیا براساس برنامه زمان بندی اتمام پروژه تا شهریور ۹۷ اتفاق خواهد افتاد، عنوان کرد: البته ما در قراردادهایی که منعقد کرده ایم با محدودیت هایی روبه رو هستیم، ما باید بخش هایی از ساخت کارخانه را به شرکت های واجد صلاحیت در ایران واگذار کنیم تا آنها نیز در ساخت این کارخانه سهیم باشند. البته آن بخشی که برعهده پیمانکار خارجی است، با سرعت پیش می رود، اما آنچه مربوط به پیمانکاران داخلی است به علت مشکلات مالی و تکنگاهی که این شرکت ها با آن روبه رو هستند و برخی از این شرکت ها در دوران تحریم نیروهای متخصص خود را از دست داده و آمادگی لازم برای اجرا ندارند، با سرعت پیش نمی رود، هرچند ما تلاش کرده ایم بهترین شرکت های ایرانی را برای این کار انتخاب کنیم. وی در ادامه خاطر نشان کرد: البته ممکن است این شرکت ها با تأخیرهایی تعهدات خود را به پیش ببرند که ما انتظار داریم برای تحویل کار به موقع بیشتر خود را تطبیق دهند. براساس برنامه ریزی های انجام شده، مهر سال ۹۷ نخستین فلز آلومینیوم جنوب وارد مدار تولید خواهد شد. مستقیمی ادامه داد: البته اگر پیمانکار خارجی نیز براساس زمان بندی کار را تحویل دهد کار به خوبی پیش خواهد رفت و این موضوع نیز به این بستگی دارد که قوانین دست و پاگیر را از پیش روی شرکت های خارجی برداریم، چراکه اگر اصرار داشته باشیم براساس رویه و سلیقه های ما عمل کنند، ممکن است با مشکل روبه رو شویم.



باشگاه آلومینیوم - تجهیزات قلب کارخانه آلومینیوم جنوب که در ژاپن ساخته شده، در بندر شهید رجایی تخلیه شده و به سمت سایت آلومینیوم جنوب در حرکت است.

به گزارش باشگاه آلومینیوم و به نقل از سمت، ارزش این تجهیزات حدود ۷۵ میلیون دلار است. این نخستین و مهم ترین تجهیزات این کارخانه است و این کارخانه با تکمیل تجهیزات خود قرار است در مهر ۱۳۹۷ وارد مدار تولید شود.

۷۵ میلیون دلار ارزش تجهیزات وارد شده

محمد مهدی مستقیمی، مدیرعامل مجتمع صنایع آلومینیوم جنوب درباره ورود تجهیزات این کارخانه اظهار کرد: تسهیلاتی که به سمت کارخانه آلومینیوم جنوب در حال حمل است، شامل تجهیزات «ترانس رکتی فایر» است که قلب کارخانه آلومینیوم به شمار می رود. ارزش این تجهیزات حدود ۷۵ میلیون دلار است که در بندر شهید رجایی تخلیه شده و قرار است به سمت کارخانه آلومینیوم حرکت کند. این نخستین و مهم ترین تجهیزاتی است که بارگیری آن به سمت ایران انجام شده است. وی افزود: این تجهیزات توسط شرکت فوجی ژاپن ساخته شده و حدود ۲۰ ماه ساخت آن به طول انجامیده است.



البته این تجهیزات رأس موعد مقرر به ایران تحویل داده می شود. وی در ادامه خاطر نشان کرد: البته شرکت فوجی سال های گذشته و زمانی که ما در تحریم به سر می بردیم، حتی به ایمیل های ما پاسخ نمی دادند، اما پس از رفع تحریم ها، این مشکل ها برطرف شده و اینک براساس قراردادی که با سالکو منعقد کرده، به تعهدات خود عمل کرده است و براساس قرارداد و زمان بندی مقرر و با کیفیت بسیار بالا تجهیزات را برای ما ارسال کرده اند. مستقیمی در ادامه تأکید کرد: این تجهیزات آزمون های اولیه را در شرکت فوجی ژاپن با موفقیت پشت سر گذاشته و پس از آن مجوز حمل برای ایران را گرفته است.

مدیرعامل مجتمع صنایع آلومینیوم جنوب عنوان کرد: این تجهیزات به زودی در کارخانه نصب خواهد شد. فونداسیون مدنظر برای نصب این ترانس رکتی فایر در کارخانه مشخص شده و به زودی در محل آن نصب می شود. مستقیمی در ادامه خاطر نشان کرد: سایر تجهیزات کارخانه آلومینیوم جنوب نیز مربوط به کارخانه آندسازی، ریخته گری و آلیاژسازی است که به ترتیب به سمت ایران حمل خواهند شد. البته این تجهیزات در کشورهایمانند سوئیس، آلمان، فرانسه، اتریش و جمهوری چک در حال ساخت است و مجوز حمل برخی از این تجهیزات صادر شده است.

وی ادامه داد: به این ترتیب بیشتر تجهیزات کارخانه آلومینیوم جنوب که به طور عمده مربوط به کشورهای اروپایی و ژاپن است یا حمل شده، یا



وی در ادامه یادآور شد: پیمانکاران داخلی متوجه شده‌اند که باید با پیمانکاران خارجی همکاری راهبردی داشته باشند و چاره‌ای ندارند تا با بالا بردن راندمان، نیروی انسانی، افزایش تیم تخصصی و افزایش ارتقای دفاتر فنی خود تعاملات بهتری با پیمانکاران خارجی برقرار کنند تا بتوانند با آنها ادامه کار دهند. مستقیمی در پایان تأکید کرد: در هر صورت اگر با مشکل خاصی روبه‌رو نشویم، می‌توانیم در مهر ۹۷ نخستین فلز آلومینیوم را تولید و روانه بازار کنیم.

افزایش شدن ۳۰۰ هزار تن به ظرفیت آلومینیوم کشور

راه‌اندازی آلومینیوم جنوب ۳۰۰ هزار تن به ظرفیت آلومینیوم کشور اضافه خواهد کرد. درباره پیشرفت این طرح، محمد آشفته‌آج پیشه مدیرعامل مناطق ویژه اقتصادی صنایع انرژی بر لامرد و پارسیان پیش از این عنوان کرد: در حال حاضر در منطقه ویژه لامرد پیشرفت قابل ملاحظه‌ای در دولت یازدهم روی داده است.

آشفته‌آج پیشه در ادامه عنوان کرد: در این منطقه ویژه اقتصادی، شرکت سرمایه‌گذاری غدیر همراه با سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) در حال احداث و راه‌اندازی واحد آلومینیوم جنوب بوده و عملیات اجرایی این کارخانه با سرعت بالا در حال پیشرفت است. در حقیقت این کارخانه می‌تواند به خوبی رشد صنعت آلومینیوم با ظرفیت ۳۰۰ هزار تنی را در این منطقه نشان دهد.

مدیرعامل منطقه ویژه اقتصادی صنایع انرژی بر لامرد، درباره احداث پروژه آلومینیوم جنوب (سالکو) اظهار کرد: پروژه آلومینیوم در حال تبلور و رشد است به این معنا که در حال حاضر در مرحله زیرساخت‌ها قرار داریم. محمد آشفته‌آج پیشه در پاسخ به این پرسش که امسال اولویت‌های این منطقه در چیست، تصریح کرد: منطقه لامرد، منطقه ویژه‌ای است که ما در نظر داریم صنایع مختلفی را در آن راه‌اندازی کنیم. با توجه به اینکه خط لوله گاز فاصله ۳ کیلومتری از منطقه دارد، بحث پتروشیمی در این منطقه جدی شده است. در کنار این موضوع با توجه به ایجاد پروژه آلومینیوم جنوب (سالکو) بحث ایجاد صنایع پایین دستی آلومینیوم نیز در منطقه جدی شده است. آشفته‌آج پیشه در حالی به این موضوع اشاره می‌کند، که اکبر ترکان دبیر شورای عالی مناطق آزاد و ویژه اقتصادی در بازدید از منطقه ویژه لامرد اظهار کرد: باید در این منطقه «آلوم شهر» ایجاد شود. در واقع با اجرای این تصمیم، کارخانه آلومینیوم جنوب محصول خود را به صورت مذاب راهی واحدهای پایین دستی می‌کند. در نتیجه در این اقدام شاهد کاهش مصرف انرژی و هزینه خواهیم بود زیرا دیگر این واحدها نباید شمش را ذوب کنند. از سویی دیگر راه‌اندازی چنین شهری کمک می‌کند تا ایران بتواند در بازار رقابتی، خود را به رقیبان عربی حاشیه خلیج فارس برساند.

امروز کشورهای عربی حاشیه خلیج فارس گوی رقابت را از تولیدکنندگان

آلومینیومی منطقه ربوده‌اند. این در حالی است که این کشورها ماده اولیه مورد نیاز برای تولید محصولات آلومینیومی را از دیگر کشورها وارد می‌کنند. ایران با داشتن ظرفیت‌های معدنی می‌تواند عملکردی بسیار بهتر از آنها داشته باشد. البته ذخایر بوکسیت در ایران کم است اما خوشبختانه با رایزنی‌های انجام شده، مسئولان معدنی در حال پیگیری تأمین این نیاز هستند. اما از دیگر نکات مثبت اجرایی شدن این تصمیم، اشتغالزایی در منطقه و محرومیت زدایی است و می‌توان آن را گامی مثبت در توسعه منطقه دانست. مدیرعامل منطقه ویژه اقتصادی صنایع انرژی بر لامرد در ادامه اضافه کرد: ظرفیت تولید کارخانه آلومینیوم جنوب ۳۰۰ هزار تن است و صنایع پایین دستی آلومینیوم مانند بیلت سازی، ورق و ... می‌توانند از محصول این کارخانه استفاده کنند. البته این برنامه برای منطقه، بلندمدت بوده و ما در تلاش برای جذب سرمایه هستیم. آشفته‌آج پیشه در پاسخ به پرسش دیگری مبنی بر آنکه چه اقداماتی برای جذب سرمایه‌گذار به ویژه سرمایه‌گذار داخلی در منطقه شده است، اظهار کرد: سعی ما این است که با رشد پروژه‌های یادشده، سرمایه‌گذاران را در منطقه جذب کنیم. وی ادامه داد: در حال حاضر سرمایه‌گذاران خارجی از کشورهای مختلف نیز مراجعه‌های زیادی به ما داشته‌اند که خواهان برخی تضامین هستند. مدیرعامل منطقه ویژه اقتصادی صنایع انرژی بر لامرد همچنین درباره وضعیت زیرساخت منطقه، تصریح کرد: در سایر حوزه‌های صنایع معدنی، شرکت‌های دیگر به منطقه آمده‌اند. به عنوان نمونه در بحث منیزیم، کارگاهی احداث شده است. در این حوزه نیز کارها در حال جدی شدن است. البته حجم کار در این صنایع کمتر از حجم کاری آلومینیوم جنوب است. وی همچنین با اشاره به ظرفیت کارخانه‌های آلومینیوم سازی کشورهای حاشیه خلیج فارس، بیان کرد: ما نیاز به آلومینیوم داریم. ۲ حالت وجود دارد، یا آنکه به آنها محتاج باشیم یا آنکه روی پای خود بایستیم. اقتصاد مقاومتی می‌گوید که باید روی پای خودمان بایستیم هر چند که فقر بوکسیت در کشور وجود دارد اما باید سهم خود را داشته باشیم و نباید صنایع را وابسته به کشورهای حاشیه خلیج فارس کنیم.

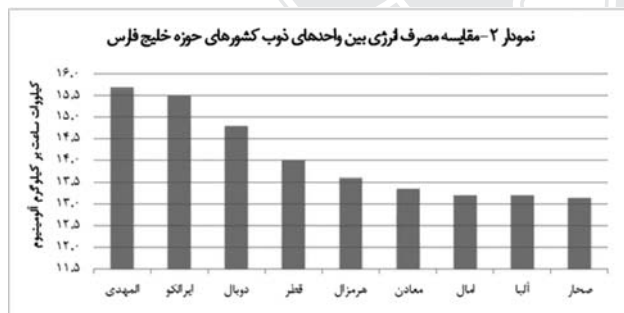
منطقه ویژه لامرد ظرفیت‌های بسیار خوبی برای احداث صنایع معدنی در اختیار دارد. در همین زمینه مدیر صنایع معدنی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران، گفت: با راه‌اندازی پروژه آلومینیوم جنوب (سالکو) و همچنین توسعه فازهای دیگر، این منطقه بهترین منطقه برای توسعه صنایع پایین دستی خواهد بود. محمد آقاجانلو بیان کرد: راه‌اندازی صنایع پایین دستی در این منطقه منجر به تولید انواع محصول همچون ورق، فویل، الیازی و ... می‌شود. باید این موضوع به طور جدی پیگیری شود. وی با اشاره به موضوع صادرات محصولات تولیدی، تصریح کرد: با توجه به نزدیکی این منطقه به بازارهای مصرفی داخلی و خارجی می‌تواند به قطب اصلی صنعت آلومینیوم تبدیل شود.



مقایسه میزان مصرف انرژی تولید آلومینیوم در خاورمیانه با میانگین جهانی

واحد تولیدی	تکنولوژی مورد استفاده	ظرفیت تولید (هزار تن)
آلومینیوم ایران	SY200	۲۳۰
المهدی	D18	۱۱۰
هرمزال	CD20	۱۴۸
دوبال امارات	DX و DX+	۱۰۰۰
امال امارات	DX و DX+	۱۳۰۰
آلبای بحرین	AP30	۹۷۰
معادن عربستان	AP37	۷۴۰
صحار عمان	AP40	۳۷۵
قط آلوم	HAL275	۶۴۰

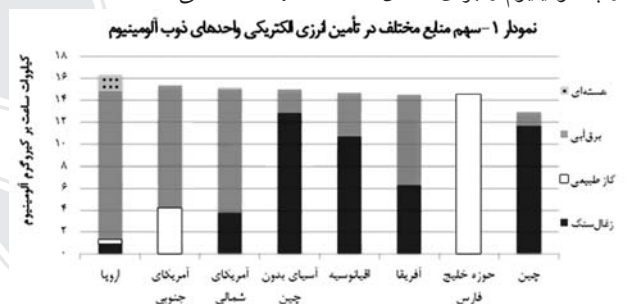
است. با نگاهی به ظرفیت های مشخص شده از هر واحد تولیدی و داده های نشان داده شده در نمودار ۲، می توان اذعان داشت که ۳ واحد تولیدی آلبا، امال و معادن بیشترین تأثیر را در کاهش میانگین مصرف انرژی منطقه برای تولید هر واحد آلومینیوم داشته اند.



منطقه خاورمیانه با تولید حدود ۵/۶ میلیون تن آلومینیوم در سال، یکی از مهمترین مناطق فعال در این صنعت به شمار می رود. علاوه بر آن، میانگین مصرف انرژی برای تولید هر واحد آلومینیوم در این منطقه از سایر نقاط جهان به مقدار قابل ملاحظه ای پایین تر است. این امر مرهون استفاده از تکنولوژی های روز دنیا است.

به گزارش باشگاه آلومینیوم و به نقل از اخبار فلزات، منطقه خاورمیانه با تولید بیش از ۹۵ درصد آلومینیوم اولیه جهان، یکی از مهم ترین مناطق تولید آلومینیوم به شمار می رود. این صنعت برای نخستین بار در منطقه توسط شرکت آلومینیوم ایران در سال ۱۳۵۱ هجری شمسی پایه گذاری شد. پس از آن، به سرعت شرکت آلبا (Alba) بحرین شکل گرفت که دیگر شرکت فعال در حوزه تولید آلومینیوم اولیه (آلومینیوم تولید شده از منابع معدنی) در منطقه بود. در حال حاضر مجموع ظرفیت تولید آلومینیوم کشورهای حوزه خلیج فارس به حدود ۵/۶ میلیون تن آلومینیوم در سال می رسد. این منطقه به اتکای دسترسی وافر به ذخایر عظیم و ارزان قیمت انرژی و در عین حال با بهره گیری از نیروی انسانی ارزان توانسته به یکی از قطب های صنعت آلومینیوم در جهان بدل شود.

با توجه به اینکه بین ۳۰ تا ۴۰ درصد هزینه های کل تولید آلومینیوم به هزینه های تأمین انرژی الکتریکی اختصاص دارد، تولید ارزان قیمت انرژی الکتریکی و در عین حال بازدهی بالا، یکی از مهمترین پارامترها برای توسعه این صنعت بوده و همواره مورد توجه قرار گرفته است. منطقه خلیج فارس، به دلیل دسترسی عظیم به منابع گاز طبیعی، به عنوان منبع پرا انرژی برای تولید برق، از نیروگاه های حرارتی گازی برای تأمین انرژی الکتریکی واحدهای تولید آلومینیوم استفاده می کند. در همین راستا، نمودار ۱، سهم منابع مختلف در تأمین انرژی واحدهای ذوب آلومینیوم را برای مناطق مختلف جهان نشان می دهد.



همان طور که در این نمودار نشان داده شده، شدت مصرف انرژی در منطقه خاورمیانه به میزان محسوسی کمتر از سایر مناطق جهان است. واحدهای ذوب آلومینیوم این منطقه عمدتاً از نیروگاه های سیکل ترکیبی که بازدهی بسیار بیشتری در قیاس با نیروگاه های گازی سنتی دارند، برای تأمین انرژی خود استفاده می کنند. این امر در کنار استفاده از به روزترین تکنولوژی های تولید آلومینیوم سبب مصرف انرژی پایین این منطقه برای تولید هر واحد آلومینیوم در سال ۲۰۱۵ شده است.

شرکت EGA امارات متحده عربی است. تکنولوژی های AP و سری HAL نیز به ترتیب در انحصار شرکت های اروپایی ریوتینتو و هیدرو هستند. با توجه به نوع تکنولوژی مورد استفاده در واحدهای تولیدی آلومینیوم و همچنین نحوه عملکرد آن ها، نمودار ۲ میزان مصرف انرژی آن ها را برای تولید هر کیلوگرم آلومینیوم با یکدیگر مقایسه می کند.

همان طور که در این نمودار مشاهده می شود، بیشترین میزان مصرف انرژی مربوط به واحد المهدی و کمترین آن مربوط به واحد ذوب صحار در عمان

شرکت گلوبال آلومینیوم امارات، شرکت سال!!

اشتغال‌زایی بالا تبدیل نموده است. EGA قریب به ۴۰ سال است که به تولید مذاب آلومینیوم و محصولات از قبیل شمش و بیلت می‌پردازد و در حال حاضر تصمیم به گسترش فعالیت‌های خود در زمینه‌های استخراج بوکسیت، تصفیه آلومینیوم و بازیافت آن دارد تا به صورت چشمگیری رقابتی خود را از گردونه رقابت خارج کرده و به موقعیت‌های بیشتری دست یابد.

این شرکت، موفقیت خود را مدیون پیشرفت مداوم و همچنین توسعه تکنولوژی‌های خود به مدت ۲۵ سال می‌باشد.

تکنولوژی‌های خودساخته EGA، پربازده‌ترین تکنولوژی‌ها در صنعت آلومینیوم می‌باشند به طوری که در سال ۲۰۱۶، EGA اولین شرکت صنعتی امارات نام گرفت که توانست تکنولوژی‌های خود را به تأیید استانداردهای جهانی در مقیاس تکنولوژی‌های صنعتی برساند.

از ۶۰ کشور مختلف جهان را به محصولات خود جذب نماید. از طرفی تقریباً ۱۰٪ از تولیدات EGA در خود امارات به ۲۶ شرکت پایین دستی فروخته می‌شود تا محصولات خود را تولید کنند. از طرفی میزان اشتغال ۳۰ هزار نفری این شرکت، گلوبال آلومینیوم را به یکی از بزرگترین شرکت‌ها با



شرکت گلوبال آلومینیوم امارات، بزرگترین واحد صنعتی امارات، پس از صنعت نفت و گاز موجود در امارات متحده عربی به عنوان برترین شرکت تولید آلومینیوم در نشست جهانی فلزات پلاتس (Platts Global Metals) در سال ۲۰۱۷ انتخاب شد. در این نشست که صنایع فلزی جهان را گرد هم آورده بود، شرکت EGA به عنوان رهبر صنعت آلومینیوم نام گذاری شد.

عبدالله... کلبان، مدیرعامل و عضو هیأت مدیره این شرکت بیان داشت: بسیار مفتخریم که در جمع هم‌تایانمان در این صنعت، این عنوان را کسب نمودیم و این موفقیت را به تمامی ۷ هزار نفری که طی دهه‌های متمادی با تلاش‌های بی‌وقفه EGA را به مقام رهبری این صنعت رسانده‌اند، تقدیم می‌کنم.

EGA در حدود ۴ درصد از آلومینیوم اولیه جهان را تولید می‌نماید. آلومینیوم مرغوب و باکیفیت این کمپانی بزرگ موجب شده در حدود ۳۰۰ مشتری

حذف آلومینیوم در نسل بعدی خودروهای تویوتا

تولیدی‌اش را کاهش دهد. به علاوه مواد آلومینیومی به کاررفته در ساخت پیشران‌های تویوتا هم حذف خواهد شد. مدیرعامل تویوتا در آمریکا مصاحبه‌ای با خبرگزاری مذکور اعلام کرده که این کمپانی به دنبال پیدا کردن موادی جدید به جای آلومینیوم است و در حال حاضر کارشناسان و مهندسان این کمپانی راه‌های مختلف برای به کار بردن مواد سبک‌وزن و غیر آلومینیومی در ساخت خودروها هستند.

بعد از روی کار آمدن دونالد ترامپ به کاخ سفید آمریکا، وی مقررات سخت‌تری برای خودروسازان خارجی که خودروهایشان را وارد آمریکا کنند؛ مالیات سنگینی وضع کرده است. از این رو تویوتا امیدوار است تا با به کارگیری روش‌ها و مواد جدید بتواند هزینه‌های خود را کاهش بدهد و سود و درآمد خود را در این بازار افزایش بدهد. اگر خودروسازی تویوتا آلومینیوم و استیل در محصولاتش به کار ببرد و بخواهد این محصولات را وارد این کشور کند، باید مالیات سنگینی را بپردازد. از این رو تویوتا به دنبال پیدا کردن راهکارهای جدید است.

باشگاه آلومینیوم - به تازگی کمپانی ژاپنی تویوتا تصمیم گرفته تا استفاده از مواد آلومینیومی در بدنه خودروهای تولیدی‌اش را کاهش دهد. تویوتا یکی از خودروسازان پیش‌تاز در بخش خودروهای هیبریدی است، این کارخانه خودروسازی سال‌ها در تلاش است تا با طراحی‌های بهینه و تغییر دادن مشخصات فنی سوخت فسیلی خودروهای تولیدی‌اش را کم کند. به علاوه این کارخانه سرمایه‌گذاری بسیار بزرگی در بخش فناوری سلول سوخت‌های هیدروژنی کرده است و با داشتن این دو دانش می‌توان اعلام کرد که تویوتا یکی از کمپانی‌های پیش‌تاز در صنعت خودروسازی جهان هست. هر ساله استانداردهای وضع شده برای سوخت فسیلی خودروهای تولیدی سخت‌گیرانه‌تر می‌شود و به همین علت تویوتا به دنبال به دست آوردن روش‌های متعدد برای عملی کردن و پیش بردن خود با استانداردهای موجود در دنیا و کشورهای مختلف است.

به گزارش باشگاه آلومینیوم و به نقل از Automotive News، به تازگی این کمپانی ژاپنی تصمیم گرفته تا استفاده از مواد آلومینیومی در بدنه خودروهای



افزایش هزینه‌های انرژی تولید آلومینیوم برزیل را کاهش داد

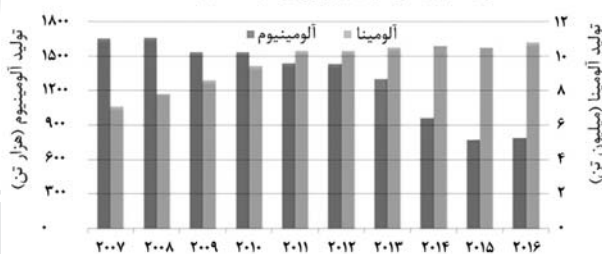
آلومینای این کشور افزوده شده است. با توجه به داده‌های نمودار ۱، برزیل در سال ۲۰۱۶ در حدود ۷۹۰ هزار تن آلومینیوم تولید کرد که این رقم حاکی از نرخ بهره‌وری بسیار پایین در حدود ۵۶ درصدی این کشور بود. یکی از مهم‌ترین دلایل کاهش نرخ بهره‌وری در این کشور در سال‌های اخیر، افزایش هزینه‌های تأمین انرژی بیان شده است. بدین ترتیب می‌توان اذعان داشت که در چند سال اخیر، برزیل با محدودیت تقاضای داخلی آلومینیوم مواجه بوده و از ظرفی افزایش هزینه‌های تولید (خصوصاً در بخش تأمین انرژی) طی این دوره، رقابت پذیری آلومینیوم تولیدشده این کشور را با دیگر کشورها کاهش داده است، از این رو از حجم تولیدات آلومینیوم این کشور کاسته شده است.

با توجه به اینکه تأمین انرژی مورد نیاز، سهمی در حدود ۳۰ تا ۴۰ درصدی در هزینه‌های کل تولید آلومینیوم دارد، هر مقدار افزایش در هزینه‌های تأمین انرژی به طور محسوسی می‌تواند در روند تولید تأثیر داشته باشد. بنابر آخرین آمار منتشرشده، هزینه تأمین انرژی الکتریکی به ازای هر مگاوات ساعت در برزیل در سال ۲۰۱۴ به طور متوسط در حدود ۲۷۳ دلار گزارش شد که نسبت به سال ۲۰۱۳، در حدود ۱۴۶ درصد افزایش یافته بود. در بخش صنعت، هزینه تأمین انرژی الکتریکی در سال ۲۰۱۴ برای کشور برزیل، حدود ۱۱۲ دلار به ازای هر مگاوات ساعت گزارش شد. با این وجود این رقم از میانگین جهانی برای بخش صنعت (۱۲۲/۶ دلار به ازای هر مگاوات ساعت) کمتر بود. برخی کارشناسان، دلیل اصلی افزایش قیمت تأمین برق را، افزایش تقاضا در برزیل برای انرژی الکتریکی در چند سال اخیر دانسته‌اند که با پیشرفت تکنولوژیک و توسعه شهرنشینی حاصل شده است.

نکته قابل توجه در تأمین انرژی مورد نیاز واحدهای تولیدی آلومینیوم برزیل، استفاده عمده آن‌ها از منابع انرژی تجدیدپذیر همچون نیروگاه‌های برق آبی است. در کل در برزیل، نیروگاه‌های برق آبی سهمی در حدود ۷۲ درصدی از تأمین انرژی الکتریکی کل کشور را برعهده دارند. علاوه بر نیروگاه‌های برق آبی، نیروگاه‌های بادی نیز سهم قابل توجهی نسبت به سایر نقاط در تأمین انرژی مورد نیاز این کشور دارند. در مجموع، ظرفیت تولید برق از انرژی‌های پاک در برزیل تا پایان سال ۲۰۱۵ به بیش از ۱۴۱ گیگاوات رسید. این حجم از ظرفیت تولید برق از انرژی‌های پاک، این کشور را در بین ۱۰ کشور برتر تولیدکننده پاک انرژی الکتریکی قرار داد.

باشگاه آلومینیوم - طی سال‌های گذشته به دلیل افزایش هزینه‌های تأمین انرژی، تولید آلومینیوم در این کشور به شدت تحت تأثیر قرار گرفته است تا جایی که نرخ بهره‌وری تولید آلومینیوم این کشور به حدود ۵۶ درصد در سال ۲۰۱۶ تنزل پیدا کرد. برزیل با ذخیره ۲/۶ میلیارد تنی بوکسیت، یکی از قطب‌های صنعت بالادست آلومینیوم محسوب می‌شود. این کشور با تولید سالانه نزدیک به ۱۱ میلیون تن آلومینا رتبه سوم را در تولید این محصول دارد. به گزارش باشگاه آلومینیوم و به نقل از اخبار فلزات، برزیل با دارا بودن ذخایر عظیمی از بوکسیت (کانی اصلی برای تولید آلومینیوم) یکی از مهم‌ترین کشورها در صنعت بالادستی آلومینیوم به شمار می‌رود. بنا به آخرین آمار منتشرشده، مجموع ذخایر بوکسیت این کشور بالغ بر ۲/۶ میلیارد تن برآورد شده است. این مقدار از ذخیره معدنی بوکسیت، برزیل را در رتبه سوم، بعد از کشورهای گینه و استرالیا، از لحاظ ذخایر بوکسیت در جهان قرار می‌دهد. این کشور در حال حاضر، دارای ۵ معدن بزرگ فعال در حوزه استخراج بوکسیت، ۶ واحد پالایشگاه بوکسیت و تولید آلومینا و ۳ واحد فعال ذوب آلومینیوم است. حجم پالایش آلومینا و تولید آلومینیوم این کشور، برزیل را در رتبه سوم و از لحاظ تولید آلومینیوم در رتبه یازدهم قرار می‌دهد. مجموع ظرفیت پالایش آلومینای برزیل به حدود ۱۰/۸ میلیون تن در سال و مجموع ظرفیت تولید آلومینیوم این کشور به حدود ۷۴ میلیون تن می‌رسد.

تولید آلومینا و آلومینیوم برزیل در ۱۰ سال گذشته



نمودار ۱، میزان تولید آلومینیوم و آلومینای برزیل را در چند سال اخیر نشان می‌دهد. همان‌طور که در این نمودار مشاهده می‌شود، طی ۱۰ سال گذشته حجم تولید آلومینیوم برزیل با کاهش همراه بوده، در حالی که بر میزان تولید



تأمین بیش از ۶۰ درصد برق صنعت آلومینیوم دنیا از سوخت های فسیلی



زغال سنگ و گاز طبیعی برای تولید برق مورد نیاز این صنعت است؛ از آنجا که عمده رشد ظرفیت تولید طی این سال ها، در چین و منطقه خاورمیانه بوده و عمده انرژی الکتریکی این دو منطقه از طریق سوخت های فسیلی (در چین از زغال سنگ و در منطقه خاورمیانه از گاز طبیعی) تأمین می شود، افزایش این سهم را می توان توضیح داد. با توجه به داده های نمودار ذیل، انرژی الکتریکی تولید شده از زغال سنگ به طور متوسط سالانه ۱۰ درصد و گاز طبیعی ۲۲ درصد رشد داشته است. میزان رشد سالانه مصرف انرژی الکتریکی تولید شده از نیروگاه های برق آبی و هسته ای نیز به ترتیب برابر با یک و ۲ درصد بوده است.

با توجه به موارد بیان شده، بهینه کردن مصرف انرژی در سلول های احیای آلومینا امری ضروری برای واحدهای تولیدی خواهد بود تا نه تنها با کاهش هزینه های تأمین انرژی، هزینه های تولید را کاهش دهند، بلکه از انتشار گازهای گلخانه ای نیز به مقدار قابل توجهی جلوگیری کنند. برای این منظور از مهم ترین استراتژی های بیان شده، کاهش اتلاف انرژی در سلول های الکتروشیمیایی است که از سطوحی همچون آنند، کندانسورهای آنند، کندانسورهای کاتد و دیواره های سلول را شامل می شود. علاوه بر مواردی که منجر به کاهش اتلاف انرژی در سلول های احیا می شود، روش های دیگری نیز در کاهش مصرف انرژی الکتریکی واحدهای تولیدی آلومینیوم نقش قابل توجهی را ایفا می کنند که از جمله آن می توان به استفاده از آندهای بزرگتر، استفاده از آندهای شیاردار برای خروج بهتر گاز و کاهش اثر آنندی، انتخاب بهترین روش های میله گذاری آندها به منظور کاهش افت ولتاژ در قسمت کندانسورها، استفاده از کالکتورهای جریان با سطح مقطع بیشتر و ... اشاره کرد.

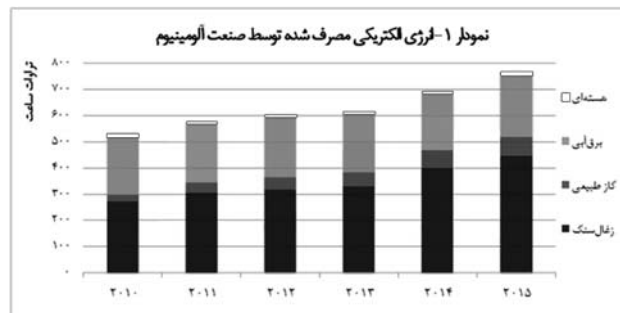
در میان شرکت های مختلف تولیدکننده آلومینیوم در جهان شاید به جرأت بتوان گفت که شرکت چینی چالکو، در زمینه کاهش مصرف انرژی پیشرو است. این شرکت در اواخر سال ۲۰۱۵، کاهش چشمگیری در مصرف انرژی به میزان ۲۸/۳۵ درصد برای تولید هر تن آلومینا و حدود ۲/۷۷ درصد کاهش مصرف انرژی برای تولید هر تن آلومینیوم اولیه گزارش داد.

باشگاه آلومینیوم- صنعت آلومینیوم به عنوان یکی از صنایع انرژی بر، سهمی در حدود ۳/۵ درصدی در مصرف انرژی الکتریکی کل دنیا را در اختیار دارد. از آنجا که بخش عمده ای از انرژی الکتریکی مورد نیاز واحدهای آلومینیوم از سوخت های فسیلی تأمین می شود، سالانه مقدار قابل توجهی از گازهای گلخانه ای وارد اتمسفر زمین می شود.

به گزارش باشگاه آلومینیوم و به نقل اخبار فلزات، بدین ترتیب، کاهش مصرف انرژی الکتریکی واحدهای تولیدی آلومینیوم نه تنها در کاهش هزینه های تولید، بلکه به سازگاری بیشتر این صنعت با محیط زیست کمک شایانی خواهد کرد.

صنعت آلومینیوم امروزه حدود ۳/۵ درصد از کل انرژی الکتریکی تولید شده در جهان را مصرف می کند. با توجه به این سهم از مصرف انرژی این صنعت و تولید سالانه بیش از ۵۵ میلیون تن آلومینیوم در سراسر جهان، هر ساله بیش از ۴۵۰ میلیون تن گاز دی اکسید کربن وارد اتمسفر زمین می شود. عامل اصلی انتشار این حجم عظیم از گازهای گلخانه ای در صنعت آلومینیوم، مربوط به بخش تولید انرژی الکتریکی مورد نیاز این صنعت است که عمدتاً از طریق سوخت های فسیلی (زغال سنگ و گاز طبیعی) به دست می آید. بررسی منابع تأمین کننده انرژی الکتریکی مصرف شده توسط این صنعت طی سال های گذشته، حاکی از سهم بیش از ۶۰ درصدی سوخت های فسیلی است. با این وجود، شرایط کنونی و تغییرات آب و هوایی چنین رویدادی را نمی پذیرد. بدین ترتیب بهترین استراتژی ها در حال حاضر برای مقابله با انتشار گازهای گلخانه ای ناشی از صنعت آلومینیوم، تلاش در کاهش مصرف انرژی الکتریکی نهفته است. این امر با در نظر گرفتن رشد قابل توجه این صنعت در سراسر جهان، در کنار هزینه های رو به افزایش تأمین انرژی در سال های اخیر، بیش از پیش باید مورد توجه قرار گیرد. در همین راستا، نمودار ذیل سهم منابع مختلف در تأمین انرژی الکتریکی مورد نیاز صنعت آلومینیوم جهان را به طور متوسط برای چند سال اخیر نشان می دهد.

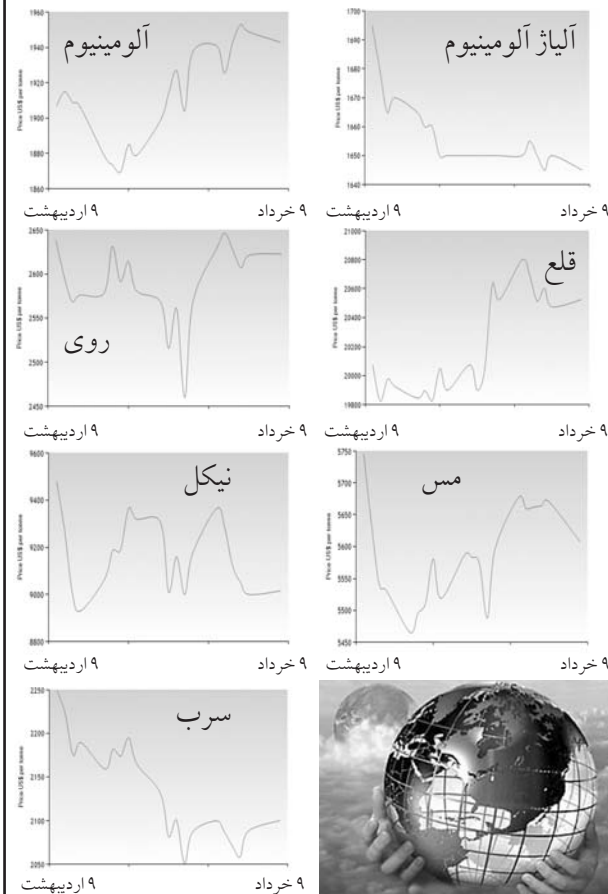
با توجه به این نمودار، مصرف انرژی الکتریکی در صنعت آلومینیوم به دلیل رشد ظرفیت های تولید این صنعت طی سال های مورد بررسی، افزایش یافته است. نکته قابل توجه افزایش سهم منابع سوخت های فسیلی همچون



تفاهم نامه همکاری میان بانک ملت و صندوق ضمانت سرمایه گذاری صنایع کوچک

دنیای اقتصاد- بانک ملت و صندوق ضمانت سرمایه گذاری صنایع کوچک، به منظور ارتقای سطح همکاری ها در زمینه های مختلف، تفاهم نامه همکاری امضا کردند. به گزارش روابط عمومی بانک ملت، موضوع این تفاهم نامه که به امضای دکتر هادی اخلاقی فیض آثار، مدیرعامل بانک ملت و محمد حسین مقیسه، مدیرعامل صندوق ضمانت سرمایه گذاری صنایع کوچک رسیده، صدور ضمانت نامه های اعتباری به نفع بانک ملت برای پوشش کسری وثیقه تسهیلات اعطایی به متقاضیان صنایع کوچک است. براساس یکی از بندهای این تفاهم نامه، سقف ضمانت نامه صندوق برای هر متقاضی ۳۰ میلیارد ریال و برای پوشش ۷۰ درصد اصل و سود تسهیلات اعطایی بانک ملت است که البته سقف این ضمانت نامه در مناطق محروم تا ۸۵ درصد در نظر گرفته شده است.

منحنی تغییرات قیمت بعضی فلزات در بورس فلزات لندن از ۹ اردیبهشت الی ۹ خردادماه ۱۳۹۶



هفتم نام خپرون - اقتصاد ایران آلومینیوم

حاوی آخرین اطلاعات و اخبار مربوط به صنایع آلومینیوم و بورس فلزات

خواهشمند است جهت اشتراک نشریه آلومینیوم با شماره تلفن: ۰۱ ۷۷۳۴۰۵ - ۷۷۳۴۰۵۰۰ تماس حاصل فرمایید

قیمت به تومان	نام محصولات
۱۰۴۰۰	پروفیل خام عمده فروشی (قوطی و کرنر)
۱۰۸۰۰	پروفیل خام خرده فروشی (قوطی و کرنر)
۱۱۰۰۰	پروفیل آبکاری عمده فروشی (قوطی و کرنر)
۱۱۴۰۰	پروفیل آبکاری خرده فروشی (قوطی و کرنر)
ایرالکو ۸۲۵۰ و المهدی ۸۲۵۰	شمش خالص
هرمزال ۸۲۶۰	
ایرالکو ۹۱۸۰	بیلت
درجه (۱) ۱۰۹۵۰ - درجه (۲) ۸۷۵۰	گرده متفرقه
نورد اراک ۱۱۱۰۰	ورق خام ۰/۳ تا ۰/۴ عمده آلیاژ ۳۱۰۵ (بازار)
آلوم پارس -	ورق خام ۰/۳ تا ۰/۴ عمده آلیاژ ۳۱۰۵
پارس آلومان (درب کارخانه) ۱۰۶۰۰	ورق خام ۰/۳ تا ۰/۴ عمده آلیاژ ۱۰۵۰
نورد اراک ۱۰۹۰۰	ورق خام ۰/۵ تا ۰/۹ عمده آلیاژ ۳۱۰۵ (بازار)
آلوم پارس -	ورق خام ۰/۵ تا ۰/۹ عمده آلیاژ ۳۱۰۵
پارس آلومان (درب کارخانه) ۱۰۵۰۰	ورق خام ۰/۵ تا ۰/۹ عمده آلیاژ ۱۰۵۰
نورد اراک ۱۰۸۰۰	ورق خام ۱ تا ۷۵ عمده آلیاژ ۳۱۰۵ (بازار)
آلوم پارس -	ورق خام ۱ تا ۷۵ عمده آلیاژ ۳۱۰۵
پارس آلومان (درب کارخانه) ۱۰۵۰۰	ورق خام ۱ تا ۷۵ عمده آلیاژ ۱۰۵۰
نورد اراک ۱۱۴۰۰	ورق آبکاری ۱ تا ۷۵ عمده آلیاژ ۳۱۰۵ (بازار)
آلوم پارس -	ورق آبکاری ۱ تا ۷۵ عمده (بازار)
پارس آلومان ۱۱۰۰۰	ورق آبکاری ۱ تا ۷۵ عمده (بازار)
۷۴۰۰ / ۸۹۰۰ / ۹۰۵۰	بیلت شرکتی دی سی هموزن / غیر هموزن / دست ریز
۶۳۰۰ (۶۵۰۰)	ضایعات پروفیل درهم (شاخه)
۶۸۰۰ ۷۱۰۰	شمش خشک کارتلی / شمش خشک آلیاژی
۴۸۰۰ - (درشت بار) ۵۴۰۰	ضایعات خشک درهم
۴۹۰۰ ۷۲۰۰	ضایعات براده ضایعات زینک چاپخانه
۸۲۰۰ - تیغه کرکره دستی ۸۷۰۰	پارتیشن عمده خام
۹۲۰۰	پارتیشن رنگ چکشی عمده
۹۱۰۰ - تیغه کرکره دستی سفیدخجالی ۹۵۰۰	پارتیشن رنگ الوان عمده

نرخ روزانه و پیش فروش فلزات غیر آهنی در بورس لندن (هر تن به دلار آمریکا)

تاریخ	نرخ	آلیاژ آلومینیوم	آلومینیوم	مس	سرب	نیکل	قلع	روی
۹۶/۳/۳	نقدی	۱۶۵۵	۱۹۲۵	۵۶۶۰	۲۰۸۷/۵	۹۲۸۵	۲۰۶۹۵	۲۶۴۶
۹۶/۳/۴	نقدی	۱۶۵۰	۱۹۴۳	۵۶۶۲	۲۰۷۱/۵	۹۱۲۰	۲۰۵۱۵	۲۶۲۶/۵
۹۶/۳/۵	نقدی	۱۶۴۵	۱۹۵۳	۵۶۶۴	۲۰۵۸/۵	۹۰۵۰	۲۰۶۰۰	۲۶۰۷
۹۶/۳/۸	نقدی	۱۶۵۰	۱۹۴۹	۵۶۷۰	۲۰۸۸	۹۰۰۰	۲۰۴۷۵	۲۶۲۱/۵
۹۶/۳/۹	نقدی	۱۶۴۵	۱۹۴۳	۵۶۰۷/۵	۲۱۰۰/۵	۹۰۱۵	۲۰۵۲۵	۲۶۲۳

آلومینیوم در معاملات انجام شده در بورس کالای ایران از ۹۶/۳/۴ الی ۹۶/۳/۱۰

نام کالا	تولید کننده	نوع قرارداد	کمترین قیمت (ریال)	پایانی میانگین موزون (ریال)	بیشترین قیمت (ریال)	عرضه (تن)	قیمت پایه عرضه (ریال)	تقاضا (تن)	حجم معامله (تن)	ارزش معامله (هزارریال)	تاریخ معامله	تاریخ تحویل	محل تحویل	عرضه کننده	کارگزار	نحوه عرضه	روش خرید
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی				1500	78,995	0	0	0	1396/03/09	1396/03/16	تهران	الومینای ایران	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی				500	78,995	0	0	0	1396/03/07	1396/03/10	تهران	الومینای ایران	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی				500	78,995	0	0	0	1396/03/08	1396/03/13	تهران	الومینای ایران	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش آلیاژ AS9U3	ایرالکو	نقدی	85,315	85,315	85,315	60	85,315	60	60	5,118,900	1396/03/08	1396/03/13	تهران	انبار کارخانه الومینیوم ایران سی ولکس	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی	78,368	78,368	78,368	500	78,368	540	500	39,184,040	1396/03/06	1396/03/09	تهران	الومینای ایران	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی (مچینگ)	78,995	78,995	78,995	0	78,995	160	160	12,639,200	1396/03/09	1396/03/16	تهران	انبار کارخانه الومینیوم ایران سی ولکس	آراد ایرانیان	عمده	عادی
بیلت 6063-7	ایرالکو	نقدی				200	83,883	0	0	0	1396/03/07	1396/03/10	تهران	انبار کارخانه الومینیوم ایران سی ولکس	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش آلیاژ AS9U3	ایرالکو	نقدی	78,995	78,995	78,995	60	85,315	0	0	0	1396/03/07	1396/03/10	تهران	انبار کارخانه الومینیوم ایران سی ولکس	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی	78,995	78,995	78,995	500	78,995	100	100	7,899,500	1396/03/10	1396/03/17	تهران	الومینای ایران	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی	78,995	78,995	78,995	200	78,995	60	60	4,739,700	1396/03/07	1396/03/10	تهران	انبار کارخانه الومینیوم ایران سی ولکس	آراد ایرانیان	عمده	عادی
شمش ۱۰۰۰ پوندی-۹۹۸	ایرالکو	نقدی	78,995	78,995	78,995	500	78,995	290	290	22,908,550	1396/03/09	1396/03/16	تهران	انبار کارخانه الومینیوم ایران سی ولکس	آراد ایرانیان	عمده	عادی
بیلت 6063-7	ایرالکو	نقدی				200	83,883	0	0	0	1396/03/09	1396/03/16	تهران	انبار کارخانه الومینیوم ایران سی ولکس	آراد ایرانیان	عمده	عادی

کرباسیان اعلام کرد:

۷ هدف کلان ایمیدرو در ۵ سال آینده

وی ادامه داد: «افزایش تنوع تولید محصولات معدنی نظیر مولیبدن، منیزیم، پتاس، آنتیموان، عناصر نادر خاکی و غیره»، «ارتقای فناوری بومی متناسب با نیاز کشور نظیر پیرعیارسازی مواد معدنی کم عیار، سیستم های موبایل فرآوری و غیره» و «افزایش سهم بخش معدن و صنایع معدنی در تولید ناخالص داخلی به ۴۰ میلیارد دلار تا سال ۱۴۰۰»، از دیگر اهداف کلان ایمیدرو طی ۵ سال آینده است.

کرباسیان به موضوع ارتقای تولید به عنوان یکی دیگر از اهداف کلان ایمیدرو اشاره کرد و گفت: با برنامه ریزی های در حال انجام، طی ۵ سال آینده، در بخش سنگ آهن سهم تولید این بخش نسبت به تولید جهانی با ۲ درصد رشد، ۳ پله صعود خواهد کرد. در بخش آلومینیوم نیز با رسیدن به سهم ۲ درصدی تولید جهانی، جایگاه ایران ۸ پله ارتقا خواهد یافت.

وی ادامه داد: در بخش فولاد خام نیز با رسیدن به سهم ۷/۸ درصدی تولید جهانی، ۹ پله صعود خواهیم کرد و در بخش مس، با دستیابی به سهم ۲/۵ درصدی تولید جهانی، ۱۲ پله ارتقا خواهیم یافت.

در نیمه دوم سال ۹۵ روی داد:

عملکرد ایمیدرو در فاینانس طرح های بخش معدن و صنایع معدنی

شرکت آلومینیوم المهدی، واریز مبلغ ۱۱ میلیون یورو از محل فروش شمش ها به حساب بیمه ساچه بابت بدهی طرح هرمز آل به بانک یونی کردیت و مذاکره و توافق با بیمه ساچه بابت تقسیط بدهی مربوط به طرح هرمز آل در دوره ۲/۵ ساله از اقدامات ایمیدرو در راستای فاینانس خارجی طرح ها طی مدت مذکور بوده است.

تأمین مالی داخلی

یونسین تصریح کرد: ایمیدرو برای تأمین مالی داخلی طرح ها اقداماتی همچون انتشار و فروش مرحله اول اوراق مشارکت، عقد قرارداد و تهیه مدارک اولین صندوق جسورانه در حوزه اکتشاف در فرآیند سازمان بورس، عقد قرارداد و انجام مقدمات تأمین مالی ارزی برای پروژه پترولیوم کک که در انتظار هماهنگی با بانک های داخلی جهت پذیرش پروانه های بهره برداری معادن به عنوان ضمانت است و فراخوان استفاده از خدمات مشاور بین المللی برای تهیه گزارشات فنی و اقتصادی ۳ طرح بر اساس استانداردهای جهانی و قابل ارائه در بورس های بین المللی را انجام داده است.

رئیس هیأت عامل ایمیدرو اعلام کرد: این سازمان ۷ هدف کلان را طی ۵ سال آینده در برنامه خود قرار داده است.

به گزارش روابط عمومی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران، مهدی کرباسیان اظهار کرد: ایمیدرو با اذعان بر اینکه توجه به بخش معدن و صنایع معدنی «اشتغال پایدار»، «رشد بلندمدت» و «تولید رقابتی» دارد، برنامه ریزی جدیدی را برای سال های ۱۳۹۶ تا ۱۴۰۰ در نظر گرفته است و توسعه اکتشاف را به عنوان یکی از اهداف کلان مورد توجه ویژه قرار داده و تصمیم دارد میزان اکتشافات معدنی را به ۱۰ برابر برساند و ذخایر این بخش را نیز برای تأمین مواد اولیه صنایع پایین دستی افزایش دهد. وی ادامه داد: هدف دیگر، رشد صادرات سالانه مواد معدنی است که بر اساس آن، قرار است میزان صادرات از ۷/۵ میلیارد دلار به ۲۳ میلیارد دلار در سال ۹۷ برسد. رئیس هیأت عامل ایمیدرو تصریح کرد: صادرات ۵ میلیارد دلاری فولاد از دیگر اهداف کلان این سازمان است که برای این منظور، برنامه ریزی لازم برای این میزان صادرات صورت گرفته است.

گزارش عملکرد ایمیدرو در بخش فاینانس خارجی و داخلی طرح های بخش معدن و صنایع معدنی در ۶ ماهه دوم سال گذشته اعلام شد. به گزارش روابط عمومی ایمیدرو، حسن یونسین، مدیر اقتصادی و توسعه سرمایه گذاری ایمیدرو طی گزارشی عملکرد ۶ ماهه دوم سال ۹۵ را در بخش های مختلفی همچون تسهیلات مالی خارجی و داخلی ارائه کرد.

تسهیلات مالی خارجی (فاینانس)

وی گفت: پیگیری جهت نهایی کردن قراردادهای ۵ طرح فولادی برای سرعت بخشیدن در استفاده از اعتبارات اسنادی و طرح های بافت و سبزوآر با توجه به تغییر محصول برای ارائه به بانک صنعت و معدن و بانک مرکزی، اخذ مصوبات شورای اقتصاد بابت تغییر محصول طرح های بافت و سبزوآر، مکاتبات و مذاکرات جهت تمدید اعتبارات اسنادی طرح های سفیددشت، معرفی مجدد طرح زغال سنگ پروده ۴ طبس در لیست استفاده کنندگان از تسهیلات خارجی کشور چین، پیگیری تسویه وام جعاله از بانک صنعت و معدن دریافتی بابت بیمه هرمس از محل فروش شمش آلومینیوم دریافتی از

دکتر اخوان مدیر عامل ایرالکو:

با افتتاح کارگاه تولید ۵۰ هزار تنی بیلت، موتور توسعه و پیشرفت ایرالکو شتاب بیشتری خواهد گرفت کارگاه ریخت جدید ایرالکو با ظرفیت ۵۰۰۰۰ تن انواع شمش گرد (بیلت) مطابق با استانداردهای بین‌المللی و با تکنولوژی برتر Airslip افتتاح شد.

مدیره ایرالکو، مجمع سهامداران و کارکنان پر تلاش شرکت، روزهای امیدواری و شادمانی توصیف کرده و گفت: شما کارگران زحمت کش با تلاش و جدیت خود، اجازه ندادید ایرالکو به وضعیت شرکت های همجوار دچار شود و با همت والای خود نشان دادید که به زودی می توانیم اتوماسیون و بهینه سازی خط ۴ کارگاه احیاء قدیم و همچنین کارخانه کربن صنعت امیر کبیر را تکمیل و افتتاح نماییم.



باشگاه آلومینیوم: با توسعه و پیشرفت چشمگیر صنایع پایین دستی آلومینیوم، نیاز روزافزون به شمش گرد (بیلت) در کشور جهت پاسخگویی به نیاز بازار داخلی بیلت و جلوگیری از خروج ارز از کشور و همچنین تولید شمش بیلت مطابق با استانداردهای بین‌المللی با کیفیت بالا و تأمین ارز موردنیاز از طریق صادرات بیشتر احساس می شود. در همین راستا شرکت آلومینیوم ایران (ایرالکو) با بهره گیری از کارگاه ریخت ۵۰ هزار تنی تولید بیلت آلومینیوم با تکنولوژی برتر Airslip در جهت دستیابی به این اهداف و برطرف کردن نیازهای داخلی اقدام شایان توجهی انجام داده است.

وی در ادامه نوید باز شدن نماد ایرالکو در بورس را طی هفته جاری داد و افزود: همگی باید تلاش و جدیت بیشتری در ارتقاء و پیشرفت همه جانبه ایرالکو داشته باشیم. دکتر اخوان با بیان بهبود شرایط و خروج ایرالکو از وضعیت بحرانی افزود: آینده درخشان و مثبتی را برای ایرالکو پیش بینی می نمایم و ما با تلاش مجدانه، کاری خواهیم کرد که ایرالکو سلطان آلومینیوم خاورمیانه باشد.

مدیر عامل ایرالکو در خصوص مسئله آلاینده‌گی ایرالکو که دائماً خوراک تبلیغاتی عده‌ای خاص می شود افزود: سهم ما از آلاینده‌گی به هیچ وجه مشخص نشده است و ایرالکو در این زمینه مظلومانه مورد حمله‌های غیر منصفانه قرار گرفته است.



در ادامه این مراسم دکتر طاهر پور رئیس هیئت مدیره ایرالکو با اشاره به این که مساله زیست محیطی ایرالکو از اولین مرحله حضور او در این شرکت مطرح بوده افزود: ساخت و راه‌اندازی طرح ۱۱۰ هزار تنی ایرالکو حاصل تلاش این شرکت در احترام به حقوق شهروندی و مسئولیت‌های اجتماعی

آیین افتتاح کارگاه تولید ۵۰ هزار تنی بیلت شرکت آلومینیوم ایران در مورخه ۹۶/۰۲/۲۷ با می حضور دکتر طاهر پور رئیس هیئت مدیره ایرالکو، دکتر اخوان مدیر عامل، سردار آقایی راد مشاور ارشد و بازرس ویژه مدیر عامل، مهندس سیف مدیر کارخانه، مدیران ارشد و کارکنان ایرالکو در محل کارگاه ریخت جدید شرکت برگزار گردید.

دکتر اخوان، مدیر عامل ایرالکو در آیین افتتاح این مراسم ضمن قدردانی از کارگران زحمت کش ایرالکو، این روزها را به دلیل خروج ایرالکو از ماده ۱۴۱ و همچنین بهبود نسبی حاصل شده در وضعیت شرکت، برای هیأت





فرآیند از فیلترهای P.P.I ۴۰-۵۰ استفاده می نماییم که ماحصل آن حداقل میزان آخال وارد شده به سیستم خواهد بود. ضمناً به دلیل استفاده از جک اینترنال و عدم وجود کفشک و ریل در این سیستم، شمش های تولید شده کاملاً صاف بوده و هیچ گونه کجی در آن ها مشاهده نخواهد شد.

مهندس سیف اظهار امیدواری نمود که حداکثر تا هفته آینده کوره های هموژنایزینگ نیز بعد از تولید ریخت بارگذاری شده و به طور همزمان راه کارگاه نیز جهت برش بیلت های بلند راه اندازی گردیده تا موفق به عرضه این محصول که مورد نیاز صنایع داخلی می باشد بشویم و انشاء... کشور را از نیاز به واردات این محصول بی نیاز نماییم.

وی در خاتمه سخنان خود ضمن تقدیر از حمایت های دکتر اخوان، به درخواست های مکرر کشور های هم جوار در زمینه خرید بیلت از ایرالکو اشاره و اظهار نمودند. انشاء... بتوانیم با تولید محصول با کیفیت بیلت در کارگاه ریخت جدید، به این مهم دست یابیم.

است و طرح مذکور را که مجهز به سیستم کنترل آلاینده است به نقل از بسیاری از کارشناسان، یکی از برترین خطوط تولید آلومینیوم برشمرده. وی در بخش دیگری از سخنان خود به قرارداد های منعقد شده در سال های حضورشان در ایرالکو، از جمله قرارداد اتوماسیون و بهینه سازی خطوط ۳، ۴ و ۵ کارگاه احیاء قدیم و نیز قرارداد - Dens Phase اشاره و توسعه و پیشرفت حاصل شده در این بخش را از دستاوردهای مهم ایرالکو برشمرده. دستاوردهایی که علاوه بر صرفه اقتصادی، ملاحظات زیست محیطی را نیز به همراه داشته است.

رئیس هیئت مدیره ایرالکو ابراز داشت: در شرایط فعلی، کارخانه را در حال ضرر و زیان انباشته تحویل گرفته ایم، و بنده ضمن عرض خدا قوت به کارگران گران قدر ایرالکو، از همه همکاران می خواهم تا دست به دست هم داده تا با مدیریت مجدانه دکتر اخوان و تلاش مستمر تمامی کارکنان عزیز، شاهد عبور موفقیت آمیز ایرالکو از شرایط سخت فعلی باشیم.



در بخش دیگری از این مراسم، مهندس سیف، مدیر کارخانه ایرالکو نیز طی سخنانی ضمن خیر مقدم به حاضرین، از شرکت های N.F.C، بخارافن اوران، مانا و بلاد مرکزی که در ساخت سوله، مهندسی و تامین و نصب تجهیزات کارگاه ریخت جدید با ایرالکو همکاری نموده اند تقدیر به عمل آورد. وی به زمان عقد قرارداد ساخت این کارگاه در مورخه ۱۳۹۲/۰۷/۲۹ اشاره و هزینه ساخت و راه اندازی کارگاه مذکور را بالغ بر ۷ میلیارد تومان (ریالی ۵ و ۵) میلیون دلار ارزی عنوان نمود. مدیر کارخانه ایرالکو در خصوص مشخصات فنی این طرح افزود: کارگاه دارای دو کوره چرخشی با ظرفیت های ۳۰ و ۵۰ تن بوده، که توان تولید سالیانه این طرح عظیم، ۵۰ هزار تن بیلت یا شمشال می باشد. مهندس سیف دارا بودن کیفیت بالای بیلت تولید شده در ایرالکو را دغدغه همیشگی مدیران شرکت دانسته و افزود: برطرف نمودن نقص کیفیت بیلت و ارتقاء آن تا رسیدن به سطح بین المللی و قابل عرضه در بازارهای جهانی همیشه مدنظر واحد بازرگانی، کیفیت و تولید این شرکت بوده است. وی اظهار امیدواری کرد به جای صادرات محصول ۱۰۰۰ پوندی که از ارزش افزوده کمتری برخوردار می باشد، با تولید بیلت با کیفیت صادراتی، بتوانیم ۱۳۰ دلار ارزش افزوده بیشتر در ازای هر تن محصول را به دست آوریم. و نظر مشتریان داخلی را در ارتقاء کیفیت محصول تامین نماییم. چرا که در برخی موارد شاهد عدم رضایت برخی از مشتریان بدلیل جدایش زیر سطحی یا وجود آخال در بیلت تولید شده بودیم به همین منظور در طرح جدید تولید بیلت و عملیات کنترل کیفی سطح مذاب، بدون نیاز به اپراتور، به صورت لیزری صورت می پذیرد و در خصوص گاز زدایی که همیشه به عنوان یکی از معضلات در امر تولید محصول در ایرالکو با آن مواجه بوده ایم، با بهره گیری از طرح جدید، پس از اندازه گیری می باید میزان گاز ۱۵ صدم سی سی بر ۱۰۰ گرم مذاب برسد. وی در خصوص میزان آخال نیز بیان داشت: در ایران غالباً از فیلترهای P.P.I ۲۰ استفاده می شود در حالی که ما در این

مشخصات طرح:

ظرفیت اسمی: ۵۰ هزار تن انواع شمش بیلت در سال
طراحی و مهندسی جدید تجهیزات

مشخصات کوره:

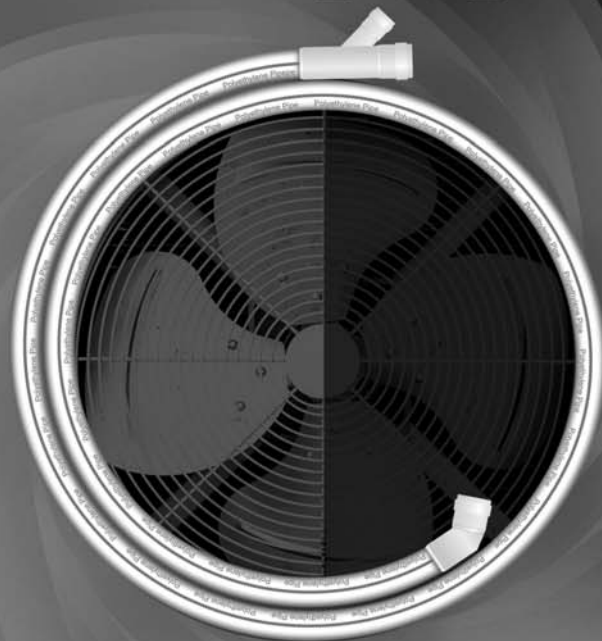
- کوره چرخشی Tilting furnace (۳۰ و ۵۰ تنی) با کنترل لیزری سطح فلز
- یک دستگاه V.D.C با تکنولوژی هوا لغزش Airslip
- دو دستگاه کوره هموژنایزینگ Homogeneous Furnace
- یک دستگاه برش Saw Cutting (جهت تولید بیلت در قطرها و آلیاژهای متفاوت)
- تولید بیلت به صورت کاملاً راست، با صافی سطح بالا و اندازه دانه های متالورژی کاملاً یکنواخت
- محفظه خنک کننده بیلت

نوع عملیات:

- عملیات کیفی مذاب Molten Metal Treatment
- دستگاه DC جوانه Grain Refine
- گاز زدایی چرخشی Rotary Degassing
- جعبه فیلتر ۴۰PPI Filter Box
- حداقل جدایش زیر سطحی Subsurface Segregation
- ساخت ریز Fine Structure
- کیفیت سطحی بالا High Smooth
- حداقل میزان هیدروژن (H₂) در شمشال تا طول ۶ متر

IRAN 2017
HEAT COOLEX

نمایشگاه بین المللی تخصصی
صنایع سرمایشی و گرمایشی
تاسیسات ساختمانی و شهرسازی
نمایشگاه بین المللی تخصصی
لوله و اتصالات، ماشین آلات
و تجهیزات وابسته - تهران



۱۳ الی ۱۶ تیر ماه ۱۳۹۶ | @ttsilkroad
سایت جدید نمایشگاه های بین المللی (شهر آفتاب)



پروگرام کننده توسعه
تجارت راه ابریشم

Silk Road
Business
Development Activists



همراه: ۰۹۱۲۹۰۵۲۰۶۱ و ۰۹۱۰۸۴۴۳۲۴۴

آشنایی با ساختار پلی آمید و ویژگی های آن

لغزشی (Slip)، با وسایل معمول سیل پذیر حرارتی نمی شوند، نفوذ ناپذیری پائین فیلم های آن در مقابل بخار آب (که این ضعف اغلب به کمک یک روکش PVDC بهبود می یابد).

دیگر خواص: نفوذ ناپذیری عالی در برابر بویها، اکسیژن، نیتروژن و دی اکسید کربن، مقاومت در برابر روغن ها، مقاومت شیمیایی عالی، مقاومت در برابر بنزین، مقاومت در برابر حلال های آلی، مقاومت در برابر آب نمک و محیط های دریایی، خواص نوری خوب.

ویژگی های پلی آمید PA66-GF25



ضریب انبساط خطی حرارتی نوارهای پلی آمید به آلومینیوم بسیار نزدیک است و این امر از تغییر شکل و یا دفرماسیون ترکیب این دو در اثر افزایش دما جلوگیری می نماید. از طرفی پلی آمید مزایای مکانیکی بسیاری نیز نسبت به نوارهای PVC دارد. پلی آمید تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد مقاومت حرارتی دارد و می توان آن را به راحتی در کوره های رنگ گذاشت. از نظر اعمال تغییرات سطحی (رنگ آمیزی و...)، این ماده خواصی معادل آلومینیوم را داراست. ثبات ابعادی و مقاومت آن در برابر مواد شیمیایی بالاست و از همه مهمتر اینکه، محصولی است دوستانه محیط زیست می باشد:

- انبساط حرارتی بسیار نزدیک به آلومینیوم

- خواص مکانیکی نسبت به PVC

- مقاوم در برابر ۲۰۰ سانتی گراد کوره رنگ

- پوشش سطح (رنگ) خواص آلومینیوم

- مقاوم در برابر مواد شیمیایی

- سازگاری با محیط زیست

نوارهای عایق پلی آمید در رنگ آمیزی

به دلیل عایق الکتریسیته بودن مواد پلاستیکی، مولکول های رنگ حامل بار الکتریکی به نوارهای پلی آمید جذب نمی شوند. این در حالی است که ناصافی سطح نوار پلی آمید و یا فشار بیش از حد تبانچه های رنگ در پاشش می تواند دلایلی بر رنگ گرفتن نوارهای پلی آمید حین رنگ آمیزی باشند. چنانچه گفته شد، در ساختار نوارهای پلی آمید ۶۶، حدود ۲۵٪ الیاف شیشه وجود دارد. همین امر مقاومت حرارتی این ماده را تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد به مدت بیست دقیقه تضمین می نماید و در یک پروسه پخت اصولی، امکان تغییر شکل و حالت آن را به صفر می رساند.

شرایط نگهداری نوارهای پلی آمید

محیط ایده آل برای نگهداری نوارهای عایق پلی آمید محیط بسته ای است که در آن:

- اختلاف دمای شب و روز زیاد نباشد

- در معرض تغییرات آب و هوایی نباشد

- رطوبت نداشته باشد، عاری از هر گونه گرد و غبار باشد

- در معرض تابش مستقیم نور خورشید نباشد

پلی آمید ۶۶، پلاستیک مهندسی سفت، سخت، و مقاومی است که از نوع تقویت شده آن با الیاف شیشه به نسبت ۲۵ درصد، به عنوان عایق حرارتی در درب و پنجره های ترمال بریک استفاده می گردد.

از این رو، نوارهای تقویت شده با الیاف شیشه، جهت مصارف درب و پنجره های ترمال بریک، پروفیل پلی آمید و یا تیغه پلی آمید نامیده می شوند. در تولید پروفیل های ترمال بریک، کیفیت و ویژگی های تکنیکی تیغه های پلی آمیدی که در داخل پروفیل ها به مثابه پلی بین دو طرف (بیرون و داخل) پنجره عمل می کنند، از اهمیت فوق العاده ای در کیفیت نهایی درب و پنجره و نمای تولید شده با آن پروفیل ها برخوردار است.

تلفیق دو پروفیل آلومینیوم کاملاً مجزا به واسطه یک یا چند تیغه پلی آمید و تبدیل آنها به یک پروفیل و استفاده از آن پروفیل در ساخت پنجره ای که سال های سال بر روی ساختمان قد علم خواهد کرد، مستلزم این است که ویژگی های تکنیکی و رفتار پلی آمید از سازگاری کامل با فلز آلومینیوم برخوردار باشد. این سازگاری، با تقویت این عایق حرارتی با ۲۵ درصد الیاف شیشه میسر می گردد.

تیغه پلی آمید که در واژه نامه اصطلاحات سیستم های معماری، از آن به عنوان پروفیل پلی آمید (PA PROFILE) نام برده شده، انتخاب اول تولیدکنندگان برتر درب و پنجره دنیا، و تنها عایق حرارتی قابل اطمینان و مورد تأیید استانداردهای اروپایی برای ساخت انواع درب، پنجره، و نمای عایق حرارتی (ترمال بریک) می باشد.

چگونگی تولید پلی آمید

پلی آمیدها جزو پلاستیک های مهندسی به حساب می آیند و به روش پلیمریزاسیون تراکمی یک دی آمین و یک اسید دو عاملی و یا پلیمریزاسیون آمینو اسیدها تولید می شوند. این پلیمرها دارای رشته های منظم و هم اندازه هستند که به همین خاطر بلورینگی (کریستالینیتی) زیادی از خود نشان می دهند. پلی آمیدها با یک عدد شناخته می شوند که نشان دهنده تعداد اتم های کربن در آمینو اسید اولیه (مانند پلی آمید ۶) و یا تعداد اتم های کربن در دی آمین و تعداد اتم های کربن در دی اسید (مانند پلی آمید ۶/۶) است.

(آمین ها می توانند از ۲ تا ۱۱ اتم کربن و اسیدها می توانند از ۲ تا ۱۸ اتم کربن داشته باشند). پر کاربردترین آنها پلی آمیدهای ۶ و ۶/۶ و ۱۱ می باشند، تفاوت اصلی پلی آمید ۶ و ۶/۶ در حداکثر دمای قابل استفاده است که پلی آمید ۶/۶ مقاومت حرارتی بیشتری دارد همچنین تفاوت اصلی پلی آمیدهای ۶ و ۶/۶ با پلی آمید ۱۱ در جذب آب و پایداری ابعادی است که پلی آمید ۱۱ در این خصوص بهتر عمل می کند. (لازم به ذکر است که خواص و قیمت پلی آمید ۱۱ و ۱۲ تقریباً مشابه هم است).

مزایا: پلی آمیدها موادی چقرمه، با مقاومت سایشی بالا، ضربه پذیر، دارای مقاومت ترکیبگی بالا، مقاومت ترک خوردگی بالا در خم شدن های متوالی. معایب: گران بودن، جذب رطوبت (جذب آب سبب افت مدول و کاهش استحکام کششی و کاهش مقاومت الکتریکی و افزایش استحکام ضربه ای می شود)، نداشتن مقاومت در برابر اسیدهای قوی، دارای خواص ضعیف

روش حمل مناسب:

برای حمل پلی آمید بهتر است از تریلی های کانتینر دار و بسته استفاده کرد. در حین حمل و بارگیری باید از خیس شدن و یا جذب رطوبت توسط پلی آمیدها در انتقال از انبارها توجه کرد. در حین حمل بهتر است اشیای دیگری بر روی نوارهای پلی آمید گذاشته نشود.

بهتر است برای جابجایی نوارهای ۶ متری، از هر دو طرف نوارها به صورت افقی گرفته شود و فراموش نشود که شرایط نگهداری نادرست به مدت طولانی می تواند به تغییر شکل و حالت این محصولات منجر شود. طرز نگهداری تیغه های ترمال پلی آمید PA۶۶ و پی وی سی (PVC) پروفیل های ترمال تولید شده در ابتدا خشک هستند اما بر اساس زمان تولید، رطوبت اطراف را جذب می کنند. میزان جذب رطوبت به عوامل زیر بستگی دارد:

- میزان رطوبت موجود در محیط

- میزان حرارت موجود در محیط

- مدت زمان نگهداری در انبار

اگر میزان حرارت و رطوبت در فصل تابستان در محل انبار زیاد باشد، حتی چنانچه طبقه بندی نیز صحیح باشد باز رطوبت جذب خواهد شد. طبقه بندی در انبارهای خشک و یا با رطوبت کم، سبب جذب حداقل رطوبت توسط تیغه ها خواهد شد. با دریافت حدود ۲٪ رطوبت، خواص مکانیکی تیغه ها تغییر خواهد کرد. بر همین اساس حفظ درجه هوا در محیط بسته بین ۲۰-۱۵ درجه سانتیگراد، به عنوان درجه حرارت ایده آل برای نگهداری تیغه های پلی آمید پیشنهاد می شود. در نگهداری های طولانی مدت، شکل پروفیل ها به نسبت نوع نگهداری تغییر خواهد کرد. نگهداری تیغه ها بر روی پالت های کوچکتر از طول آنها، سبب خم شدن طول پروفیل می گردند. مثلاً اگر طول پروفیل ۶۲۰۰ میلیمتر باشد و بر روی پالتی به طول ۶۰۰۰ میلیمتر نگهداری شود، موجب خم شدن پروفیل خواهد شد.

به همین ترتیب، بایستی در جایگذاری و بسته بندی پروفیل ها نیز دقت لازم به عمل آید. اگر پروفیل ها درست جایگذاری نشوند و یا بسته ها باز گردند، احتمال تاشدن و یا شکستگی نیز وجود دارد. به همین دلیل در طبقه بندی و نگهداری پروفیل ها، تغییر شکل پروفیل های می بایست به حداقل برسد. در زمان طبقه بندی در انبار از خم نشدن تیغه ها مطمئن شوید.

پلی آمید و رطوبت

در نگهداری و انبار پروفیل های پلی آمید، درجه رطوبت نقش بسیار مهمی ایفا می کند. این پروفیل ها بایستی در محیطی بسته و خشک نگهداری شوند. پروفیل های پلی آمید نگهداری شده در محیط مرطوب می توانند تا ۲٪ رطوبت جذب کنند که این امر ممکن است علاوه بر تغییر شکل و اندازه آنها، خصوصیات و استحکام مکانیکی آنها را نیز تا میزان ۴۰٪ کاهش دهد. در صورت تماس مستقیم با آب، پروفیل های پلی آمید می توانند تا ۶٪ رطوبت را جذب نمایند و این امر آسیب جدی تری بر خصوصیات مکانیکی آنها وارد خواهد آورد. عرضه کنندگان پروفیل پلی آمید، بایستی پروفیل های پلی آمید را به صورت کاملاً خشک به مشتریان تحویل دهند، تا هرگونه تست های مکانیکی پیش از استفاده برای تشخیص هرگونه آسیب احتمالی ناشی از انبارداری و یا حمل و نقل نادرست، به موقع انجام شود.

پروفیل پلی آمیدی که به هر دلیلی رطوبت جذب کرده باشد، ممکن است پس از دوخت پروفیل در مرحله رنگ آمیزی، در مواجهه با حرارت بالای کوره رنگ، رطوبت موجود را به شکل بخار از دست داده و ابعاد آن کوچکتر شود. تغییر اندازه پلی آمید در نتیجه تبخیر رطوبت موجود در آن، می تواند تا میزان ۳۰٪ از مقاومت لغزشی آن نسبت به پروفیل آلومینیوم بکاهد. برای جلوگیری از این امر محتمل، بایستی پیش از دوخت پلی آمید بر روی پروفیل، به عمق کافی شیارهای ایجاد شده در دو طرف پروفیل توسط آج زن و فشار کافی جهت پرس پروفیل بر پلی آمید در شیارهای موجود دقت کافی به عمل آید. بر اساس خاصیت ساختاری پلی آمید، تمایل این ماده به یکسان سازی میزان رطوبت خود با محیط اطراف بالاست. مقدار رطوبت قابل نفوذ در نوارهای عایق پلی آمید به موارد زیر بستگی دارد:

میزان رطوبت محیط، دمای محیط، مدت زمان نگهداری در محیط ثابت و ضخامت نوار

چنانچه میزان رطوبت نوارهای عایق پلی آمید از ۲٪ تجاوز کند، علاوه بر آنکه تأثیرات ناخوشایند در مونتاژ پلی آمید دیده خواهد شد، در مرحله پخت نیز، بخار رطوبت آزاد شده از بافت پلی آمید، تشکیل حباب های ریز و درشتی بر سطح رنگ رویه پلی آمید خواهد داد. بنابراین، مدت و شرایط نگهداری نوارهای عایق پلی آمید دارای اهمیت فراوانی است و می تواند تأثیر به سزایی در کیفیت محصولات تمام شده داشته باشد.

منبع: Nurlu

آلومینیوم و کاهش میزان اسپرم مردان

راحتی قادر به افزایش باروری خواهند بود. نتایج این تحقیق در نشریه Reproductive toxicology منتشر شده است.

منبع: دکتر سلام



باشگاه آلومینیوم: یکی از مهمترین عوارض آلومینیوم کاهش شانس باروری در آقایان است.

یکی از مهمترین عوارض آلومینیوم کاهش شانس باروری در آقایان است، افرادی که در معرض این ماده قرار دارند از دیگر مردان قدرت باروری کمتری دارند.

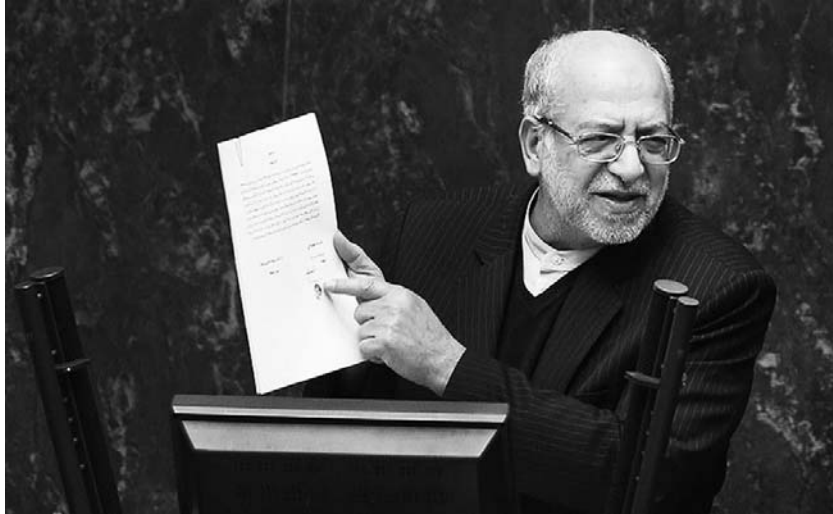
کاهش میزان اسپرم

کریستوفر ایکسلی، سرپرست این تحقیق اظهار کرد: علت ناباروری در مردان، کاهش میزان اسپرم است و در جهان پیشرفته امروزی عوامل محیطی موجب اختلالات بسیاری در غدد مترشح می شود.

در این پژوهش، میزان آلومینیوم موجود در بدن ۶۲ شرکت کننده اندازه گیری شد که این میزان ۳۹۹ بخش در میلیارد (ppb) و در برخی از این افراد ۵۰۰ بخش در میلیارد گزارش شد. علاوه بر آن، محققان با استفاده از میکروسکوپ فلوروسنس حتی در درون اسپرم افراد نیز آلومینیوم یافتند.

در حقیقت هر چه میزان آلومینیوم در بدن افراد بیشتر باشد، میزان اسپرم و قدرت باروری آنها کمتر می شود. این نتایج می توانند دلیل عدم بر خورداری برخی زوج های جوان از فرزند و بارداری های سخت را توضیح دهد. بر اساس این تحقیق مردان با محدودیت قرار گرفتن در معرض آلومینیوم به

قرارداد واگذاری ۲۸۰ میلیون یورویی فولاد هفتگانه با چینی ها و حقوق های نجومی مدیران شرکت های بزرگ، نعمت زاده را به مجلس کشاند پاسخ نعمت زاده در صحن علنی مجلس، نمایندگان را قانع کرد



دنیای معدن- عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس، گفت: سه سوال از وزیر صنعت در دستورکار مجلس است، که حقوق های نجومی مدیران فولاد مبارکه، ذوب آهن، شرکت ملی مس و آلومینیوم ایران و عدم برخورد با آنها یکی از سئوالات است.

نادر قاضی پور، در تشریح سئوالات خود از وزیر صنعت، معدن و تجارت، که در دستورکار هفته جاری مجلس قرار دارد، گفت: سه سوال از وزیر صنعت در دستورکار است که یکی از سئوالات مشترک با آقایان عزیز اکبریان و محجوب است و دو سوال دیگر به صورت انفرادی توسط بنده مطرح می شود.

نماینده مردم ارومیه در مجلس شورای اسلامی، با اشاره به سوال مشترک سه نماینده از نعمت زاده افزود: نخستین سوال این بوده که چرا قیمت فولاد هفتگانه بیش از قیمت واقعی تمام می شود و چرا با چینی ها قرارداد ۲۸۰ میلیون یورویی بسته شده در حالی که قیمت واقعی آن نباید بیش از ۱۷۰ میلیون یورو باشد.

قاضی پور ادامه داد: قیمت فولاد هفتگانه آلمانی و ایتالیایی بسیار کمتر از رقم قرارداد با چینی ها است.

وی در تشریح سوال دیگرش از وزیر صنعت یادآور شد: حقوق های نجومی مدیران فولاد مبارکه، ذوب آهن، شرکت ملی مس و آلومینیوم ایران از دیگر سئوالات از نعمت زاده است، که چرا با آنها برخورد نشده است.

نعمت زاده: حقوق نجومی نداشتیم

محمدرضا نعمت زاده در نشست علنی یکشنبه، ۷ خردادماه مجلس شورای اسلامی در پاسخ به ۲۲۲ فقره سوال نادر قاضی پور و همچنین یک فقره سوال مشترک قاضی پور و عزیز اکبریان گفت: درخصوص سوال آقای قاضی پور مبنی بر اینکه چرا با مدیران شرکت صنایع فولاد مبارکه، ذوب آهن، مس و آلومینیوم که حقوق های نجومی دریافت کرده اند، برخورد نکرده اید، باید گفت که هیچ کدام از این شرکت ها دولتی نیستند.

وزیر صنعت، معدن و تجارت افزود: دولت در شرکت ملی فولاد تنها ۲۰ درصد سهم از طریق سازمان ایמידرو دارد و مابقی سهم به عموم اختصاص دارد. همچنین دولت حتی یک درصد سهم در مجتمع ذوب آهن نداشته و عمده سهام این شرکت به شستا و تأمین اجتماعی اختصاص دارد.

نعمت زاده ادامه داد: دولت حتی یک درصد سهم در ایرالکو ندارد و همچنین در شرکت ملی مس

انحصاری قرارداد بسته شده بودند در طرح جدید برای ۵ مورد از این طرح ها تخفیف گرفته شد و نهایی شدند و دو مورد نیز در حال اقدام است، یعنی هم تخفیف گرفتیم و هم اینکه برخی از تجهیزات را که از چین وارد می کردیم به اروپایی تبدیل کردیم.

وی همچنین گفت: البته سهم داخل نیز در این طرح ها از ۳۵ درصد به ۵۰ درصد افزایش یافت که برخی از آنها فعال شده و پروژه ها فعال هستند، بنابراین هیچ گونه تخلفی در وزارتخانه متبوع بنده رخ نداده است.

وزیر صنعت، معدن و تجارت درباره اظهارات قاضی پور درخصوص تولید فولاد در کشور نیز تصریح کرد: در زمینه فولاد برنامه راهبردی تا سال ۱۴۰۴ تهیه شده و علی رغم اینکه برخی باورشان نمی شد طرح ۵۵ میلیون تن فولاد را تهیه کردیم و به تصویب رساندیم که به تدریج ظرفیت ها افزایش می یابد تا به ظرفیت موردنظر رسد.

نعمت زاده با بیان اینکه تکمیل زنجیره ها در این حوزه مدنظر ما بود، اضافه کرد: رهبر انقلاب به کرات از صدور مواد خام دلخور بودند، ما در حوزه فولاد و سایر مواد معدنی برنامه ریزی کردیم تا ظرفیت ها بالا رود، بر این اساس با اولویت طرح هایی را تکمیل می کنیم.

وی با ابراز اینکه ما هیچ دروغ و کذبی نگفته ایم و نخواهیم گفت، به آمار گمرک اشاره کرد و گفت: نزدیک به ۵ میلیون تن فولاد و قطعات فولادی صادر کرده ایم و امروز بین هفت تا هشت میلیون تن صادر می کنیم. قرارداد این هفت طرح در سال ۹۲ امضا شد و در آن زمان ما فولاد وارد می کردیم، اما امروز نه تنها صادر می کنیم بلکه توانسته ایم تجهیزات این طرح ها را از چینی به

۲۰ درصد سهم از طریق ایמידرو دارد. وی با بیان اینکه دولت در آیین نامه حقوق و مزایای شرکت های خصوصی نقشی ندارد، یادآور شد: با توجه به بحث های متعددی که درخصوص حقوق های نجومی در جامعه مطرح شد دولت به این نتیجه رسید که شرکت هایی که به نوعی دولت در آن سهم داشته یا نیمه دولتی بوده و یا متعلق به سبد سهام عدالت بوده، در قالب مقررات مصوب قرار گیرد لذا سقف حقوق برای آنها ابلاغ شد و تمامی این شرکت ها این سقف را رعایت کردند. این عضو کابینه دولت یازدهم افزود: حداکثر حقوق این ۴ شرکت با توجه به بررسی های صورت گرفته ۳۰ میلیون بوده که اکنون سقف ۲۰ میلیون تومان در این مجتمع ها اجرا می شود و از حدود ۳۰۰ دریافتی غیر متعارف حتی یک مورد مربوط به وزارت صنعت و شرکت های تابعه آن نبوده است.

وزیر صنعت، معدن و تجارت درباره اظهارات قاضی پور درخصوص قراردادهای کشور در حوزه فولاد نیز گفت: در سال ۸۳ حدود ۸ یا ۷ طرح در بخش فولاد تصویب شد، در دولت نهم کمیته ای مسئول بررسی این قراردادها شدند و در نهایت تصمیم گرفتند این طرح ها به جای تمرکز در بخش خاصی در سراسر کشور تصویب شود لذا ۸ طرح ۸۰۰ هزار تن در نقاط مختلف کشور تعریف شد. پس از روی کار آمدن دولت یازدهم با طرح های نیمه تمام در این بخش مواجه شدیم، لذا از بخش خصوصی در این زمینه دعوت کردیم. نعمت زاده افزود: ۸۰ درصد سرمایه گذاری ها در این طرح ها از سوی بخش خصوصی صورت گرفت.

چون این طرح ها در زمان تحریم به صورت

بهترین برندهای اروپایی تبدیل کنیم. نمایندگان مجلس سوال قاضی پور از نعمت زاده را وارد ندانستند

نمایندگان مجلس، سوالات نماینده مردم ارومیه درباره حقوق های نجومی مدیران شرکت صنایع فولاد و هزینه فولادهای هفت گانه را وارد ندانستند.

به گزارش خبرگزاری تسنیم، نمایندگان مجلس در جلسه علنی روز یکشنبه ۷ خرداد قوه مقننه پس از اظهارات نادر قاضی پور، نماینده مردم ارومیه در مجلس شورای اسلامی درباره سوالات خود از وزیر صنعت، معدن و تجارت با ۸۹ رأی موافق، ۷۳ رأی مخالف، ۱۴ رأی ممتنع از مجموع ۲۲۳ نماینده حاضر در صحن علنی مجلس سوالات نماینده ارومیه در مجلس را از نعمت زاده وارد ندانستند.

واکنش فعالان صنعت به اظهارات اخیر نعمت زاده

با توجه به این که وزیر صنعت در صحن علنی از

دولتی نبودن فولاد مبارکه و ذوب آهن اصفهان سخن به میان آورد این موضوع واکنش برخی فعالان حوزه صنعت را در پی داشته است.



امیرحسین کاوه، دبیر سندیکای لوله و پروفیل در گفت و گو با خبرگزاری میزان، در واکنش به اظهارات وزیر صنعت، معدن و تجارت در ارتباط با دولتی نبودن مدیران شرکت صنایع فولاد مبارکه و ذوب آهن، اظهار کرد: واقعاً عجیب است که نعمت زاده می گوید فولاد مبارکه دولتی نیست، اما مشاهده می شود مدیران فولاد مبارکه توسط

ایمیدرو منصوب می شوند. وی افزود: سهامدار این شرکت ایمیدرو و سهام عدالت که زیر نظر دولت است مابقی سهامداران هم وابستگی دولتی دارند هیأت مدیره موجود هم تماماً دارای سمت در دولت هستند، آن وقت این شرکت دولتی نیست.

دبیر سندیکای لوله و پروفیل گفت: وزیر صنعت، معدن و تجارت اعلام کرده که در سال جاری حقوق مدیران فولاد مبارکه اضافه نشود لذا این تناقض گویی ها صنعت کشور را دچار مشکل خواهد کرد.

حال باید به این نکته توجه کرد که شرکت های حاضر در بورس بیش از ۵۰ درصد سهام خصوصی دارند و تمام دولتی محسوب نمی شوند، از این رو توضیح وزیر صنایع درست است اما سوال اینجاست که چرا مکانیسم درستی برای انتخاب مدیرعامل و اعضای هیأت عامل طراحی نمی شود تا مدیران عملاً منصوب سهامداران دولتی نباشند.



فرم اشتراک هفته نامه آلومینیوم

با همکاری:

مرکز تحقیقات آلومینیوم و سندیکای صنایع آلومینیوم

نام و نام خانوادگی و سمت: نام شرکت:

نشانی: شهر: کدپستی:

صندوق پستی: تلفن: فکس: ایمیل:

مبلغ اشتراک: در صورت تمایل به ارسال پست سفارشی سالیانه ۲/۸۰۰/۰۰۰ ریال
و یا در صورت تمایل به ارسال پست عادی مبلغ ۸۰۰/۰۰۰ ریال برای یک نسخه در هفته به حساب واریز نمایید.

شماره حساب جام ۷۱۶۰۹۴۲۲/۲۸ بانک ملت با شماره شبا IR340120000000007160942228
بنام نشریه آلومینیوم شعبه دانشگاه علم و صنعت ایران (کد ۶۸۴۲۹۶)
و یا شماره حساب ملی ۰۳۰۲۵۷۱۲۵۷۰۰۵ یا شماره کارت بانک پاسارگاد 5022 2910 2326 4557 به نام حسین سراجیان

مبالغ بالا برای ارسال یک نسخه در هفته می باشد. برای دریافت تعداد نسخه های بیشتر به ازای هر نسخه اضافی ۸۰ هزار تومان به هزینه بالا اضافه می گردد.

لطفاً فوراً بالا را تکمیل نموده و به همراه فیش واریز به دفتر هفته نامه از طریق فکس یا ایمیل ارسال نمایید.

تلفن: ۷۷۲۴۰۵۰۰ فاکس: ۷۷۲۴۰۵۰۱ ایمیل: iranalumag@gmail.com





نگین آلومینیوم گلیایگان

دارای گرید از خودروسازان معتبر داخلی

تولید انواع شمش آلومینیوم

تهیه و توزیع انواع مواد اولیه مرتبط با صنعت آلومینیوم

امکان خرید محصولات شرکت از طریق بورس کالا با

تخفیفی ویژه



نهایت کیفیت، رضایت مشتری

نسلی نو، تجربه ای متفاوت



دفتر تهران: بلوار آیت الله کاشانی، بین وفا آذر شمالی و عقیل

پلاک ۳۴۸، طبقه ۳، واحد ۱۰ تلفن: ۴۴۰۳۶۰۰۷-۸

کارخانه: گلیایگان، شهرک صنعتی گلیایگان، خیابان تعاون ۲

پلاک ۲۰۲

تلفن: ۰۳۱-۵۷۲۴۸۰۶۷ تلفکس: ۰۳۱-۵۷۲۴۵۷۶۶

سامانه پیامک: ۱۰۰۰۴۸۰۶۷ @neginaluminium

www.negincompany.com

EXTRUSION + DIECASTING + FOUNDRY + ROLLING + FINISHING + MACHINING + ENGINEERING & SIMULATION
 FOCUS ON: AUTOMOTIVE AND RECYCLING

metef

21 / 24 JUNE 2017 **VERONA** | **ITALY**

EXPO OF CUSTOMIZED TECHNOLOGY FOR
 THE ALUMINIUM & INNOVATIVE METALS INDUSTRY

HOME OF CUSTOMIZED

Main sponsor:

UBI Banco di Brescia

Diamond sponsor:



HYDRO

www.metef.com



milkadv.it



پارس کرننت

PARSCORNET

طراح و سازنده یراق آلات افتصاصی درب و پنجره آلومینیومی

پنج سال گارانتی

ISO 9001-2000

کیفیت اتفاقی نیست

حاصل بیش از ربع قرن تجربه ماست

پارس کرننت اولین تولید کننده یراق آلات درب و پنجره آلومینیومی در ایران و نامدار در کشورهای دیگر و مبتکر و مخترع گونیاهای اکستروودی در سطح جهان



آدرس : جاده ساوه ، شهرک صنعتی چهاردانگه ، خیابان ۲۴ شرقی ، پلاک ۱۳ تلفن : ۳ - ۵۵۲۷۶۳۱۲
 فکس : ۵۵۲۶۷۲۶۰ www.parscornet.ir Email : parscornet@ymail.com
 مدیرفروش : ۰۹۱۲-۸۸۵۵۵۲۸ کانال تلگرام @parscornet



شرکت صنایع آلومینیوم آبسکون

تولید کننده انواع مقاطع صنعتی آلومینیومی
سازنده انواع در ، پنجره، لور ، شاتر و نما
مجری انواع نما های ترکیبی و کرتین وال



آدرس: تهران، خیابان انقلاب، خیابان
بهار جنوبی، کوی نیلوفر، پلاک ۵

۰۲۱۷۲۵۶۴

۰۲۱۷۷۵۱۱۵۲

۰۲۱۷۷۵۱۲۱۳۹

Info@abescon.ir

NAGSHONAMA@ABESCON.IR

ABESCON
INDUSTRIAL GROUP





Aluminium Window Doors and Facade Systems

سیستم های
پنجره و نما **گاردمن** 

گروتمان، نماینده رسمی فروش محصولات و خدمات
فنی، گارانتی و خدمات پس از فروش آساش در ایران

دفتر: تهران، میدان ونک، برج آسمان ونک،
طبقه ۱۱، واحد ۱۱۰۴

انبار: تهران، جاجرود، منطقه صنعتی کمره، خیابان
آنتن مریخ، خیابان صنعت شرقی، پلاک ۱۸۲

تلفکس: ۰۲۱-۸۸۶۵۰۲۱۲-۳

info@garodman.com

www.garodman.com

www.rescara.com



یراق آلات آلومینیوم

Design by: Pejmanh.kranian

تلفن: ۱۷ ۱۹ ۸۷ ۲۲ ۲۱ ۹۸+
فکس: ۶۲ ۱۹ ۸۷ ۲۲ ۲۱ ۹۸+
www.kalepensystem.ir

NTA[®]
Navid Tejarat Arsam Co.
شرکت نوید تجارت ارسام

نماینده انحصاری، دفتر مشترک المنافع و عضو گروه بین المللی KALEKILIT

سایتال ساکت
 SAYTAL SAKHT
 www.saytal.com
 مهندسی و اجرای نمای ساختمان



طراح و مجری نماهای مدرن و شیشه ای

طراحی و ساخت درب و پنجره های آلومینیومی

نماینده رسمی پروفیل Lorenzoline

نماینده انحصاری پنجره های Starwood ایتالیا

021-85504

info@saytal.com



تهران، شهرک غرب، بلوار دادمان، نبش خیابان حسن سیف، پلاک ۱۶

Lorenzoline KURTOĞLU NEOLITH REYNAERS aluminum Starwood SCHÜCO DOLUFLEX Aluform ART FIBRO

آلومکس

ALUMAX U.S.A.

آلومکس

ورق کامپوزیت نما

ALUMAX U.S.A.

آلومکس

ALUMAX U.S.A.

IRAN 2017 WINDOW REX

نمایشگاه بین المللی تخصصی
درب، پنجره، شیشه، کفپوش
یراق آلات، ماشین آلات
و صنایع وابسته - تهران



۱۳ الی ۱۶ تیر ماه ۱۳۹۶ | @ttsilkroad
سایت جدید نمایشگاه‌های بین المللی (شهر آفتاب)



برگزارکننده: توسعه
تجارت راه ابریشم

Silk Road
Business
Development Activists



همراه: ۰۹۱۲۹۰۵۲۰۶۱ و ۰۹۱۰۸۴۴۳۲۴۴