

۱۳۴-۱۳۵

جهان مرغداری

سال نوزدهم / شماره ۱۳۴ - ۱۳۵ / آبان و آذر ۱۳۹۶ قیمت ۹۰۰۰ تومان

مطالبات مرغداران از رئیس جمهور
 مواد معدنی و اهمیت آنها در طیور
 اسپایکینگ و مبارزه با آفت باروری
 ۱۵ میلیون مرغی که تخم مرغ را گران کرد
 نگاهی نو بر روشهای مقابله با چالشی‌های امنیت غذایی
 فریاد مرغداران ورشکسته در مقابل وزارت جهاد کشاورزی

گروه تولیدی
پویا صدف
 اولین و بزرگترین تولیدکننده صدف معدنی در کشور
 اولین و تنها دارنده مجوز بهداشت دامپزشکی و استاندارد ملی ایران
 استاندارد ملی بین المللی تولید صدف معدنی از کشور سوئیس
www.pouyasadatgroup.ir
 دفتر مرکزی: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۱۱۱
 دفتر بازرگانی: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۱۱۱

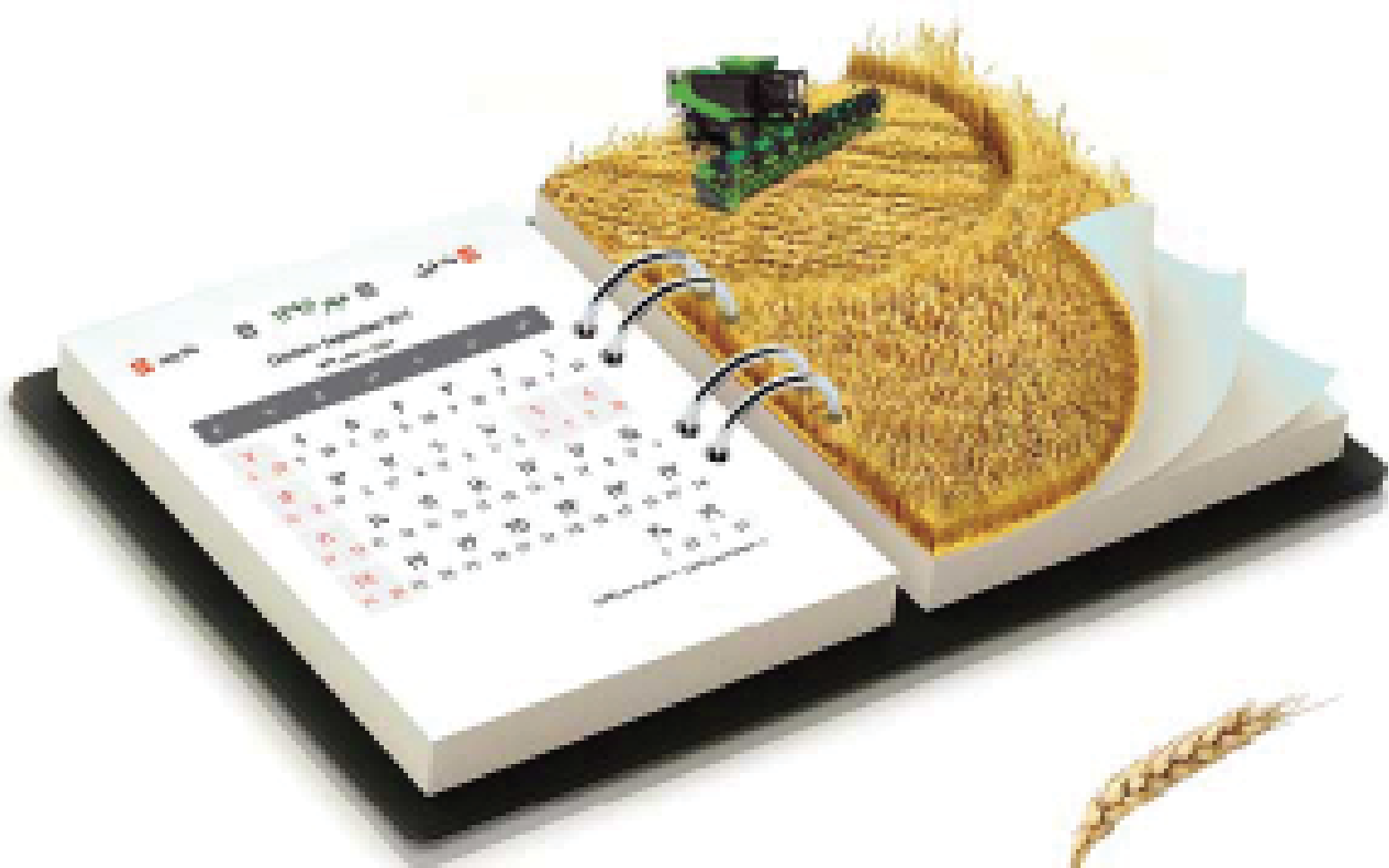



چک لیست جوجه‌های با کیفیت
 افزایش قیمت تخم مرغ ادامه خواهد داشت
 ادامه تلاشی‌ها برای تکنیک تعیین جنسیت جنینی جوجه
 چگونه تغییرات در عناصر غذایی خوراک طیور را مدیریت کنیم؟
 تهیه از کف و بازیابی گرما سیستمی نوین و پربازده در سالنهای مرغداری

POULTRY WORLD 135

The First Iranian Journal Dealing with Poultry Industry

اعتبار به خوش حسابی ست...



بانک مردم ایران

به موقع پرداخت... مزرعه‌ای ساخت!



Bursine® - 2

بورسین ۲

From Natural Protection To
The Golden Protection



واکسن زنده گامبور و با جدت متوسبا (سویه Linkart)



❖ کنترل آلودگی آبشار در حین کتبه جمعیت های ویروس واکسینا

❖ ایمنی ایمنی در برابر گامبور و لاسیک و واریانت

❖ جلوگیری از آلودگی های هدف ویروس گامبور در پور می در عرض ۲۳ ساعت

❖ ایمنی و پیش روی در واکسیناسیون علیه نیوکاسل

❖ امکان استفاده از یک روزگی و واکسیناسیون به روش In-dri



zoetis

وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
جمهوری اسلامی ایران



کلهردانه جنوب



کلهردانه جنوب

Kallehdan-e Jom Co.

صبر آنچه که شما نیز دارید...



موسسه تخصصی کلهردانه جنوب

دفتر مرکزی: تهران، قیصریه، ابتدای خیابان روشنایی، پلاک ۷۱، طبقه ۲

تلفن: ۰۲۱-۲۲۶۸۵۶۷۷

www.kdj.ir

info@kdj.ir



کلهر دانه جنوب
Kalhor Daneh Jonoub Co.



کلهر دانه جنوب

در راستای افزایش بهره‌وری واحدهای پرورش طیور

شرکت کلهر دانه در سال ۱۳۸۸ تأسیس شد تا بتواند سهمی در برآورده نمودن افزایش تقاضای تولید خوراک دام و طیور داشته باشد. پس از مطالعات اولیه و بهره‌گیری از تجارب و دانش کارشناسان متخصص داخلی و خارجی، احداث بزرگترین کارخانه تولید خوراک دام و طیور در خاورمیانه با ظرفیت اسمی ۵۰۰ هزار تن در سال توسط این شرکت واقع در بندر امام خمینی شهرستان سربندر در سال ۱۳۸۸ آغاز و در نیمه اول سال ۱۳۹۵ به اتمام رسید و آماده بهره‌برداری گردید. نزدیکی این کارخانه به بندر امام خمینی از اهمیت استراتژیک برخوردار است، منجمله کاهش هزینه حمل و نقل نهاده‌های دام و طیور از مبدا ورودی کشور به کلیه نقاط و در نتیجه کاهش هزینه تمام شده محصول خوراک و همچنین دسترسی آسان به بازار کشورهای همسایه و حوزه خلیج فارس اشاره کرد. این کارخانه در مساحتی حدود ۷ هکتار بنا شده و دارای ۳۰،۰۰۰ متر مربع زیربنا می‌باشد. از جمله فعالیت‌های این شرکت اقدام به راه‌اندازی مزارع تحقیقاتی پرورشی جهت بررسی نتایج حاصل از مصرف محصولات تولیدی خود و انتشار گزارش جهت اطلاع رسانی به مشتریان می‌باشد.



www.kdj.ir
info@kdj.ir

تلفن: +۹۸ ۲۱۲۲۶۸۵۶۷۷
دورنگار: +۹۸ ۲۱۲۹۴۷۱۰۸۲



@AvaTejaratSaba



کلهر دانه جنوب
Kalhor Daneh Jonoub Co.



آقای دکتر حسن مهربانی یگانه ، دانش آموخته دانشکده دامپزشکی دانشگاه تهران و با تحصیلات تکمیلی دکترای ژنتیک است که موفق به اخذ دکترا و فوق دکترای این رشته از دانشگاه گوتلف کانادا شده و پس از طی کردن آخرین مراحل علمی موجود در سالهای ۱۹۹۹ الی ۲۰۰۱ میلادی ، ریاست بخش اصلاح نژاد شرکت Genex کانادا را عهده دار بوده است . پست کارشناس ارشد شرکت Oxagen در اکسفورد (۲۰۰۱ الی ۲۰۰۳) نیز از دیگر مسئولیت های بین المللی و برون مرزی میباشد .

آقای دکتر مهربانی از سال ۱۳۶۸ به مدت ۴ سال مدیر عامل شرکت طیور کشور بوده و در سال های ۸۲ و ۸۴ سمت مدیر عاملی شرکت سرمایه گذاری غذایی تامین را داشته و سپس به مدت ۳ سال (تا سال ۱۳۸۷) به عنوان مدیر عامل شرکت سرمایه گذاری کوثر ، در ارتقاء جایگاه این شرکت به ویژه در صنعت طیور و مدیریت بزرگترین کارخانجات خوراک دام نقش به سزایی داشته است .

وی همچنین ۷ سال دبیر انجمن تولید کنندگان جوجه یکروزه بوده است . طی این مدت کتاب آماری انجمن جوجه یکروزه توسط وی بینانگذاری شد که تاکنون ۷ دوره آن چاپ و نشر شده است و همواره به عنوان کتاب مرجع مورد استفاده اتحادیه ها و مجموعه های فعال این صنعت بوده است .

آقای دکتر مهربانی از سال ۸۲ تاکنون استاد علوم دامی دانشگاه تهران بوده و اخیراً مدیریت عامل مجتمع بزرگ کلهر دانه جنوب را عهده دار شده است . آقای دکتر مهربانی تاکنون ده ها مقاله علمی در مباحث ژنتیکی ، صنعت دام و طیور و تجزیه و تحلیل های اقتصادی و تخصصی ارائه داده است . این افتخار را دارد که طی ۴ دهه ، علم و عمل را در هم آمیخته و از ابتدای فارغ التحصیل شدن ، کار در فارم های طیور را تجربه کرده است .



www.kdj.ir
info@kdj.ir

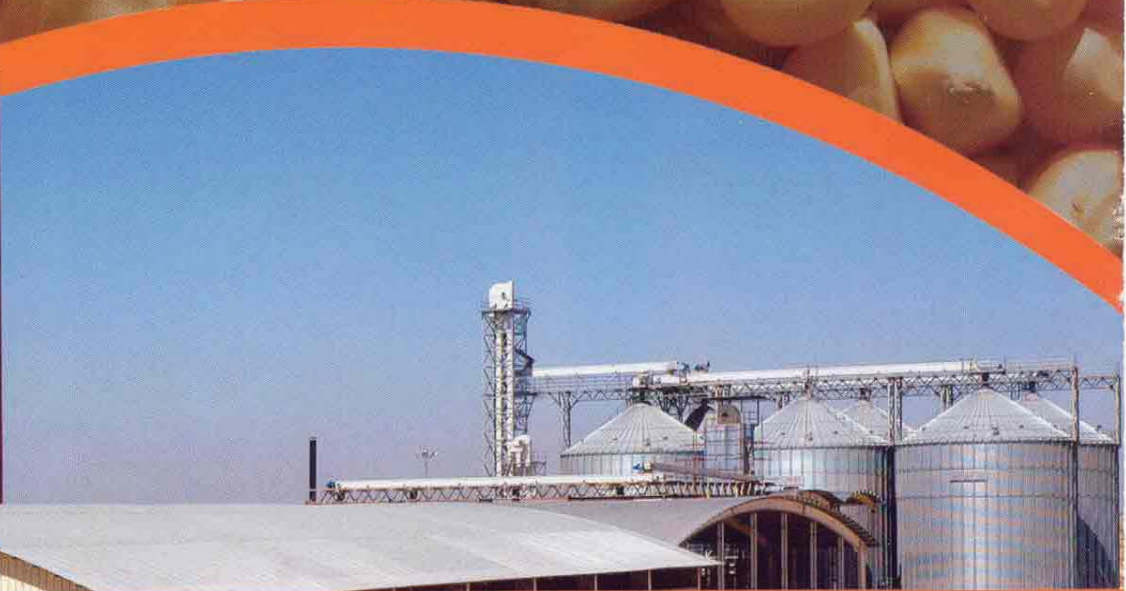
تلفن: +۹۸ ۲۱۲۲۶۱۰۶۷۷
دورنگار: +۹۸ ۲۱۲۹۴۷۱۰۸۲



@AvaTejaratSaba



کلهردانه جنوب
Kalhor Daneh Jonoub Co.



بیانیه ماموریت شرکت

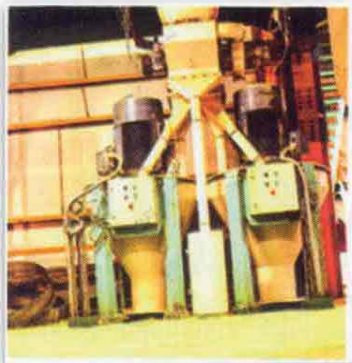
- تأمین بخشی از نیاز کشور به خوراک آماده دام و طیور و آبزیان
- تضمین سلامت تغذیه ای جامعه با تولید غذای سالم دام و طیور
- ارز آوری به کشور با ایجاد زمینه صادرات محصولات تولیدی به کشورهای منطقه
- نگاه به کارمندان و کارشناسان به عنوان سرمایه های ارزشمند شرکت

استراتژی شرکت

- تولید با کیفیت ترین محصولات با استفاده از تکنولوژی روز دنیا همراه با استانداردهای روز جهانی
- ارائه بهترین خدمات پس از فروش محصول به مشتریان (پشتیبانی فنی) توسط کارشناسان برجسته صنعت در هر مرحله از تولید و به صورت تمام وقت
- مشاوره فنی و عملی رایگان به مشتریان با بهره گیری از کارشناسان برجسته صنعت
- انتقال دانش فنی تغذیه به مشتریان
- ابداع و نوآوری در تولید خوراک دام و طیور

اهداف شرکت

- تأمین رضایت مشتریان با تولید محصول با کیفیت
- افزایش سود مشتریان در نتیجه کاهش سهم هزینه تمام شده خوراک در تولید
- بهبود مستمر کیفیت خوراک با استفاده از تجهیزات و تکنولوژی مدرن و مواد مصرفی با کیفیت و بهره گیری از تجارب کارشناسان متخصص
- گسترش سهم بازار فروش در کشور و تبدیل شدن به شرکت پیشرو در تولید خوراک دام و طیور
- افزایش ظرفیت تولید کارخانه
- ورود به بازارهای منطقه با توجه به چالش های تامین خوراک در این کشورها
- بهبود وضعیت سلامت جامعه با تولید محصولی سالم و با کیفیت
- افزایش تنوع محصولات تولیدی با توجه به نیاز بازار و بهینه سازی محصولات فعلی



www.kdj.ir
info@kdj.ir

تلفن: +۹۸ ۲۱۲۲۶۸۵۶۷۷
دورنگار: +۹۸ ۲۱۲۹۴۷۱۰۸۲



@AvaTejaratSaba



کلهر دانه جنوب
Kalhor Daneh Jonoub Co.



پیش آغازین (یک تا ۳ روزگی)

این محصول تامین کننده نیاز سیستم ایمنی و توسعه دهنده دستگاه گوارش به عنوان ساز و کار محافظتی و تامین کننده مواد مغذی (هضم؛ جذب) برای اندام های متقاضی می باشد. دستگاه گوارش جوجه های جوان نابالغ است از این رو باید نسبت به تامین سطح مطلوب مواد مغذی مورد نیاز این دوره اطمینان حاصل نمود. در دان کلتوری از مواد اولیه با قابلیت هضم بالا جهت اطمینان از دسترسی پرند به مواد مغذی استفاده شده است.

پایانی ۱ (۲۵ تا ۴۲ روزگی)

هدف اصلی از پرورش جوجه های گوشتی کسب سود و درآمد می باشد. با توجه به اینکه بخش زیادی از رشد سیستم ماهیچه ای پرند در بازه سنی ۲۵-۴۲ روزگی از سن پرند انجام میشود، دان کلفین ۱ تولیدی شرکت کلهر دانه جنوب با هدف تامین نیاز و توسعه بافت ماهیچه ای و تامین احتیاجات جهت ذخیره پروتئین به شکل ماهیچه تولید شده است.

آغازین (۴ تا ۱۰ روزگی)

توسعه دستگاه گوارش و ایجاد اشتها مناسب در مراحل اولیه زندگی پرند از اهمیت بسیار زیادی برخوردار است. اطمینان از مصرف خوراک به اندازه کافی به عنوان یکی از مهمترین فاکتورهای موثر بر فعالیت های سیستم عصبی است. دان کلت تولیدی شرکت کلهر دانه جنوب به عنوان تکمیل کننده وظایف جیره پیش آغازین بوده و جهت توسعه سیستم عصبی استفاده میشود.

پایانی ۲ (۴۳ روزگی تا کشتار)

با افزایش سن پرند نیاز به پروتئین کاهش یافته و نیاز انرژی به دلیل افزایش میزان انرژی نگهداری افزایش می یابد. انرژی و پروتئین در دان کلفین ۲ تولیدی شرکت کلهر دانه جنوب به نحوی تنظیم شده است که علاوه بر جلوگیری از تجمع انرژی به صورت چربی نیاز انرژی پرند را تامین کند. همچنین این محصول بازده لاشه قابل طبخ را بهبود می بخشد.

رشد (۱۱ تا ۲۴ روزگی)

مشکلات پا و ناهنجاری های استخوان درشت نی در بسیاری از مرغداری ها موجب تحمیل خسارات زیاد به مرغداران میشود. استفاده از مواد مغذی در جیره به صورت متوازن و به مقدار لازم میتواند از بروز این مشکلات جلوگیری کند. دان کلبوم تولیدی شرکت کلهر دانه جنوب با توجه به نیاز و جهت محافظت از سلامت اسکلتی پرند، توازن مناسب را جهت توسعه سیستم اسکلتی در جیره رشد برقرار کرده است.



www.kdj.ir
info@kdj.ir

تلفن: +۹۸ ۲۱۲۲۶۸۰۶۷۷
دورنگار: +۹۸ ۲۱۲۲۹۷۱۰۸۲



@AvaTejaratSaba

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

جهان مرغداری

نخستین نشریه تخصصی مرغداری ایران

سال نوزدهم / شماره ۱۳۴ - ۱۳۵ آبان و آذر ۱۳۹۴

صاحب امتیاز و مدیر مسئول:

هوشمند سفیدی

سر دبیر:

ناهید عبادی

مدیر امور اجرایی:

احمد محمد نژاد

مدیر هنری و صفحه آرا:

عمار هاشمی

بین الملل:

امیر رستگار

همکاران این شماره:

دکتر سورن پزشکیان، مهندس قهرمان حیدرزاده،
مهندس وحید قدیانی، دکتر حامد نجار اقدم، دکتر مسیح اله
فروزمند، دکتر علیرضا گائینی، دکتر محمدرضا عابدینی،
خانم ندا ترابی، مهندس عثمان مرادی،
دکتر امیرعباس دارستانی

نشانی دفتر نشریه:

تهران - خیابان توحید - خیابان شهید طوسی
بعد از اسکندری شمالی - پلاک ۱۰۰

طبقه دوم - واحد ۳

همراه: ۰۹۱۲۳۶۶۴۰۶۵

تلفن: ۵۹ - ۶۶۵۶۴۴۵۸ فکس: ۶۶۵۶۴۴۶۰

وب سایت: www.pmag.ir

m.negad@yahoo.com

ammar_hashemi@yahoo.com

لیتوگرافی و چاپ:

سرمدی ۷۷۵۱۲۵۶۹

لطفا مقالات (با نرم افزار Word 2007) همراه با یک قطعه عکس

به نشانی ایمیل زیر ارسال کنید.

m.negad@yahoo.com



- ۲..... مطالبات مرغداران از رئیس جمهور (سرمقاله)
- ۴..... مواد معدنی و اهمیت آنها در طیور
- ۷..... ۱۵ میلیون مرغی که تخم مرغ را گران کرد
- ۸..... فریاد مرغداران ورشکسته در مقابل وزارت جهاد کشاورزی
- ۹..... آسکاریدیا گالی در جوجه ها: استقرار در روده و مقایسه روش های جداسازی
- ۱۴..... سکنه در مرغ
- ۱۸..... چگونه تغییرات در عناصر غذایی خوراک طیور را مدیریت کنیم؟
- ۲۲..... اسپایکینگ و مبارزه با افت باروری
- ۲۶..... نگاهی نو بر روشهای مقابله با چالش های امنیت غذایی
- ۲۸..... جوجه کشی
- ۳۳..... شرکت کلهر دانه جنوب
- ۳۴..... مروری جامع بر بیماری ناشی از مایکوپلاسما گالی سیتیکم در طیور
- ۳۸..... تهویه از کف و بازیابی گرما سیستمی نوین و پربازده در سالنهای مرغداری
- ۴۰..... تلفات در مرغداری و سالن های پرورش طیور باید چند درصد باشد؟
- ۴۴..... نکته مهم در مورد شتر مرغ (Ostrich)
- ۴۵..... آشنایی با تغذیه شتر مرغ
- ۴۶..... افزایش قیمت تخم مرغ ادامه خواهد داشت
- ۴۷..... موردی از ابتلای گله های طیور صنعتی گیلان به آنفلوآنزا نداشته ایم
- ۴۸..... ابلاغ توزیع نهاده بدون واسطه
- ۴۹..... معدوم شدن ۱۱ میلیون قطعه مرغ در ۳ ماه
- ۵۰..... بازدید مدیر عامل بانک کشاورزی از طرح مشارکتی گلخانه هیدروپونیک
- ۵۰..... سایه سبز حمایت از بخش کشاورزی با صندوق بیمه کشاورزی
- ۵۱..... کاهش میزان مصرف جهانی کنجاله سویا طی ماه اکتبر تا دسامبر
- ۵۱..... امکان افزایش پروتئین در کنجاله سویا
- ۵۲..... مهاجرت سالانه پرندگان، تهدیدی برای مرغداران به حساب می آید
- ۵۳..... آغاز توزیع روزانه ۲۰ تن تخم مرغ با هدف تنظیم بازار مشهد
- ۵۴..... کشور ایتالیا در کریسمس، با کمبود تخم مرغ مواجه است
- ۵۵..... گسترش امکان استفاده از حشرات، در جیره های غذایی
- گزارش**
- ۵۶..... چک لیست جوجه های با کیفیت
- ۵۸..... ادامه تلاش ها برای تکنیک تعیین جنسیت جنینی جوجه
- ۶۰..... ۱۰ تولیدکننده برتر طیور گوشتی در آمریکای لاتین
- ۶۱..... افزایش قیمت تخم مرغ در کشور ارمنستان
- ۶۱..... ایران ۱۲۰ هزار تن سویا از روسیه خرید
- ۶۳..... مقاله انگلیسی
- ۶۴..... فرم اشتراک

مطالبات مرغداران از رئیس جمهور

پس از افزایش جهشی قیمت برخی از نهاده‌های دامی، اتحادیه سراسری مرغداران گوشتی کشور در نامه‌ی سرگشاده به رییس جمهور برای حل مشکلات مرغداران یاری خواستند.

در این نامه اتحادیه سراسری مرغداران گوشتی ایران خواستار برگزاری جلسه‌ی فوق العاده با حضور معاون اول و تمامی مسئولان مرتبط با تولید گوشت مرغ شده است.

اتحادیه سراسری مرغداران گوشتی ایران در این نامه به تجزیه و تحلیل افزایش قیمت نهاده‌ها طی دو ماه گذشته پرداخته است و تاکید کرده که این افزایش ناگهانی بالغ بر ۲۸۰ میلیارد تومان طی یک ماه به هزینه تولید مرغداران افزوده است.

اتحادیه سراسری مرغداران گوشتی ایران در این نامه رئیس جمهور را خطاب قرار داده و نوشته است؛ آقای رئیس جمهور! دستور فرمایید جلسه‌هایی با حضور معاون اول جنابعالی و تمامی بخش‌های مرتبط دولت و مرغداران برای حل بنیادین مشکلات مداوم و مستمر صنعت مرغداری تشکیل شود تا تولیدکنندگان گوشت مرغ که طبق تمامی آمار و ارقام و گزارش‌های بانک مرکزی یکی از شاخص‌های تعیین کننده در ایجاد امنیت غذایی به ویژه تامین مواد پروتئینی برای جمعیت بیش از ۸۰ میلیونی کشور هستند، خود در ناامنی قرار نداشته باشند.

در بخش دیگری از این نامه آمده است؛

به استحضار می‌رساند طی دو ماه گذشته قیمت نهاده‌های همانند کنجاله سویا و ذرت در هر کیلو گرم به طور متوسط ۳۰۰ تومان افزایش یافت. با توجه به مصرف روزانه ۱۵ هزار تن از این مواد ضروری برای مرغداران گوشتی، روزانه ۴ میلیارد تومان به هزینه‌های تولید ما اضافه گردیده که این افزایش یکباره، خرج مرغداران را در یک ماه دوره پرورش ۱۵۰ میلیارد تومان و برای تولید هر کیلو گرم گوشت مرغ با ضریب متوسط هزینه تولید متوسط، حدود ۲۸۰ میلیارد تومان افزون ساخت، حال آنکه دخل ما به دلیل ناتوانی قدرت خرید اقشار پایین جامعه، که به طور عمده به جای گوشت قرمز و ماهی، گوشت مرغ مصرف می‌کنند افزایش قابل اتکا نداشته است.

در پایان اتحادیه سراسری مرغداران گوشتی ایران دوباره رئیس جمهور را خطاب قرار داده و نوشته است؛

آقای رئیس جمهور! توان تولید مرغداران گوشتی در یک معادله نابرابر افزایش هزینه‌های تولید و ثابت ماندن یا افزایش اندک قیمت گوشت مرغ به سر آمده است، چاره‌ای بیندیشید تا ما تامین کنندگان بخشی از امنیت غذایی، به یک امنیت نسبی و قابل اتکا برسیم.

آقای رئیس جمهور، چاره‌ای برای آن بیندیشند، زیرا این ورطه فقط تولیدکنندگان را گرفتار نخواهد کرد. بلکه توده‌های عظیم مصرف کنندگان و به ویژه فقرا و محرومان نیز بیشترین آسیب‌ها را یک وقفه زمانی نه چندان دور مواجه خواهند شد.

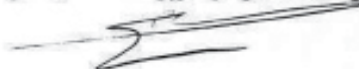
آقای رئیس جمهور! به داد مرغداران گوشتی برسید

جناب آقای دکتر روحانی ریاست محترم جمهوری!

با عرض سلام و ارادت و آرزوی موفقیت در راه دشواری که پیش رو دارید و به رغم اشتغالات قرالوان جنابعالی، از آنجا که مطمئن هستیم وزیر محترم جهاد کشاورزی و معاونت محترم امور تولیدات دامی و سایر بخش های این وزارتخانه، تمامی مساعی خود را برای سامان دادن به وضعیت نابسامان مرغداران به کار گرفته‌اند ولی باز هم وضعیت تولید ما مرغداران در شرایط نامتعادلی قرار دارد، از شما یاری می‌خواهیم که در چارچوب اقتصاد مقاومتی و حمایت از تولید داخل دستور فرمایید جلسه‌ای با حضور معاون اول جنابعالی و تمامی بخش های مرتبط دولت و مرغداران برای حل بنیادین مشکلات مداوم و مستمر صنعت مرغداری تشکیل شود تا تولیدکنندگان گوشت مرغ که طبق تمامی آمار و ارقام و گزارش های بانک مرکزی یکی از شاخص‌های تعیین کننده در ایجاد امنیت غذایی به ویژه تامین مواد پروتئینی برای جمعیت بیش از ۸۰ میلیونی کشور هستند، خود در ناامنی قرار نداشته باشند. زندگی، سرمایه و تلاش بی وقفه ما ایجاد کنندگان امنیت غذایی در ناامنی، نوسان و توأم با ضرر و زیان است. اگر بخواهیم وقت جنابعالی را بیش از این نگرفته باشیم، کافی است به بیماری مهلک آنفولانزای طیور که پشت دیوار واحدهای مرغداری ما کمین کرده است و همچنین افزایش قیمت نهاده ها و نوسان مداوم قیمت گوشت مرغ که برای ما زیان بخش و ویران کننده است اشاره کنیم. به استحضار می‌رساند؛ طی دو ماه گذشته قیمت نهاده ها همانند کنجاله سویا و ذرت در هر کیلو و به طور متوسط ۳۰۰ تومان افزایش یافت. با توجه به مصرف روزانه ۱۵ هزار تن از این مواد ضروری برای مرغداران گوشتی، روزانه ۴ میلیارد و پانصد میلیون تومان به هزینه‌های تولید ما اضافه گردید که این افزایش یکباره، خرج ما مرغداران را در یک ماه دوره پرورش ۱۵۰ میلیارد تومان و برای تولید هرکیلو گوشت مرغ با ضریب متوسط هزینه تولید متوسط حدود ۲۸۰ میلیارد تومان افزون ساخت، حال آنکه دخل ما به دلیل ناتوانی قدرت خرید اقشار پایین و متوسط جامعه، که به طور عمده به جای گوشت قرمز و ماهی، گوشت مرغ مصرف می‌کنند افزایشی قابل اتکا نداشته است. این تکانه‌های بحران ساز، سرمایه گذار بخش خصوصی فعال در این صنعت و در نتیجه وضعیت کلی تولید گوشت مرغ را با آسیب های جدی مواجه خواهد کرد و در فرایند نهایی این دولت است که برای جایگزینی این ماده غذایی ناگزیر به چالش های جدیدی خواهد بود. آقای رئیس جمهور! توان تولید مرغداران گوشتی در یک معادله نابرابر افزایش هزینه های تولید و ثابت ماندن یا افزایش اندک قیمت گوشت مرغ به سر آمده است، چاره ای بیندیشید تا ما تامین کنندگان بخشی از امنیت غذایی، به یک امنیت نسبی و قابل اتکا برسیم. تولیدکنندگان مرغ گوشتی تنها می‌خواهند به حاشیه سودی اندک برای بقاء برسند و در این شرایط دشوار اقتصادی کشور توقع بیشتری ندارند. برای جنابعالی از خداوند متان آرزوی توفیق دارم.

عطاء الله حسن زاده

رئیس هیات مدیره و سرپرست اتحادیه سراسری



مواد معدنی و اهمیت آنها در طیور



(قسمت سوم)

دکتر امیرعباس دارستانی

(مدیرعامل خدمات دامپزشکی جاویدر مه، متخصص فیزیولوژی تولیدمثل دام و طیور)

عضو بسیج سازمان نظام مهندسی و پایگاه بسیج شهید مدنی (محمدرسول الله (ص) تهران بزرگ)



مقدمه

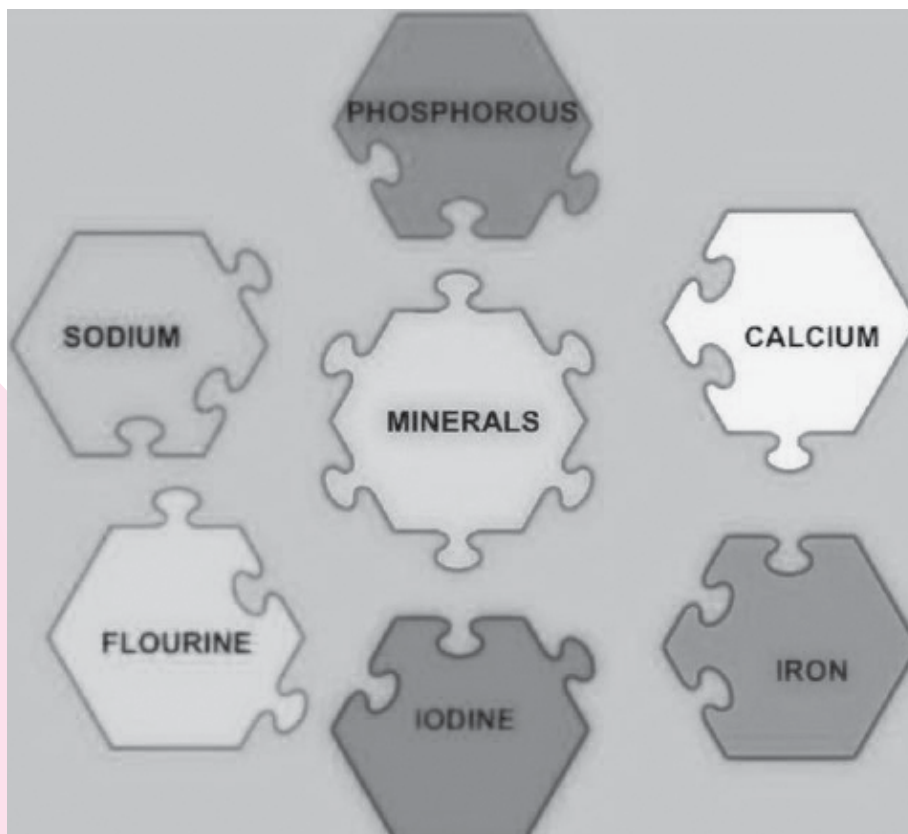
نقش‌هایی که مواد معدنی در بدن حیوان به عهده دارند بسیار متنوع بوده و ترکیبات گوناگونی در آنها در کلیه بافت‌ها یافت می‌گردد. در صورت فقدان برخی از این مواد، اندام‌ها و بافت‌های مختلف بدن حیوان قادر به انجام اعمال خود نمی‌باشند. با این وصف لازم به یادآوری است که توزیع مواد معدنی در بدن به طور یکسان صورت نمی‌گیرد. به عبارت دیگر تراکم عناصر معدنی گوناگون در بافت‌ها مختلف با یکدیگر تفاوت می‌کند. مثلاً استخوان‌ها محل اصلی ذخیره مواد معدنی مخصوصاً کلسیم، فسفر و منیزیم می‌باشند. پوسته تخم مرغ حاوی مقدار زیادی کلسیم به صورت کربنات دارد. از طرف دیگر زرده تخم مرغ مقدار فراوانی فسفر و گوگرد دارد و مقدار

زیادی پتاسیم در ماهیچه‌ها و غدد و اعصاب یافت می‌شود. سدیم در خون و لنف وجود دارد. منیزیم در فعالیت عضلات و اعصاب تاثیر دارد. فسفر در متابولیسم مواد قندی و چربی‌ها شرکت می‌جوید.

منابع فسفوری در تغذیه طیور: دی کلسیم فسفات

فسفر مورد استفاده برای تغذیه طیور و دام شامل منابع آلی و معدنی می‌باشد. فسفر آلی در مواد اولیه گیاهی ۳۰-۴۰ درصد فسفر کلی جیره و فسفر موجود در مواد اولیه حیوانی ۱۰-۲۰ درصد و فسفر معدنی یا غیرآلی ۴۰-۶۰ درصد فسفر کلی جیره است.

در هنگام تعیین فرمول در کارخانجات تولید غذای طیور



دارد، زیرا ممکن است ماده‌ای دارای فسفر و کلسیم کافی باشد ولی همراه آن عوامل سمی وجود داشته باشد که دارای خاصیت ضد تغذیه‌ای در دام و طیور باشد. استفاده از منابع فسفوری با کیفیت پایین و نامطلوب در گله‌های مرغ بسیار زیان‌آور و اشتباه است، زیرا ناخالص این منابع فسفوری سبب بروز سمیت و عوارض در متابولیسم استخوان‌ها و عمل کلیه‌ها و کبد پرندگان می‌گردد. فلئوئور، آلومینیوم، سرب، کادمیوم و نیکل که اغلب در برخی از منابع اولیه فسفر معدنی وجود دارد سبب این عوارض متابولیسمی می‌گردد.

برای تشخیص کیفیت منابع اولیه فسفر، اندازه گیری تراکم فلئوئور و سایر مواد ضد تغذیه‌ای بسیار مهم است. فلئوئور سبب مقید شدن فسفر شده، مسمومیت شدیدی در طیور و دام ایجاد می‌کند. اگر تجزیه شیمیایی نشان دهد که نسبت فسفر به فلئوئور (P/E) کمتر از ۱۰۰ است، منبع فسفر برای تغذیه ارزش بیولوژیکی ندارد و نباید در تغذیه دام و طیور به کار رود. فسفات طبیعی حاصله از سنگ کوه‌ها به عنوان فسفر قابل تغذیه دام چندان مناسب نیست زیرا این سنگ‌ها علاوه بر مقادیر کم و بیش فسفات و کلسیم دارای مقدار فلورین و سایر

معمولاً منابع آلی فسفوری در محاسبه وارد نمی‌شود و تنها فسفر اضافه شده به وسیله منابع معدنی مورد محاسبه قرار می‌گیرد. معمولاً یکی از اشکالاتی که در جیره‌نویسی وجود دارد این است که فسفر، چه به صورت معدنی و چه آلی، هرگز به طور کامل مورد استفاده دام و طیور قرار نمی‌گیرد. فسفر موجود در منابع گیاهی از نظر هضم برای طیور قابل استفاده نیست، از این رو میزان آن در جیره غذایی مورد محاسبه قرار نمی‌گیرد. استفاده از مواد فسفوری معدنی نیز بسته به نوع تولید آنها در جیره غذایی متفاوت است.

از منابع مختلف معدنی برای تهیه فسفر در جیره غذایی طیور استفاده می‌شود که از میان آنها فسفات‌های طبیعی حاصله از سنگ کوه‌ها و کودهای فسفوری و فسفرهای صنعتی را می‌توان نام برد.

این نوع ترکیبات فسفر به علت این که دارای خصوصیات ویژه‌ای هستند همگی به طور مطلوب قابل استفاده برای طیور نیستند. تنها فسفرهایی در جیره غذایی طیور باید به کار رود که دارای حداکثر قابلیت بیولوژیکی برای دام و طیور باشد. از این رو تهیه این مواد احتیاج به فرآیند خاص و تخصص ویژه



فسفات امری حیاتی است. متاسفانه کارگاه‌های سنتی موجود فاقد این دستگاه پالایش هستند و تنها معدودی کارخانه‌های صنعتی تولید D. C. P در ایران چنین پالایشگاهی دارند.

(۴) در بیشتر کارگاه‌ها از آهک صنعتی و پودر سنگ به جای کربنات کلسیم کریستال (درجه خلوص بالای ۹۹ درصد) برای تامین کلسیم استفاده می‌شود.

(۵) سیستم تولید در برخی کارگاه‌های تولید دی کلسیم فسفات به گونه‌ای است که سهم پارا متاسفانه به مراتب بیشتر از ارتوفسفات است. لذا فرآورده از درصد جذب بسیار پایین تری برخوردار است. حال آنکه در نوع تولیدی در کارخانه‌های فسفات صنعتی میزان ارتوفسفات به مراتب بیشتر از پارا و متاسفات است و در نتیجه دارای درصد جذب بیشتری است.

(۶) در سیستم تولید کارگاه‌های موجود برای کاهش رطوبت از حرارت بالا استفاده می‌شود، لذا محصول اصطلاحاً سرامیکی شده و درصد جذب آن کاهش می‌یابد.

(۷) اندازه ذرات دی کلسیم فسفات در جذب آن موثر است، با توجه به نکات ذکر شده ممکن است آنالیز شیمیایی یک فرآورده فسفری (D. C. P) از نظر فسفر و کلسیم با استاندارد هماهنگی داشته باشد ولی به علت وجود عناصر سمی سنگین، قابلیت استفاده مطلوب را در جیره غذایی طیور نداشته باشد. در نتیجه با وجود قیمت بالای آن، به علت عدم مرغوبیت، موجب افزایش ضریب تبدیل غذایی، کاهش بازده تولید، اختلال در متابولیسم و سلامتی بدن و حتی مسمومیت‌های احتمالی و تلفات در مرغداری‌ها و دامداری‌ها گردد.

عناصر سمی و ضد غذایی هستند. فلورین این سنگ‌ها در حدود ۴ درصد است که خیلی بیشتر از حد قابل قبول برای دام است. از این رو امروزه بیشتر از فسفرهای صنعتی استفاده می‌شود.

دی کلسیم فسفات مطلوب

در یک محصول دی کلسیم فسفات مطلوب باید به طور کلی ۳ عامل اصلی را در نظر گرفت:

- روش علمی فلوئور زدایی برای به حداقل رساندن میزان فلورین

- تصفیه کامل اسید فسفریک برای حذف کامل عناصر معدنی غیر قابل استفاده و حتی مضر برای طیور

- استفاده از بهترین نوع کربنات کلسیم از نظر درجه خلوص و عناصر آن

باید مراقب کارگاه‌های سنتی که باروش غیر علمی مبادرت به تولید غیراصولی این محصول میکنند بود. زیرا موجب ضرر و زیان آشکار و پنهان در بخش تولیدات دام و طیور می‌شود. از این رو با توجه به نکات فوق اشاره در ساخت دی کلسیم فسفات باید به نکات زیر دقیقاً توجه شود:

(۱) اسید فسفریک به عنوان مهمترین منبع تامین فسفر در تولید کلسیم فسفات مورد استفاده قرار می‌گیرد.

(۲) در ایران اسید فسفریک شرکت پتروشیمی صرفا برای تهیه انواع کود شیمیایی فسفات تولید می‌گردد، از این رو علاوه بر داشتن فلوئور زیاد دارای عناصر سنگین مانند آهن، روی، سرب، آرسنیک، جیوه و... بیش از حد مجاز می‌باشد.

(۳) استفاده از اسید فسفریک شرکت پتروشیمی برای تولید D. C. P پس از انجام تصفیه لازم مجاز است. کاهش عناصر سمی به کمتر از حد مجاز و تصفیه کامل اسید فسفریک به عنوان مهمترین منبع تامین فسفر مورد نیاز دی کلسیم

۱۵ میلیون مرغی که تخم مرغ را گران کرد

حال حاضر دامپزشکی و بیمه هم پولی برای انجام اقدامات لازم ندارند و دولت هم اقدامی نمی کند.

نبی پور مشکلات مرغداران را اینگونه تشریح کرد: در حال حاضر مرغداران یا ورشکسته شده اند و یا در آستانه ورشکستگی قرار دارند و بیمه پولی برای جبران خسارت وارده نمی دهد که دلیل آن هم نبود پول است. برخی مرغداری ها نزدیک به ۱۰ ماه است که پولی دریافت نکرده اند و حقوق کارگران شان عقب افتاده است. وی در رابطه با عملکرد اتحادیه گفت: تا زمانی که سیستم دولتی باشد اتحادیه هیچ اقدامی نمی تواند انجام دهد. برای دولت اهمیتی ندارد که مرغداران ورشکسته شده و ۴۰۰ گله مرغ معدوم شده اند. مرغدار باید چطور زندگی کند و قسط بانکها را بدهد؟ یکی از بزرگترین مرغداران اتحادیه چند روز قبل به خاطر معدوم شدن ۴۰۰ هزار مرغ سکنه کرده و فوت کرد. سال گذشته هم ۴۰۰ هزار مرغ این مرغدار معدوم شده بود و پولی هم نیست که بتوانند امرار معاش کنند.

رئیس هیئت مدیره اتحادیه مرغ تخم گذار استان تهران افزود: هنوز هم دیر نشده و دولت می تواند با پرداخت پول بیمه مرغداران، اوضاع ورشکستگان را سروسامان دهد. ما مرغداران به دنبال سوبسیت نیستیم اگر بهره پول را هم می خواهند مشکلی نیست اما به شرطی که بتوانند اوضاع را سر و سامان دهند. یک مرغ تا به مرحله تخم گذاری برسد ۲۱ هزار تومان هزینه دارد که در یک واحد ۱۰۰ هزار تایی ۲ میلیارد ۱۰۰ میلیون تومان هزینه دارد که به خاطر نبودن پول تولید کنندگان نمی توانند اقدام کنند. در حالی که ما ظرفیت تولید ما تا یک میلیون و ۲۰۰ هزار عدد هم می رسد.

نبی پور در پایان خاطر نشان کرد: دولت باید هوای تولید کنندگان را داشته باشد. اگر با واردات بخواهد بر روی این مشکل سرپوش بگذارد در سالهای بعد تولید کننده ای نمی ماند که مرغ تولید کند و قیمت از این هم بالاتر خواهد رفت. یک شانه تخم مرغ در فروردین و اردیبهشت ۵ هزار تومان هم نبود اما آن زمان هیچ کس به فکر مرغداران و فصل سرما نبود به محض افزایش قیمت همه صدای شان در می آید و مهم می شویم اما تدبیری اندیشیده نمی شود.

رئیس هیئت مدیره اتحادیه مرغ تخم گذار استان تهران گفت: اگر بیماری حاد تنفسی کنترل نشود و روند معدوم سازی مرغ تخم گذار ادامه یابد، قیمت تخم مرغ باز هم افزایش خواهد داشت.

به گزارش ایلنا، ناصر نبی پور در خصوص افزایش ناگهانی قیمت تخم مرغ تا مرز ۲۱ هزار تومان اظهار کرد: زمانی که بیماری طیور در ماههای سرد سال توسط دامپزشکی پیش بینی شد تخم مرغ در کشور کیلویی ۲ هزار و ۸۰۰ تا ۳ هزار تومان بود اما به خاطر عدم ذخیره سازی در حال حاضر به شانه ای ۲۱ هزار تومان رسیده است.

وی افزود: در حال حاضر درب مرغداری هر کیلو تخم مرغ ۷ هزار تا ۷ هزار و ۱۰۰ تومان به فروش می رسد. علت اصلی این افزایش قیمت ناگهانی معدوم شدن مرغها در مرغداریها است که کاهش تولید شدید را به همراه داشته است.

نبی پور در رابطه با بیماری شایع شده در مرغداریها خاطر نشان کرد: این بیماری هنوز اسم خاصی ندارد اما گفته شده مرغها به بیماری فوق حاد تنفسی دچار شده اند که دستگاه تنفسی آنها مختل شده و بسیار واگیر دار است.

وی با اشاره به میزان بسیار بالای تلفات در سه ماهه پاییز تصریح کرد: در این ۹۰ روز گذشته بالای ۱۵ میلیون مرغ معدوم می شوند که ۲۳ درصد از گلههای مرغ را تاکنون شامل شده است. رئیس هیئت مدیره اتحادیه مرغ تخم گذار استان تهران عنوان کرد: واردات تخم مرغ شروع شده است اما کشورهای همسایه مانند ترکیه هم با همین مشکل داخلی ما مواجه هستند و درگیر بیماری مرغها شده اند. اگر تخم مرغ با ارز ۴ هزار و ۲۰۰ تومانی وارد شود کمتر از قیمت فعلی نخواهد بود. اگر سیر بیماری کنترل نشود و ادامه پیدا کند افزایش قیمت تخم مرغ همچنان ادامه خواهد داشت.

وی با بیان اینکه دولت هیچ اقدامی برای پیشگیری و یا حتی ذخیره تخم مرغ انجام نداده است، تاکید کرد: سازمان دامپزشکی در فروردین به دولت اعلام کرد که در پاییز و زمستان این بیماری شدت می گیرد اما نه در آن زمان دولت کاری انجام داد نه در حال حاضر واکنشی نشان می دهد. در

فریاد مرغداران ورشکسته در مقابل وزارت جهاد کشاورزی



امروز ۲۸ آذر ماه تعدادی از مرغداران کشور که این روزها همه تصمیم‌ها و همه نتایج به ضرر آنها تمام می‌شود در مقابل وزارت جهاد کشاورزی واقع در خیابان شهید طالقانی تهران گرد هم آمدند تا بتوانند با دکتر رکنی - معاون وزیر در امور دام و طیور کشور - صحبت کنند اما دکتر نیامد. مرغداران از افزایش بی رویه قیمت نهاده‌ها گله مند هستند و مهمتر از اینکه به متناسب نبودن قیمت فروش گوشت مرغ خود با قیمت تمام شده معترض هستند. مرغداران می‌گویند اگر قیمت نهاده بالا می‌رود، طبیعتاً باید دولت انتظار داشته باشد که قیمت مرغ هم بالا برود و نمی‌شود که نسبت به افزایش قیمت نهاده‌ها سکوت کرد اما در مقابل افزایش قیمت مرغ مقاومت کرد. بحران قبلی مرغداران، قیمت جوجه یکروزه گوشتی بود که هنوز چند روزی از آرامش آن نگذشته، افزایش قیمت نهاده گریبان آنها را گرفته است. ظاهراً یکی از کارهای مرغداران پریدن از موانع تولید است و هنوز به آن روزی نرسیده اند که تمام وقت و تمرکز خود را صرف تولید بهینه نمایند. زیرا عده‌ای از فعالان تولیدکننده در این بخش با تابلویی که ورشکستگی مرغداران را اعلام می‌کند جلو ساختمان وزارت جهاد کشاورزی.



آسکاریدیا گالی در جوجه‌ها: استقرار در روده و مقایسه روش‌های جداسازی لاروها در طول اولین هفته آلودگی

ترجمه: دکتر نصرالله واحدی

استادیار و عضو هیات علمی، مرکز تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی استان مازندران

مقدمه:

آسکاریدیا گالی از رایج‌ترین نماتودهای جوجه در دنیا می‌باشد (Ackert ۱۹۳۱; Ramadan and Abou Znada ۱۹۹۲; Permin et al ۱۹۹۷; Skallerup et al ۲۰۰۵). در حالی که انگل بالغ آن در مجرای روده باریک بسر می‌برد (Ackert ۱۹۳۳, Ackert ۱۹۳۱)، انتظار می‌رود مرحله لاروی این انگل در بافت مخاطی روده، از زمان شروع آلودگی و به مدت ۲ الی ۷ هفته بطول بیانجامد (Tugwell and Ackert ۱۹۵۲; Herd and McNaught ۱۹۷۵; Luna-Olivares et al ۲۰۱۲). اثرات بیماری‌زایی این انگل بیشتر مربوط به سکونت مرحله لاروی انگل بوده تا کرم بالغ، زیرا شواهد نشان می‌دهد که لاروها بیشترین عامل تخریب و فرسایش اپیتلیوم روده می‌باشند. همچنین حضور لاروها سبب تحریک سلولهای ترشح‌کننده موکوس گردیده که این امر خود سبب چسبندگی پرزها می‌گردد (Ackert and Herrick ۱۹۲۸; Tugwell and Ackert ۱۹۵۲; Ikeme ۱۹۷۱). بسیاری از پژوهشگران با تمرکز بر روی درمان مرحله بالغ انگل، توفیق کمتری در درمان مرحله لاروی انگل که محل دقیق استقرار آنها مشخص نمی‌باشد، بدست می‌آورند (Ackert ۱۹۲۳, Ackert ۱۹۳۱; Herd and McNaught ۱۹۷۵; Permin et al ۱۹۹۷; Schou et al ۲۰۰۳; Gaulty et al ۲۰۰۵). این امر به ناتوانی در جداسازی لاروها از دیواره روده موبوط می‌گردد، اگرچه در سالهای اخیر با استفاده از روش‌های مختلف از قبیل شستشوی مجرای روده با آب گرم تحت فشار و یا الک کردن مکرر محتویات روده به موفقیت‌هایی در این زمینه دست یافتند.

مواد و روش‌ها:

جمع‌آوری تخم انگل آسکاریدیا گالی و تشکیل جنین در آنها:

برای این منظور، مدفوع تازه جوجه‌ها، از لایه داخلی بستر گله‌ها با آلودگی زیاد آسکاریدیا گالی جمع‌آوری گردید. تقریباً "یک کیلو گرم از سوسپانسیون مدفوع در آب با غریبال‌های متوالی (به ترتیب با اندازه مش: ۱، ۲۱۲، ۵۰۰ و ۹۰ به ترتیب) شسته شده و نهایتاً "در روی غریبال با مش ۳۵ μm جمع گردید. ۱۰ ml از سوسپانسیون بدست آمده تخم به

لوله آزمایشی با حجم ۵۰ ml منتقل و سپس با ۳۵ ml محلول شناورسازی (۲۵۰ گرم نمک طعام با ۳۷۵ گرم گلوکز در محلول آبی به حجم ۱۰۰۰ ml با جرم حجمی ۱/۲۸ گرم در میلی لیتر) مخلوط و در دور ۱۲۰۰ به مدت ۷ دقیقه سانتزیفوژ گردید. مایع رویی حاوی تخم انگل با آب غیر یونیزه بر روی غربال با مش ۳۵ μm شستشو شده و تخم‌ها متعاقباً با محلول ۰/۰۵ مولار اسید سولفوریک با اسیدیته ۱ در داخل فلاسک شناور گردیدند. سپس فرایند انکوباسیون تخم‌ها در اتاق تاریک و در دمای C° ۲۲ انجام شد. تخم‌ها هر هفته به مدت ۱۵ دقیقه هوادهی شدند. فرایند تشکیل جنین بعد از ۴ هفته کامل گردید، ولی انکوباسیون ۲ هفته بیشتر ادامه یافت، تا این که آنها به حداکثر عفونت زائی برسند (Oksanen et al, ۱۹۹۰).

منبع و تلقیح جوجه‌ها:

تمامی جوجه‌های مورد مطالعه در این تحقیق، از گله هائی تهیه شدند که به لحاظ آلودگی منفی بودند. پس از یک هفته عادت پذیری، جوجه‌ها به ترتیب بوسیله پمپت پلاستیکی و از طریق دهان با تخم انگل آسکاریدیا گالی آلوده شدند. برای گروه ۱ از جوجه‌های نژاد لوهمن نقره‌ای و برای گروه‌های ۲ و ۳ از جوجه‌های نژاد لوهمن قهوه‌ای استفاده شده است. تمامی جوجه‌ها در واحد حیوانات آزمایشگاهی دانشکده بهداشت نگهداری شدند. به تمامی جوجه‌ها در روز ۳ بار غذای کمکی داده و در ضمن همگی به آب آزاد دسترسی داشتند. نهایتاً همه پرندگان بر اساس قوانین بین المللی تحت درمان قرار گرفتند.

طراحی آزمایش ۱ (جایگزینی لارو):

۶ قطعه جوجه با سن ۷ هفته، با ۲۰۰۰ تخم جنین دار انگل آسکاریدیا گالی به منظور جایگزینی لارو در روده آلوده گردیدند. در فواصل زمانی (۵، ۳ و ۷ روز در میان)، ۲ قطعه جوجه به روش جداسازی سر کشته شدند. دستگاه گوارش از بخش پیش معده تا کلوآک جدا شده و به ۳ قسمت اصلی تقسیم گردید: ۱- دوازدهه ۲- ژوژنوم (از مدخل صفر تا شروع سکوم) به ۴ بخش مساوی تقسیم شدند و ۳- سکوم و کلون. دیواره هر بخش از روده در ۱۵۰ ml سی از محلول سرم فیزیولوژی با دمای C° ۳۸،۱۰ مرتبه شستشو داده شده است. محتویات شسته شده دیواره روده با استفاده از روش انکوباسیون آگار - ژل مورد بررسی قرار گرفتند. دیواره برش داده شده روده‌ها با روش انکوباسیون EDTA مورد بررسی قرار گرفتند.

آزمایش ۲ (هضم بیشتر):

یک قطعه جوجه با ۷ هفته سن، با ۲۰۰۰۰ عدد تخم جنین دار انگل آسکاریدیا گالی آلوده گردیده و سپس ۳ روز بعد جهت بررسی لارو در دیواره (به روش هضم پیپسین - اسید کلریدریک)، روده کشته شد. دستگاه گوارش از بدن خارج گردیده و روده کوچک به صورت طولی باز شده و به منظور خروج محتویات و لاروهای داخل روده، با محلول سرم فیزیولوژی شستشو گردید. دیواره روده در محلول پیپسین - اسید هضم گردید. هر ۱۰ دقیقه بخش‌های هضم نشده دیواره روده به ظروف حاوی محلول تازه هضم منتقل گردیدند (به مدت ۶۰ دقیقه). بعد از ۶۰ دقیقه، مواد هضم نشده به مدت ۳۰ دقیقه دیگر در محلول هضم قرار گرفتند. نهایتاً، ۷ نمونه از قطعات مختلف روده که در زمان‌های متفاوت از طیور جدا گردیدند، بطور جداگانه مورد شمارش قرار گرفتند.

آزمایش ۳ (مقایسه روش‌ها):

در مجموعه از ۵۴ قطعه جوجه با سن ۷ هفته جهت مقایسه روش‌های تشخیص استفاده گردید. ۴۸ قطعه از آنها با ۵۰۰ عدد تخم حاوی جنین آسکاریدیا گالی آلوده شده و سپس ۳ روز بعد کشته شدند. ۶ قطعه از جوجه‌ها بدون هیچگونه آلودگی نگه داشته شدند. پس از ذبح، دستگاه گوارش هر پرنده از لاشه خارج گردیده و روده‌ها به صورت طولی برش داده شدند. محتویات روده با شستشوی ۱۰ مرتبه‌ای با سرم فیزیولوژی جمع‌آوری گردید. دیواره روده پرندگان آلوده به صورت تصادفی با یکی از ۳ روش مذکور (۱۶ قطعه برای هر روش: شامل: انکوباسیون آگار - ژل، انکوباسیون EDTA و هضم

پپسین-اسید کلریدریک (مورد بررسی قرار گرفتند. برخلاف روش‌های مورد استفاده برای شناسائی لاروهای دیواره روده، لاروهای موجود در محتویات روده بوسیله روش انکوباسیون آگار-ژل مشخص گردیدند. برای پرندگان غیر آلوده از روش انکوباسیون آگار-ژل هم برای محتویات روده و هم برای دیواره استفاده گردید.

روش انکوباسیون آگار-ژل:

یک روش اصلاح شده از تکنیک آگار-ژل می‌باشد که از سوی Slotved و همکاران تشریح شده است (1996a, b). ml, 150 از محتویات روده بدست آمده از آزمایش 1، با 150 ml از محلول 2 درصد آگار مخلوط و سپس بر روی سینی سینی (سینی /بخش) حاوی پارچه مرطوب ریخته شد. تمامی طول روده کوچک بدست آمده در آزمایش 3، بدون محتویات درون آن (مربوط به 16 پرند) بدو قسمت مساوی تقسیم شدند. هر بخش از روده روی پارچه آگار مرطوب قرار داده شدند. سپس 300 ml از محلول سرم فیزیولوژی با 300 ml محلول آگار 2 درصد در دمای 50 C° مخلوط و به میزان مساوی بر روی هر بخش از روده ریخته و اجازه داده شد تا حالت جامد پیدا نماید. در آزمایش 3، برای هر پرند، 2 بار ریختن محلول مذکور صورت گرفته است تا این که حساسیت آزمایش افزایش یابد.

روش EDTA:

بخش‌های شسته شده از روده کوچک به مدت یک شب در 250 ml محلول نمک طعام 0/9 درصد به همراه 10 ml محلول EDTA قرار داده شدند (Kringel et al, 2002). روز بعد بخش‌های روده برداشته شده و محلول EDTA موجود در آن با غربال فلزی 180 μm شسته شده و محتویات روی غربال 15 μm جمع‌آوری گردیدند. مواد باقیمانده جهت ادامه آزمایش در اتانول 70 درصد ذخیره گردیدند.

روش هضم اسید-پپسین:

محلول هضم اسید-پپسین شامل: 12 ml اسید کلریدریک 30 درصد به همراه محلول پپسین (13000 واحد بین الملل) در یک لیتر آب شیرین با اسیدیته PH=(1,2) تهیه گردید (Kapel and Gamble, 2000). روده کوچک به قطعات تقریبی 5 cm تقسیم و سپس در محلول هضمی اسید-پپسین در دمای 38 C° قرار گرفته و در دور 200 به مدت 90 دقیقه هم زده شد تا این که تمامی بافت‌ها هضم شوند. پس از آن تمامی مواد هضم شده از طریق غربال فلزی 180 μm به غربال 15 μm با شستشو بوسیله آب منتقل و نهایتاً در اتانول 70 درصد ذخیره گردیدند.

آنالیز داده‌ها و روش آماری:

در آزمایش شماره 1، تعداد لاروهای بدست آمده از بخش‌های مختلف روده در روزهای 3، 5، 7 پس از آلودگی، با استفاده از مدل خطی عمومی آنالیز گردیدند. برای مقایسه روش‌ها، تعداد لاروهای بدست آمده از تلقیح 500 تخم حاوی جنین آسکاریدیا گالی با 3 روش متفاوت، آنالیز شد. سطح معنی داری به عنوان $P > 0,05$ در نظر گرفته شد.

نتایج:

علائم کلینیکی و ضایعات پاتولوژیکی در هیچکدام از گروه‌های آزمایشی مشاهده نگردید. در روز سوم پس از آلودگی، اندازه لاروها بین 0/27 mm تا 0/40 mm بوده است، اما در روزهای 5 و 7 پس از آلودگی تعداد اندکی از لاروها دارای اندازه بزرگتر و حدود 0/45 mm تا 0/85 mm بودند. مرحله لاروی تعیین نگردید.

آزمایش اول (جایگزینی لارو):

از جوجه‌های که در روزهای 3، 5 و 7 پس از آلودگی با تخم حاوی جنین آسکاریدیا گالی نمونه برداری گردید، به ترتیب تعداد 641 (32 درصد)، 403 (20 درصد) و 211 (11 درصد) لارو از محتویات و دیواره روده بدست آمد (تاثیر تناوب روز $P=0,10$). استقرار لاروها ترجیحاً در بخش‌های قدامی ژوژنوم (95 درصد) نسبت به دوازدهه و یا بخش خلفی ژوژنوم

بوده است. اگرچه نتایج نشان می‌دهد که در قسمت انتهائی ژوژنوم قدامی، میزان استقرار لاروها (۵۳-۶۳ درصد) و در بخش ابتدائی ژوژنوم قدامی (۳۳-۴۵ درصد) می‌باشد، اما این میزان تفاوت به لحاظ آماری معنی دار نمی‌باشد ($P=0.24$). تنها تعداد کمی از لاروها در دوازدهه (۰-۱ درصد) و بخش انتهائی ژوژنوم (بخش ۳ حدود ۲-۳ درصد، بخش ۴ حدود ۰-۱ درصد) مشاهده گردید، در صورتیکه از سکوم و کلون هیچگونه لاروی مشاهده نگردید.

آزمایش دوم (هضم بیش از اندازه):

نتایج حاکی از آن است که ۳۸۴۱ عدد لارو (۱۹ درصد از ۲۰۰۰۰ تخم خورانده شده) پس از ۹۰ دقیقه، زمانی که تمامی روده هضم شدند، جداسازی گردیدند. نیمی از آنها پس از ۱۰ دقیقه از هضم، آزاد شدند. در طول دوره ۲۰-۶۰ دقیقه از فرایند هضم، میزان جداسازی لاروها بین ۵ تا ۱۲ درصد در هر ۱۰ دقیقه بود. در آخرین ۳۰ دقیقه (۶۰ تا ۹۰ دقیقه پس از شروع هضم)، ۵ درصد لارو اضافی دریافت گردید.

آزمایش سوم (مقایسه روش‌ها):

میانگین میزان بازیافت لارو (درصد میزان تلقیح) با روش متفاوت، از ۲۱ تا ۲۸ درصد بوده است ($P=0.09$). لاروهای بدست آمده از دیواره روده، بیشتر از محتویات روده بوده است ($P>0.001$). اگرچه متوسط میزان بازیافت لارو (از دیواره روده و محتویات) در روش هضم اسید کلریدریک (۲۸ درصد) بیشتر از سایر روش‌ها یعنی انکوباسیون آگار-ژل (۲۳ درصد) و روش EDTA (۲۱ درصد) بوده است، ولی این اختلاف به لحاظ آماری معنی دار نمی‌باشد ($P=0.15$). هیچگونه لاروی از پرندگان کنترل جدا نشد. در مجموع روش هضم، سوسپانسیون شفاف را به وجود آورده بود. در ضمن لاروهای بدست آمده از روش آگار-ژل از تحرک بیشتری نیز برخوردار بودند.

بحث:

در این تحقیق، مکان اصلی استقرار لارو انگل در طول هفته اول، قسمت قدامی ژوژنوم تعیین گردید، در صورتیکه در دوازدهه و نیمه خلفی ژوژنوم تعداد بسیار کمی لارو حضور داشته و در سکوم هیچگونه لاروی جدا نگردید (آزمایش ۱). این نتایج با یافته‌های تحقیقاتی Ackert (۱۹۳۱، ۱۹۳۳) و HerdandMcNaught (۱۹۷۵) مطابقت می‌نماید. در مقابل، Moran and Mizelle (۱۹۵۷) در تحقیقات خود با این نتیجه رسیدند که اکثر لاروها در فاصله ۳ تا ۵ اینچی از ۲ طرف زائده مکل (Meckel's diverticulum) که در ژوژنوم قرار دارد، واقع بوده و ۳۷ درصد بیشتر در بخش خلفی ژوژنوم قرار دارند. این تفاوت در محل عفونت شاید مربوط به سن طیور (Roepstorff et al ۱۹۹۷) و یا عوامل دیگر نظیر: عوامل عفونی باکتریائی و غیره... باشد، همانطور که در عفونت‌های نامتودی در خوک مشاهده شد (Roepstorff ۲۰۰۹) (Andreasen and). البته مرحله لاروی نیز می‌تواند تاثیرگذار باشد که بررسی دقیق آن کار مشکلی می‌باشد. زیرا مرحله لاروی در تخم عفونی شده دقیقاً مشخص نیست (Abou Znada ۱۹۹۲). انتشار بالای لارو در ۱۰ دقیقه اول فرایند هضم بافتی روده کوچک، با یافته‌های تحقیقاتی لونا و همکاران در راستای استقرار لارو در بخش اصلی بافت پوششی روده (Luna-Olivares et al ۲۰۱۲) مطابقت می‌نماید. همچنین مشاهده موقعیت لارو در لایه سطحی و گسترش کمتر آن در لایه‌های عمقی روده، نیز با نتایج تحقیقاتی آکارد و همکاران هماهنگ می‌باشد (Ackert ۱۹۲۳) and Ikeme (۱۹۷۱).

در آزمایش سوم، درصد بالای لارو (۶۸-۷۸ درصد) در دیواره روده جداسازی گردید. این نتایج با نتایج بدست آمده از تحقیقات Herd and McNaught (۱۹۷۵) بسیار نزدیک می‌باشد. آنها ۳ روز پس از آلودگی با تخم، حدود ۶۹ درصد-۷۵ درصد از لاروها را در دیواره جداسازی نمودند. همچنین آنها پیشنهاد نمودند که تمایل لاروها به بافت، یک فرایند طبیعی از چرخه زندگی انگل آسکاریدیا گالی می‌باشد. از آنجائیکه در تحقیقات ما نیز تعداد زیادی از لاروها، پس

از گذشت ۳ روز از آلودگی، در بخش سطحی دیواره روده نمایان گردید، لذا به نظر می‌رسد که مرحله تمایل بافتی انگل، بیشتر در مخاط سطحی روده باشد.

با توجه به این که در هنگام آزمایش، نژاد لوهمن نقره‌ای به عنوان رایج‌ترین نژاد، از سوی پرورش دهندگان بکار گرفته می‌شد، ما نیز از این نژاد برای انجام آزمایش استفاده نمودیم. اگرچه پرورش این نژاد از سوی شرکت ادامه نیافت. انتظار می‌رود که نژاد بر روی تثبیت آلودگی تاثیر داشته باشد (al, ۲۰۰۲) (Gauily et al)، اما نمی‌توان انتظار داشت که نژاد روی درصد بازیافت لاروها (با استفاده از روش‌های ذکر شده) تاثیر داشته باشد.

در مطالعه حاضر (آزمایش ۱ و ۳) مابرای اولین بار از تکنیک آگار-ژل برای جداسازی لاروهای کوچک آسکاریدیا گالی از محتویات روده جوجه‌ها استفاده کردیم که میزان بازیافت لاروها بالا بوده (۵/۱ درصد تا ۷/۷ درصد) و نسبت به روش‌های قبلی بیشتر بوده است. Tugwell and Ackert (۱۹۵۲) با شستشوی محتویات روده ۳ گروه از جوجه‌های آلوده با ۱۰۰، ۲۰۰ و ۵۰۰ تخم حاوی جنین آسکاریدیا گالی، بطور جداگانه ۰-۴ درصد از لاروها را در سومین روز پس از آلودگی جدا نمودند. مشابه همین نتایج در روش غربالگری بدست آمده است. به عنوان مثال Herd and McNaught (۱۹۷۵) با استفاده از این روش تا ۲/۵ درصد موفق به جداسازی لارو شدند. روش آگار-ژل می‌تواند به عنوان یک روش انتخابی برای جداسازی لاروهای آسکاریدیا گالی از محتویات روده جوجه‌ها بحساب بیاید. در آزمایش ۳ ما استفاده از روش آگار-ژل را به عنوان بهترین روش جهت جداسازی لاروها از دیواره و همچنین محتویات روده جوجه‌ها تشخیص داده ایم. این روش قبلاً بطور موفقیت آمیزی در جداسازی آسکاریس سووم از بافت‌های مختلف هموژنیزه شده خوک و موش (Saeed et al, ۲۰۰۱) (Murrell et al, ۱۹۹۷)؛ Slotved et al, ۱۹۹۷؛ و همچنین لاروهای تریشنلا اسپیریلس از دیواره روده روباه‌ها استفاده شده است Webster and Kapel ۲۰۰۵.

لاروهای جدا شده از دیواره روده در آزمایش ۳ به روش آگار-ژل، علاوه بر تعداد، از تحرک زیادی نیز برخوردار بوده که این امر نشان دهنده مهاجرت زیاد لارو از مخاط روده می‌باشد. این نتایج با یافته‌های تحقیقاتی Luna-Olivares et al (۲۰۱۲) در مورد استقرار و تظاهر روده‌ای لاروها مطابقت می‌نماید.

Katakam et al (۲۰۱۰) با استفاده از روش انکوباسیون EDTA، لاروهای آسکاریدیا گالی را به میزان ۰/۵ درصد از دیواره روده جوجه‌های آلوده پس از ۱۵ روز آلودگی جدا نمودند. لاروهای جداسازی شده در این مطالعه به روش انکوباسیون EDTA بیشتر بوده (۱۴/۴ درصد)، که این امر احتمالاً مربوط به افزایش زمان هضم (طول شب در مقایسه با ۶ ساعت) بوده باشد.

اکثر محققان برای جداسازی لاروهای آسکاریدیا گالی موجود در دیواره روده جوجه‌ها به روش هضم پپسین، از غلظت‌های مختلف اسید کلریدریک و زمان‌های متفاوت هضم استفاده نمودند (Tugwell and Ackert ۱۹۵۲؛ Herd and McNaught ۱۹۷۵) و نتایج بدست آمده از ۰ تا ۶ درصد متغییر بوده است. اما در این مطالعه، میزان جداسازی لاروها ۲۷/۷ درصد بود که این امر مربوط به استفاده از غلظت کافی و بالای ماده هضمی و همچنین اختصاص زمان کافی جهت فرایند هضم بافتی بوده است.

در این مطالعه، بین ۳ روش بکار گرفته شده برای جداسازی لارو از دیواره روده، تفاوت معنی داری مشاهده نگردید. بر اساس یافته‌های ما و همچنین سایر محققان، (Luna-Olivares et al, ۲۰۱۲)؛ Ackert (۱۹۲۳) و Ikeme (۱۹۷۱) اکثر لاروها در لایه سطحی غشاء موکوسی واقع شده و لذا تفاوتی بین روش‌ها مشاهده نشده است. با این حال روش هضمی نسبت به ۲ روش دیگر، تعداد بیشتری از لاروها را آشکار نموده است. به همین خاطر ما روش هضمی را برای جداسازی لاروها پیشنهاد می‌نماییم.

سکته در مرغ

نداترایی

این بار می‌خواهیم در مورد بیماری قلبی که به نام سکته در مرغداری‌ها مشهور شده صحبت می‌کنیم. این عارضه حدود ۵ تا ۵۰ درصد امکان تلفات در فارم‌ها دارد که می‌توان از این مقدار تلفات کمتر کرد. که امیدوارم این مقاله براتونابیل تشخیص که عموماً به عنوان سندرم مرگ ناگهانی مفید باشد. مرگ غیر قابل تشخیص که عموماً به عنوان سندرم مرگ ناگهانی (sds) نام برده می‌شود. تشخیص: sds در جوجه‌های گوشتی وضعی است که جوجه‌ها بدون هیچ دلیل قابل تشخیص تلف میشوند ۳ دیدگاه کلی برای دسته‌بندی این جوجه‌ها وجود دارد.

الف) بدن در وضع خوب با لوله گوارش پر و بدون هیچ علامت تخریبی پس از مرگ.
ب) وضع بدن خوب لوله گوارش پر جمع شدن خون و خلط در ریه‌ها و یا اندام‌های دیگر، قلب بزرگ و بطن منقبض شده، وجود لخته‌های خون در دهلیزها، روده‌های متسع شده، کیسه‌های صفرا خالی و ماهیچه‌های سینه و ران رنگ پریده.

ج) بدن در وضع سالم، لوله گوارش پر، جمع شدن خون در شش‌ها، ادم عمومی در حفره‌های سینه و بطنی، کبد بزرگ و آبکی و تجمع شدید خون در شش‌ها. ادم عمومی در حفره‌های سینه‌ای و بطنی، کبد بزرگ و آبکی و تجمع شدید خون در دهلیزها و بطن‌ها.

ادم ذکر شده از حالت مایع کف آلود در برونش‌ها تا مایعی که فضاهای حفره پشته‌ی سینه را پر می‌کند متغییر است. البته ۲۵ درصد جوجه‌ها شش‌های طبیعی دارند، ولی در مورد سایر جوجه‌ها، تجمع شدید خون، التهاب و آماس سلول تصفیه‌کننده موکوسی وجود دارد که این عوارض پس از مرگ حاصل می‌شود و جوجه‌های تازه تلف شده علائمی ندارند.

سن وقوع سکتته: تلفات ناشی از وقوع sds ممکن است از ۲ روزگی تا پایان دوره وجود داشته باشد و حداکثر تلفات در مناطق مختلف متفاوت باشد. مثلاً در انگلستان و استرالیا حداکثر تلفات در هفته اول و در کانادا و اروپا هفته سوم و چهارم گزارش شده است و بعضی گزارشات تلفات را بین ۲۱ و ۲۷ روزگی بیان کرده‌اند. میزان تلفات ناشی از سکتته متفاوت بوده که از ۵ تا ۵۰ و حداکثر تا ۷۷ درصد هم مشاهده شده.

اثر جنسیت: طبق نتایج محققین سکتته در نرها بیشتر از ماده‌ها بوده به طوری که ۷۰ درصد تلفات ناشی از سکتته در گله‌های مخلوط مربوط به نرهاست. غلظت سرمی یکسری مواد معدنی مانند کلسیم، مس، روی، پتاسیم، سدیم و فسفر پس از مرگ تغییر پیدا کرده‌اند.

رفتار پیش از مرگ: یکسری مطالعات از طریق فیلم ویدئویی و بررسی مداوم حرکات و رفتار جوجه‌هایی که دارای شرایط یکسان بودند، انجام گردید و مشاهده شد که جوجه‌های تلف شده دقایقی قبل از مرگ دارای رفتار مشابهی با بقیه جوجه‌ها بودند و درست پس از مرگ، حمله ناگهانی به علت از دست دادن تعدل، بال‌بال زدن شدید و انقباضات شدید ماهیچه‌ای ایجاد گردید. بعضی از جوجه‌ها بی‌که به علت سکتته تلف میشوند موقع مرگ جیغ میکشند تعدلشان را از دست میدهند به پشت یا سینه می‌افتند.

عوامل موثر در وقوع سکتته

الف) حساسیت‌های نژادی و وراثت:

در وراثت در بین سویه مادری و پدری والد مادری ارتباط بیشتری جود دارد.

ب) عوامل محیطی:

بیشتر محققین تنوع زیاد در میزان وقوع sds را به اختلاف و دبیریتی و تغذیه‌ای نسبت می‌دهند و عوامل محیطی متعددی از قبیل صدا، تراکم، تنش حرارتی یا اثرات متقابل را در وقوع آن دخیل میدانند. میزان تلفات حاصل از sds در دی ماه بالاترین و در تیر ماه پایین‌ترین حد قرار دارد و افزایش وقوع تلفات در ماه‌های سرد سال گزارش شده است.

ج) نور:

رژیم‌های نوری در صنعت جوجه‌گوشی عامل محیطی بسیار ویژه‌ای است و اثر بسیار شدیدی روی عملکرد می‌گذارد. آزمایشات نشان می‌دهند که شدت زیاد نور وقوع sds را افزایش می‌دهد، اما اختلاف تلفات در تاریکی و نور شدید در همه تحقیقات یکسان نبوده است. به هر حال نتایج اکثر تحقیقات نشان می‌دهند که برنامه نوردهی شدت این بیماری را کاهش می‌دهد. اما نقش نور در بیماری زاپی sds شناخته نشده است. همچنین بالا بودن سطح ملاتونین خون این عرضه را افزایش می‌دهد.

د) تغذیه:

عواملی چون سرعت رشد، پروتئین‌های جیره، چربی‌ها، دانه غلات، ویتامین‌ها، مواد معدنی و جبه کردن خوراک، روی وقوع sds موثرند. مطابق آزمایشات انجام شده کمیت و کیفیت پروتئین جیره در کاهش سکنه نقش دارد. البته این نتایج ثابت نیستند به عنوان مثال فقط در بعضی موارد مصرف روغن گیاهی نسبت به حیوانی وقوع سکنه را کاهش می‌دهد. همچنین مصرف زیاد گندم و ذرت کم در جیره سکنه را افزایش می‌دهد. جبه کردن با بخار و فشار حساسیت به سکنه را زیاد می‌کند مصرف زیاد پروتئین نیز ابتلا به این سندرم را افزایش می‌دهد. و افزودن استیل سالیسیک اسید به جیره

کل تلفات را کاهش می‌دهد. ولی بر روی وقوع سکته اثری ندارد. اضافه کردن بتا- هیدروکسی - بتامتیل بوتیرات به رژیم مصرفی این عارضه را کم می‌کند. تجویز ۶۲/ گرم بیکربنات پتاسیم به ازای هر مرغ در آب آشامیدنی به مدت ۳ روز تلفات را کاهش می‌دهد و مخلوط ۳/۶ کیلوگرم از آن در هر تن خوراک تلفات را تا سطح قابل قبولی کم می‌کند و این شاید به علت تاثیر غیر مستقیم نمک زید جیره بر وقوع آسیب باشد روشن است که سندرم مرگ ناگهانی در اثر سرعت زیاد رشد به واسطه برخی تغییرات متابولیسم و به خصوص تعادل اسید و باز بدن رخ می‌دهد. این سندرم را با تغییر در تغذیه و یا مدیریت که موجب کاهش رشد می‌شود می‌توان ریشه کن نمود.

ه) محدودیت غذایی و سرعت رشد: تحقیقا نشان داده که محدودیت غذایی با کم کردن سرعت رشد وقوع سکته را کاهش می‌دهد. همچنین افزایش پروتئین در جیره ابتدای دوره با کاهش تنش فشار روی سیستم قلب و عروق، تلفات اول دوره را کم می‌کند. معمولا مرغ‌های درشت تر بیشتر دچار سکته می‌شوند.

ی) اثر برخی ویتامین‌ها در سکته:

بر اساس پاره‌ای مطالعات بین میزان بیوتین غذا و سکته قلبی پرنده‌ها رابطه‌ای وجود دارد. معمولا میزان بیوتین موجود در کبد جوجه‌های تلف شده کمتر از میزان بیوتین کبد جوجه‌های سالم است. کمبود بیوتین در جیره‌های که دارای چربی بالا هستند خطر مرگ ناگهانی را کاهش می‌دهد و علت آن تغییر در سنتز پروستاگلاندین است که در تضاد با عمل قلب می‌باشد. کاهش پروستاگلاندین در بافت قلب همراه با کمبود بیوتین دیده می‌شود از این رو استفاده از بیوتین تا حدودی سبب پیشگیری از این سندرم می‌گردد. میزان پیشنهاد شده بیوتین در جیره غذایی ۳۰۰ تا ۴۰۰ پیپی بی است که مراتب بالاتر از حدی است که در جیره‌های عادی مورد استفاده قرار می‌گیرد. علاوه بر بیوتین، اضافه نمودن ۳ گرم تیامین و ۵ گرم پیریدوکسین در هر تن غذا سبب بهبود بنیه طیور و کاهش تلفات سنرم مرگ ناگهانی در گله می‌شود.

چگونه تغییرات در عناصر غذایی خوراک طیور را مدیریت کنیم؟



نویسنده: گری ذورنتون Gary Thornton

قیمت‌های در حال افزایش ذرت و چربی می‌تواند منجر به جایگزینی آنها با پودر ناندر فرمول‌های تغذیه طیور گردند.

هماهنگی میان هزینه عناصر تغذیه‌ای، کیفیت و بازده تولیدی نیاز به همکاری میان کارشناسان تغذیه طیور، خریداران مواد غذایی و مدیر کارخانه تولید خوراک طیور دارد.

مدیریت تغییرات عناصر تغذیه‌ای در یک مجموعه ترکیبی پرورش طیور نیاز به همکاری تیمی میان کارشناسان تغذیه، مدیر خرید و مدیر کارخانه تولید خوراک دارد. این موضوع را Amy Batal از Sanderson Farms در سمینار مدیریت کارخانه تولید خوراک USPOULTRY بیان می‌کند.

دکتر Batal دامپزشک همکار سومین تولیدکننده بزرگ مرغ گوشتی در آمریکا، از مدیران کارخانه تولید خوراک طیور می‌خواهد تا درباره تغییرات مواد تشکیل دهنده خوراک با کارشناسان تغذیه و مدیران خرید در شرکت‌های پرورش طیور خود گفتگو کنند و با آنها به تبادل نظر بپردازند.

«آسیاب خوراک نقشی اساسی در مدیریت هزینه و آثار ناشی از تغییرات عناصر غذایی خوراک بازی می‌کند». ایشان می‌افزاید: «و مدیران کارخانه همگی دارای اطلاعات حیاتی درباره مزایای عملکرد، تغییرات در کیفیت عناصر غذایی و در دسترس بودن محصولات که می‌توانند آن‌ها را با دیگران به اشتراک بگذارند و در دسترس دیگران قرار دهند».

Batal به مدیران کارخانجات تولید خوراک می‌گوید: «آثار تغییرات عناصر غذایی را باید همیشه و در تمام طول مدت فرآیند مورد ارزیابی قرار داد و اطلاعات شما درباره آثار ناشی از آن‌ها همیشه مورد نیاز است».

هزینه‌ها، نقش عمده‌ای در تغییرات مواد تشکیل دهنده خوراک بازی می‌کنند

هزینه، بزرگترین محرک تغییرات در عناصر غذایی در کار مرغداری است که در آن جا، تغذیه طیور خود مسبب ۷۰ درصد کل هزینه است.

حداقل دو سناریوی مبتنی بر هزینه پشت تغییرات عناصر تغذیه‌ای قابل تصور است:

- دپارتمان تغذیه می‌تواند تغییرات در ویژگی‌های عناصر تغذیه‌ای را تحمیل کند تا از هزینه فرمولاسیون خوراک بکاهد

- دپارتمان خرید می‌تواند تغییراتی را در نوع فرمول تغذیه تحمیل کند چرا که شاید نوسانات و بی‌ثباتی در هزینه عناصر جایگزین غذایی وجود داشته باشد.

صرف نظر از علت، هرچه که باشد، آسیاب خوراک مسئول ارائه ایده‌های صرفه جویی در هزینه‌های کار است حتی با اینکه مدیر کارخانه تولید خوراک در تصمیم‌گیری‌ها دخیل باشد یا نباشد.

Batal به مدیران کارخانه تولید خوراک می‌گوید: «اطلاعات داده شده توسط شماها برای تصمیم‌گیری همیشه لازم است». چرا که تغییرات در عناصر تغذیه‌ای بر کل خروجی آسیاب خوراک، هزینه‌های آسیاب کردن و فاکتورهای دیگر اثر گذار می‌باشد.

دپارتمان خرید می‌تواند محرک تغییرات در فرمول تغذیه باشد

سناریوهای صرفه جویی در هزینه‌های عناصر غذایی می‌توانند دربرگیرنده موارد زیر باشند:

- براساس هزینه هر واحد لیزین lysine، هزینه‌ها می‌توانند از طریق تغییر از مایع به لیزین خشک کاهش یابند.

- هزینه در حال افزایش فسفات ممکن است منجر به تغییر از فسفات فلوتور -زدوده (deflourinated) به فسفات دی کلسیم (dicalcium) گردد.

تغییرات در مواد تشکیل دهنده خوراک، این تغییرات را باید بر اساس امکان پذیر بودن، ارزیابی کرد. آیا وجود فضای آسیاب اضافی برای عناصر افزوده شده یا جدید ضروری است؟ آیا عناصر جدید را می‌توان به خوبی وزن کرده و در فرمول جا داد؟ چگونه توان عملیاتی آسیاب خوراک تحت تاثیر قرار خواهد گرفت؟ گوشت و خوراک استخوان که در این جدول نشان داده شده اند میانگین پروتئین خام و مقدار سدیم مشابه همدیگر داشته اما پیوستگی مقادیر آنها متفاوت است. محصول شماره ۲ - با پروتئین و سدیم متغیر

- ارزش کمتری به عنوان یک عنصر غذایی دارد.

تغییرات در فرمول تغذیه با هدف صرفه جویی در هزینه‌های تغذیه طیور می‌تواند در برگیرنده موارد زیر باشد:

- هزینه‌های افزایش‌دهنده ذرت و چربی می‌تواند منجر به جایگزینی پودر ناندر فرمول‌های تغذیه گردد. آیا در آسیاب برای این عناصر جدید فضای خالی هست؟

- دانه‌های تقطیر خشک شده همراه با محلول (DDGS) را می‌توان به عنوان پروتئین و مکمل انرژی مورد استفاده قرار داد تا به این شکل در هزینه‌ها صرفه جویی شود. این کار بر کیفیت پلت چه تاثیری خواهد گذاشت؟

Batal می‌گوید: «کارشناس تغذیه شاید انتظار داشته باشد تا هزینه‌های فرمول تغذیه و در ازاای یک تغییر در عناصر تغذیه‌ای برای هر تن ۳ دلار کاهش یابد اما آیا ممکن است هزینه‌های دیگر در اثر این کار در با پیشرفت کار ۵ دلار افزایش یابند؟ تغییر در یک عنصر غذایی چه تاثیری بر ساخت خوراک طیور خواهد داشت؟ چه هزینه‌های اضافی دیگری تحمیل خواهند شد؟»

مدیر کارخانه تولید خوراک باید اطلاعاتی درباره بخش تغذیه و بخش خرید عناصر غذایی داشته باشد. این تنها راهی است که می‌توانیم هزینه‌های واقعی و صرفه جویی‌های واقعی همراه با به کارگیری یک عنصر جدید یا یک فرمول جدید را تعیین کنیم.»

ایجاد تعادل میان اهداف در هنگام تغییر عناصر غذایی در خوراک

Batal می‌گوید: «هدف نهایی عملیات تجمعی پرورش طیور ایجاد توازن و تعادل میان هزینه‌های عناصر غذایی، کیفیت غذا و بهره‌وری تولید است.»

تصمیم‌گیری درباره تغییرات عناصر غذایی باید شامل فاکتورهایی من جمله؛ پارامترهای غیرهزینه‌ای همچون اثرگذاری بر عملکرد محصول زنده طیور، تغییرات احتمالی در کیفیت خوراک باشد. و موضوع مهم تر این است که آیا دسته‌ای از عناصر ارزان تر تغذیه‌ای واقعا با کیفیتی مناسب و کمیتی قابل اعتنا در طول زمان وجود خواهند داشت.

بازرسی‌های دیداری از مواد تشکیل دهنده خوراک ضروری

خرید خوراک سویا، ذرت و DDGS بر اساس استانداردهای کیفی عددی از جمله درصد پروتئین خام، رطوبت و سنجه‌های کیفی دیگر انجام می‌گیرد. با این حال، مدیران کارخانجات تولید خوراک باید بازرسی‌های دیداری از عناصر تغذیه‌ای را نیز پیش از پیاده کردن آن‌ها و نمونه‌گیری از آن‌ها انجام دهند. خوراک سویای کیفیت بالا (و DDGS) باید رنگ روشن داشته باشند اما رنگ تیره تر نشانه‌ای از پخت بیش از حد است که از ارزش غذایی محصول از طریق کاهش قابلیت هضم اسید آمینه‌ها می‌کاهد. ذرت را باید برای مشاهده دانه‌های خرد شده بازرسی دیداری کرد چرا که خرد شدن نشاسته درون دانه را در معرض هوا قرار داده و آن را در برابر تشکیل کپک حساس می‌کند. دانه‌های خراب شده توسط کپک یا گرما ممکن است از لحاظ تغذیه‌ای بی‌ارزش باشند.

در میان کارخانه‌های تولید خوراک این کاملاً معمول است که بر اساس میزان رطوبت دانه‌ها محموله ذرت را رد کنند اما دیگر فاکتورهای کیفی همچون دانه‌های شکسته و مواد خارجی را باید چک کرد.

خود را برای رد محموله مواد تشکیل دهنده خوراک آماده کنید

Batal می‌گوید: مدیران کارخانجات تولید خوراک باید برای برگشت دادن بار خوراک سویا، DDGS، یا ذرت بر اساس بازرسی دیداری پیش از پیاده کردن بار آماده باشند. در واقع مدیرهای کارخانجات تولید خوراک نباید اجازه دهند که عرضه کنندگان انتظار داشته باشند بار محصول بی کیفیت شان پذیرفته شود. ایشان می‌افزاید: کارخانجات تولید خوراک که هیچ گاه بار دانه‌های سویا، DDGS، یا ذرت را برگشت نمی‌دهند در آینده در معرض خطر بیشتری برای دریافت عناصر بی کیفیت تر هستند. مشکل این موضوع «عدم رد محموله مواد تشکیل دهنده خوراک» چیست؟ هنگامی که کارخانه تولید خوراک یک بار عناصر بی کیفیت را برگشت می‌دهد، نباید عرضه کننده هم هیچ توقعی داشته باشد که شما بار آن‌ها را بپذیرید.

کنجاله سویا بر اساس استانداردهای قابل اندازه گیری خریداری می‌شود اما یکی از کنترل‌های کیفی خیلی مهم را باید پیش از پیاده کردن بار انجام داد: رنگ آن را نگاه کنید تا نشانه‌ای از پخت بیش از حد در آن دیده نشود.

درباره تغییرات در کیفیت مواد تشکیل دهنده خوراک صحبت کنید

Batal می‌گوید: مدیران کارخانجات تولید خوراک باید به کارشناس تغذیه یا بخش خریداری مواد غذایی هشدار دهند در هنگامی که تغییری در کیفیت مواد، در مشخصات نگهداری یا کارخانه اولیه، مشاهده می‌کنند، حتماً آن‌ها در جریان قرار دهند.

آیا تغییری در کیفیت مواد تشکیل دهنده خوراک می‌بینید؟ آیا یکی از مواد تشکیل دهنده خوراک تغییرات بیشتری از نظر کیفیت نسبت به دیگر مواد دارد؟ آیا مسایل کیفی بیشتری در مواد تشکیل دهنده خوراک دریافت شده از یک عرضه کننده خاص مشاهده می‌کنید؟

وی می‌افزاید: اگر کیفیت محصول را نمی‌توان با الزامات مشخص شده برآورده کرد، شاید لازم است که عرضه کننده خود یا نوع عناصر غذایی استفاده شده در یک فرمول خاص را عوض کنید.

برای تغییر عناصر تغذیه‌ای نیاز به کار تیمی است

Batal نتیجه گیری می‌کند: هدف نهایی در مدیریت تغییرات عناصر تغذیه‌ای در مجموعه تجمعی پرورش طیور، به دست آوردن یک تعادل و نوازن در هزینه عناصر غذایی، کیفیت محصول و بازده محصول است. این امر را تنها می‌توان از راه کار تیمی در یک گروه از کارشناسان تغذیه، مدیر خرید مواد تشکیل دهنده و مدیر کارخانه تولید خوراک به دست آورد.



اسپایکینگ و مبارزه با افت باروری

منبع: برداشت از سایت

Wiebe van der Sluis / Wattagnet

منفی دارد. مقابله با کاهش طبیعی باروری امروزه تحت عنوان روش اسپایکینگ معرفی می‌شود.

دکتر Jeanna L Wilson دانشمند شاغل در وزارت علوم طیور دانشگاه جورجیا در ایالات متحده مقالات بسیاری در زمینه اسپایکینگ به رشته تحریر درآورده است. از توصیه‌های کلی او در زمینه سن دسته طیور، از افزودن ۷ تا ۸ خروس در مقابل ۱۰۰ مرغ و جفت‌گیری با خروس‌های جوان می‌توان یاد کرد. بهترین زمان برای اضافه کردن خروس جوان به دسته طیور، در ۴۵ تا ۵۰ هفتگی است که ۲ درصد خروس به تعداد خروس‌های موجود اضافه می‌شود.

در همین حال خروس‌های غیر مولد نیز باید حذف شوند. حذف خروس‌های دارای پر بزرگ و قطع فعالیت خروس‌های غیر مولد به تنهایی باعث افزایش باروری طیور می‌شود. خروس‌های مورد استفاده در این روش باید از ۲۵ تا ۲۸ هفته سن داشته و ۲۰ تا ۲۵ درصد بیشتر از میانگین وزن مرغ‌های گله وزن داشته باشند.

مرغ‌ها در دسته‌های ۳۵ هفت‌های از نظر فیزیولوژیکی با افت باروری روبه‌رو می‌شوند و تحقیقاتی برای حفظ سطح باروری آنان از دیرباز در حال انجام است. خروس در این سن علاقه کمتری به جفت‌گیری از خود نشان می‌دهد، بنابراین برای به‌دست آوردن سطح باروری مشابه در دسته‌های مسن باید توجه بیشتری به خروس‌های دسته طیور اعمال شود. اجرای روش اسپایکینگ در این امر کمک‌کننده است.

خروس ۴۵ هفت‌های از Doetinchem, the Netherlands. Wiebe van der Sluis

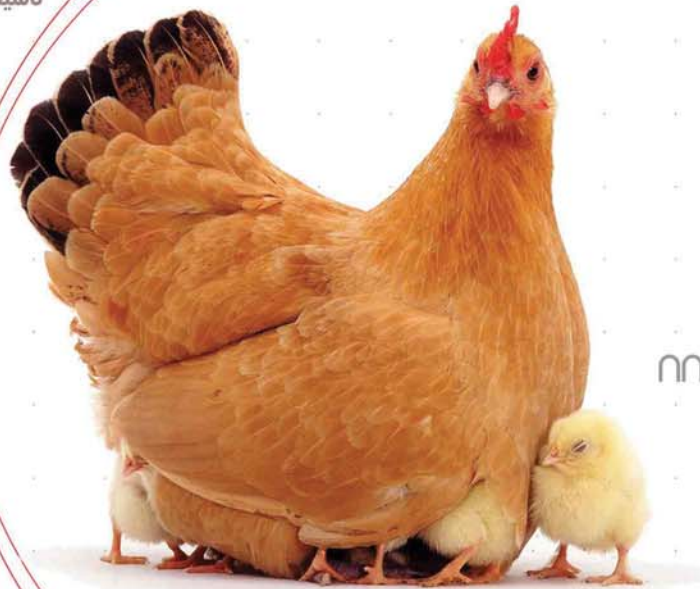
میزان باروری در سن ۴۰ هفتگی جوجه‌های گوشتی به طور طبیعی کاهش پیدا می‌کند. در این سن میزان جفت‌گیری خروس افت پیدا می‌کند. در اغلب موارد برای حفظ باروری طیور نیاز به محرک احساس می‌شود. در این مرحله باید به وزن دسته طیور توجه شود که البته کاهش وزن گیری امری طبیعی است. تجمع بیش از حد چربی روی باروری آنان اثر



با بیش از ۴۰ سال تجربه در زمینه تولید فوراک طیور

دانه تاک کارخانه تهیه فوراک دام و طیور

تاسیس سال ۱۳۵۳



بزرگ‌هشتر برتر سال ۸۸

۹ سال تولیدکننده و کار آخرین برتر

تولید کننده برتر فوراک بلدرچین

تولید کننده برتر فوراک پلت با بهترین کیفیت

- ◀ تکنولوژی مدرن و بهره گیری از ماشین آلات CPM
- ◀ بخش تحقیقات تغذیه و آزمایشگاه کنترل کیفی
- ◀ متخصصان تغذیه و کارر فنی و تحقیقاتی مهرب
- ◀ سیستم تولید و بسته بندی فول اتوماتیک
- ◀ سیلوهای مکانیزه ، ذخیره مواد اولیه شرکت برآک BROCE



telegram.me/danetak

www.danetak.com

danetakco@yahoo.com

◀ آدرس کارخانه : تاکستان ، کیلومتر ۳ جاده همدان

◀ تلفکس (خط ۱۰) : ۰۲۸۳۵۲۲۳۰۰

◀ شماره تماس SMS : ۳۰۰۰۶۷۰۸۳۱۵۳۱۵



آسودگی خاطر با ضد عفونی کننده ای مطمئن

Disinfectant Solution

Aqua THMax[®]

Glutaraldehyde + Quaternary ammonium

آکواتی اچ مکس[®] محلول ضد عفونی کننده

ترکیبات ۴ تایی آمونیوم + گلو تار آلدهید



صنعت دامپروری

- ضد عفونی جایگاه نگهداری دام ها
- ضد عفونی تانک ها و لوله های آب
- ضد عفونی حوضچه های ورودی وسایل نقلیه
- ضد عفونی حوضچه های عبور دام
- ضد عفونی تجهیزات و وسایل دامپروری
- ... و اما همگی در دامپروری و بهداشت دام

صنعت طیور

- ضد عفونی هجری ها
- ضد عفونی سالن های مرغداری
- ضد عفونی کامیون های حمل و نقل
- ضد عفونی قفس ها و لوازم مرغداری (آبخوری ها، دانخوری ها و ...)
- ضد عفونی کننده ورودی سالن های مرغداری و مرزعه
- ضد عفونی کف پوش ها، چکمه ها و ...



شهرک تولیدی قفس‌سازی

تولید کننده قفسهای تمام اتوماتیک مرغ تخمگذار
با مشارکت شرکت تولیدی KAF-SAN ترکیه



www.kaf-san.ir
www.ghafas-sanat.com



کارخانه : تبریز ، بعد از پلیس راه تبریز - مرند
شهرک سرمایه گذاری خارجی ، خیابان آسیا
خیابان اروپا ، خیابان توکلی ، میدان صنعت

تلفن: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۲۷۳-۴

فاکس: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۲۷۵

فروش: ۰۹۱۴ ۴۱۲ ۴۳۸۳

مجموع جوجه طلایی خیر

تولید کننده جوجه یکروزه گوشتی

دفتر مرکزی: تبریز، خیابان راه آهن،

پایین تر از خطیب، روبروی جهاد عشایری

تلفن: ۱۱۲ ۴۱ ۳۴۴ - ۶۸۷ ۴۸ ۳۴۴ (۰۴۱)

۳۴۴ ۴۴ ۷۱۰ - ۳۴۴ ۴۶ ۹۶۸ (۰۴۱)

۳۴۴ ۴۸ ۹۳۲ (۰۴۱) : فاکس

۰۹۱۴ ۱۱۵ ۹۷۳۷ : همراه



Khayer golden chicken co.

مرگ و میر و آسیب‌های وارده بر خروس‌ها در اینگونه فارم‌های پرورش مرغ است.

اضافه کردن خروس‌های جدید در مرغداری

این قفس‌های داربست‌بندی شده در فارم‌های پرورش مرغ تنها گزینه موجود نیست، ولی پژوهش‌های دکتر Wilson نشان می‌دهد که زمان اضافه کردن خروس‌های جدید به این قفس‌ها وقتی است که آنها در سن ۲۵ تا ۲۷ هفتگی خود به سر می‌برند. به این ترتیب آنها راحت‌تر با دسته طیور می‌آمیزند. از مزایای اضافه کردن خروس‌های جوان جدید به این مرغداری کاهش هزینه تسهیلاتی است که دیگر در قفس‌های داربست‌بندی شده به آنها احتیاج نیست.

البته به گفته وی این روش می‌تواند معایب خاص خودش را داشته باشد. به عنوان مثال اگر این روش برای مرغ‌های تخمگذار استفاده شود، نسبت خروس به مرغ‌های موجود ممکن است نابرابر باشد یعنی هر ۱۰ تا ۱۲ خروس به ازاء هر ۱۰۰ مرغ. خروس‌ها بایستی بطور هفتگی برای اطمینان حاصل کردن از این که چاق نشده‌اند، وزن گیری شوند.

خروس‌های دارای وزن بالا می‌توانند به اندازه خروس‌های با محدودیت غذایی از کیفیت اسپرم و میل جنسی خوبی برخوردار باشند، اما حجم بدنی بالا به آنها اجازه جفتگیری موثر نمی‌دهد. همچنین وزن بالای بدن می‌تواند باعث مشکلات ناحیه پا و زانو شود که متعاقباً می‌تواند در مهارت جفتگیری مشکل ایجاد نماید.

این افزایش نسبت ممکن است در پروسه بلوغ خروس‌ها وقفه ایجاد کند و یا حتی باعث افزایش مرگ و میر در میان مرغ و خروس‌ها شود. البته در عملکرد مرغ‌ها نیز ممکن است اختلال ایجاد کند زمانی که خروس‌ها در سن ۲۶ تا ۲۹ هفتگی از دسته طیور جدا می‌شوند در مراحل اولیه ممکن است میزان باروری کمی افزایش داشته باشد.

وجود خروس‌های اضافی در این سالن‌ها روی مرگ و میر مرغ‌ها ممکن است تاثیرگذار باشد ولی از سوی دیگر کاهش هزینه خوراک و تجهیزات برای دسته طیور را نمی‌توان نادیده گرفت.

مرغداری‌های داربست‌بندی شده

دکتر Wilson توضیح داد که روش اسپایکینگ با وجود انعطاف پذیری هزینه بسیاری بر مرگذار تحمیل می‌کند. وی دلیل این افزایش هزینه را اضافه کردن خروس‌های جوان بیشتر به دسته مرغ‌های مادر عنوان کرد. هنگامی که مرغ‌ها وارد سن ۲۰ تا ۲۱ هفتگی شدند آنها را برای تخمگذاری وارد سالن مرغداری می‌کنند.

در این سالن خروس‌های جوان بیشتری وجود دارد که این خروس‌ها تا رسیدن به سن ۲۶ تا ۲۸ هفتگی در این سالن نگهداری می‌شوند.

پس از آن که خروس‌ها بالغ شده و بیش از ۲۰ تا ۲۵ درصد از میانگین وزن مرغ‌های ۴۰ هفتگی رسیده‌اند، به دسته مرغ‌ها برای اجرای روش اسپایکینگ اضافه می‌شوند. پرورش مرغ در قفس‌های داربست‌بندی شده مزایای آشکاری دارد. به طور کلی با توجه به نیازهای این گروه خاص از مرغ‌ها که در قفس نگهداری می‌شوند میزان موفقیت جفت گیری خروس جدید ورود را افزایش می‌دهد.

بزرگترین نقطه ضعف این روش تحمیل هزینه‌های اضافی برای اداره قفس‌های جداگانه است. این سیستم پرورش مرغ باید قفس‌های جداگانه و سیستم‌های خاص تغذیه برای هر گروه سنی از خروس‌ها باید داشته باشد. هر کدام از خروس‌ها به ۳ / ۰ تا ۴ / ۰ متر مربع فضا و در حدود ۱۲ تا ۱۴ ساعت روشنایی احتیاج دارند.

دکتر Wilson به مشارکت کنندگان در این طرح پیشنهاد می‌دهد که خروس‌ها را در قفس‌های مشابه با وسایل تغذیه و نوشیدنی مشابه قفس‌های پرورش مرغ‌ها تجهیز کنند تا زمانی که به قفس مرغ‌ها انتقال می‌دهند قابلیت تطبیق پذیری آنها افزایش پیدا کند. وی به ارائه فضای تغذیه کافی برای راحتی هر خروس تأکید ویژه‌ای دارد.

خنک سازی قفس برای جلوگیری از تنش گرمایی قبل از انتقال خروس‌ها به لانه مرغ‌ها به شدت احساس می‌شود. هدف اولیه از اجرای این دوره موقتی برای افزایش وزن و بلوغ جنسی خروس‌های جوان برای ایجاد رقابت با خروس‌های مسن تر در قفس مرغ‌ها است. هدف دوم محدود کردن میزان



می‌گردد. در ۳ هفته اول پس از انتقال خروس‌ها این تحریک فعالیت جنسی بیشتر از آنچه در اول حدس زده می‌شد تداوم یافت و همچنین باعث افزایش معنی داری در جفتگیری دسته طیور می‌شود. بنابراین دیده شده است که تعدادی از مرغداران چند بار عمل "اینتراسپایکینگ" را در طول زندگی دسته طیور خود انجام می‌دهند.

خروس‌های موجود در فارم نیز در هنگامی که نسبت خروس‌ها به مرغ‌ها کم است می‌توانند مورد استفاده قرار بگیرند. به این ترتیب که خروس‌هایی که قرار بود به فروش بروند از یک دسته طیور حذف شده و به دسته دیگر طیور منتقل می‌شود که گاهی در میان این خروس‌های انتقالی خروس‌های مسن تر ولی با بدنی مناسب دیده می‌شوند.

مزیت استفاده از این خروس‌های فروشی کاهش در هزینه جوجه، هزینه‌های پرورش طیور و تسهیلات مرتبط با این امر است. ولی باید توجه کرد فقط هنگامی از این خروس‌ها استفاده می‌شود که هیچ خروس دیگری در دسترس نباشد.

ولی از معایب این روش می‌توان به کاهش قدرت باروری به دلیل سن و شرایط متغیر خروس‌ها اشاره کرد. بزرگ‌ترین

این قفس‌ها از سازه‌های دائمی ساخته شده اند و به خروس‌ها اجازه داده می‌شود تا گاهی از این قفس‌ها خارج شده و در محیط پرسه بزنند.

معمولاً هنگامی که خروس‌ها وارد قفس مرغ‌ها می‌شوند، روی سیستم تغذیه آنها نظارت کمتری وجود دارد. ناگفته نماند فضاهایی در انتهای قفس مرغ‌ها وجود دارد که اکثر مواقع به آن بی توجهی می‌شود. گزارش‌های رسیده از مرگ و میر خروس‌ها در این قفس‌های کوچک، بالا بوده و مدیریت روی عملکرد خروس‌ها ضعیف تر از حد انتظار است.

Interspiking | اینتراسپایکینگ

به عنوان یک راه حل برای رفع مشکلات مربوط به اسپایکینگ که عمدتاً خطرهای زیست محیطی را در بر می‌گیرد و مشاهده این که اسپایکینگ با خروس‌های جوان و از منابع دیگر امکانپذیر نمی‌باشد "اینتراسپایکینگ" به عنوان راه حلی جدید ارائه می‌شود که بدین معنیست که خروس از فارم دیگری به فارم مورد نظر وارد شود.

"اینتراسپایکینگ" باعث افزایش معنی دار فعالیت جفتگیری

میان خروس‌ها می‌شود.

-تاثیر خروس‌های جوان بر دسته‌طیور

۴ تا ۶ هفته طول می‌کشد تا خروس‌های جوان و بی تجربه در امر جفتگیری به خروس‌های تاثیرگذار تبدیل شوند. موقعی که خروس‌های مسن فعال تر شدند باید اقدام به کاهش خروس‌های جوان کرد. در یک پروسه ۵ تا ۱۰ هفت‌های افزایش میزان باروری را شاهد خواهیم بود. به این امر باید توجه کرد که خروس‌های جوان مسئول افزایش و حفظ باروری خروس‌های قدیمی هستند. خروس‌های مورد استفاده در این روش خروس‌های جایگزین نیستند بلکه صرفاً به عنوان خروس‌های مکمل مورد استفاده قرار می‌گیرند.

-مرگ و میر

بعد از اجرای روش اسپایکینگ مرگ و میر ۲ برابر شد یعنی از ۱ درصد به ۲ تا ۳ درصد رسید، ولی این افزایش بعد از ۸ تا ۱۰ هفته فروکش پیدا کرد. مرگ و میر مرغ‌ها نیز با افزایش روبه‌رو شد ولی این افزایش فقط ۱ تا ۲ هفته آن هم به میزان ۳ / ۰ تا ۱ درصد بود.

-تضمینی برای موفقیت نیست!

در پایان سخنانش دکتر Wilson به این نکته اشاره کرد که افزایش باروری به شرایط خروس‌های جوان و پیر و میزان دسترسی آنان به آب و غذا نیز بستگی دارد. در حقیقت اضافه شدن خروس جوان افزایش فعالیت جفت‌گیری و افزایش باروری در کوتاه مدت را به همراه خواهد داشت.

به طور کلی، اسپایکینگ در دوره‌های ۵ تا ۱۰ هفت‌های در حدود ۱ تا ۳ درصد افزایش باروری ایجاد می‌کند و در دسته‌هایی با بیش از ۶۰ هفته سن، باروری به میزان قابل توجهی افزایش خواهد داشت. ولی در برخی دسته‌ها که خروس توانایی تطبیق با لانه مرغ را نداشته باشد، این افزایش قابل توجه نیست و یا اصلاً افزایش پیدا نمی‌کند. حتی اگر خروس‌های مسن از نظر جسمی در شرایط فیزیکی قابل قبولی نباشند از این روش برای تکمیل فرایند جفتگیری استفاده می‌شود.

مشکل این برنامه خطرهای ابتلا به امنیت زیستی است. انجام آزمایشات خون برای انتقال خروس به دسته طیور لازم و ضروری است اجرای واکسیناسیون معمول نیز نباید فراموش شود.

-عناصر کلیدی در اسپایکینگ

توجه به سن خروس‌های موجود و خروس‌های جوان اضافه شده، حذف خروس‌های بدون فعالیت، عدم استفاده از خروس‌های بزرگ جثه از جمله عواملی است که باید به آن توجه داشت.

-تاثیر وارده بر خروس‌های پیر

با اضافه کردن ۲ یا ۳ خروس بازاء هر ۱۰۰ مرغ، در مقایسه با برنامه اسپایکینگ معمولی با خروس‌های جوان، خروس‌های شرکت کرده در "اینترا اسپایکینگ" بلافاصله شروع به جفتگیری نمودند.

در این آزمایش خروس‌های اسپایک شده بیشتر از میزان مورد انتظار فعالیت جفتگیری از خود نشان دادند. باید به این امر توجه کرد که اگر تمامی خروس‌های موجود از نظر فیزیکی ایده‌آل باشند این افزایش باروری چشمگیر خواهد بود و گرنه اگر خروس‌ها اضافه وزن داشته و یا در ساق پا مشکل داشته باشند، به همان میزان در باروری تاثیر خواهد گذاشت. وی افزود اگر خروس‌های قدیمی در شرایط خوبی باشند این روش در یک بازه زمانی ۴ تا ۶ هفت‌های افزایش جفتگیری به همراه دارد و پس از آن به مرور زمان از قابلیت آن کاسته می‌شود.

-تطبیق خروس‌های اسپایک شده

در اجرای این روش نه تنها به بلوغ جنسی خروس باید توجه کرد بلکه قابلیت رقابت با خروس‌های پیر برای آب و خوراک هم باید مدنظر قرار بگیرد تا بتوانند با دیگر خروس‌های در جفتگیری به رقابت برخاسته و بخوبی جفتگیری کنند. تمامی آزمایشات نشان دادند که پس از "اسپایکینگ"، رفتارهای تهاجمی در گله افزایش یافته (ممانعت خروس‌ها از همدیگر برای جفتگیری) و این امر سبب ساز مرگ و میر

نگاهی نو بر روشهای مقابله با چالش‌های امنیت غذایی

تهیه و تنظیم:

علیرضا گائینی، دانشجوی رشته دکترای دامپزشکی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد گرمسار

امروزه، امنیت غذایی به یکی از چالش‌های بزرگ بشر در جوامع مختلف بدل گشته است. اگرچه، پیش بینی رخداد فاجعه ایی بزرگ، در تامین غذای بشر دور از انتظار نیست، اما در حال حاضر، نکته فوق تنها به عنوان بخشی از یک چالش مطرح می‌باشد. با نگاهی به کلیات برنامه کاربردی «یک جهان، یک برنامه غذایی» که توسط WWF انگلستان تدوین شده است، به راحتی می‌توان این نکته را دریافت که نحوه تولید و تهیه غذا نیز تاثیراتی مشخص را بر اکولوژی و محیط زیست این کره خاکی، خواهد گذاشت.

تحت چنین شرایطی، گازهای گلخانه ایی یک سمت این معادله بزرگ را تشکیل می‌دهند. معادله ایی که به نظر می‌رسد، طی سالهای اخیر، سمت دیگر خود که همانا اقدامات احتیاط آمیز در جهت کاهش تولید این گاز می‌باشد را از دست داده است.

برخی محققین و مفسرین بر این باورند که بشریت، ۴۰ درصد بیش از توانایی اکولوژیکی زمین بر آن فشار وارد آورده است. از سوی دیگر، بر اساس برآوردهای صورت پذیرفته، منابع زمین از دهه ۱۹۸۰ میلادی تاکنون به شدت تحلیل رفته است. میزان مصرف ما از این منابع، طی سالهای یاد شده، سه برابر بیشتر از روند طبیعی بوده است. تحت چنین شرایطی، به طور حتم، زمین توانایی بازسازی ذخایر از دست رفته خود را نخواهد داشت.

در این بین، سیستم غذایی نیز بایستی نقش خود را در فشار به این سیستم، کاهش دهد. بر اساس تحقیقات به عمل آمده، تولید غذا در جهان، مسبب آب شدن ۳۸ درصد از سرزمینهای قطبی و بیش از ۲۳ درصد از ضایعات زیست محیطی می‌باشد. برآوردهای صورت گرفته، موید این مطلب می‌باشد که نزدیک به ۱۸ تا ۲۰ درصد از دی اکسید کربن تولیدی در کشور انگلستان، با تولیدات غذایی مرتبط می‌باشد.

اما بهتر است موضوع فوق را از جهاتی دیگر نیز بررسی نمائیم. با نگاهی به میزان افزایش جمعیت جهانی، به راحتی این نکته را در خواهید یافت با توجه به پیش بینی جمعیت بشر تا ۹ میلیارد نفر، ما به منظور تامین نیازهای غذایی خود در سال ۲۰۵۰ میلادی، تولید را بایستی تا دو برابر مقادیر امروزی افزایش دهیم.

به نظر می‌رسد که افزایش جمعیت کره زمین تا سال ۲۰۵۰ میلادی با تغییراتی در دائقه مردم نیز همراه شود. به اعتقاد بسیاری از مفسرین، در این سال، تقاضای بشر برای گوشت و فرآورده‌های لبنی افزایش می‌یابد. چنین افزایشی به خصوص در کشورهای چین، هند و برزیل چشمگیر خواهد بود.

اما از سوی دیگر، باتوجه به افزایش گرمای کره زمین، میزان تولید گندم، به خصوص در قاره آفریقا کاهش خواهد یافت. نگرانی‌های دیگری مبنی بر وجود رقابت، میان تولید سوخت بیولوژیکی و فرآورده‌های گوشتی و لبنی نیز وجود دارد. تحت چنین شرایطی، جامعه بشری نیازمند نوعی همکاری متقابل می‌باشد.

در حال حاضر، کره زمین نیازمند سیستم‌هایی از پرورش می‌باشد که در عین کارآمدی و بازده اقتصادی، صدماتی

اندک را بر پیکره زمین وارد نمایند. بر اساس آمارهای منتشره جهانی، کشور انگلستان نخستین کشوری می‌باشد که تا سال ۲۰۵۰ میلادی، تولید گازهای گلخانه‌ای خود را تا ۸۰ درصد کاهش می‌دهد. مقامات کشور فوق، بر این اساس، متذکر شده‌اند که میزان فاضلاب تولیدی صنایع غذایی را بایستی تا ۷۰ درصد کاهش دهند. بسیاری از محققین بر این باورند که کاهش گرمای زمین در گرو کاهش تولید این قبیل فاضلاب‌هاست.

به نظر می‌رسد که میزان تولید فاضلابها را بتوان با استفاده از شیوه‌هایی چون کاهش استفاده از سوخت‌های فسیلی، کاهش گازهای مصرفی در دستگاههای خنک کننده، کاهش مقدار متان تولیدی در گله‌های پرورشی و استفاده از سیستمهای تصفیه، به میزان بالایی کاهش داد.

از جمله مثالهایی که می‌توان به منظور بررسی تاثیرات غیرمستقیم سیستمهای پرورش دام و طیور، بر تغییرات زیست محیطی بررسی کرد، میزان مصرف سویا توسط کشور انگلستان در سال ۲۰۰۹ میلادی می‌باشد.

آمارهای به دست آمده، حاکی از مصرف ۲٫۸ میلیون تنی سویا در این کشور، طی سال ۲۰۰۹ میلادی می‌باشد. در این بین، نزدیک به ۸۲ درصد از میزان سویای یاد شده، در بخش دام و طیور این کشور مصرف شده است. از سوی دیگر، بیش از ۵۷ درصد از این مقدار نیز در مزارع پرورش طیور انگلستان به مصرف رسیده است.

این درحالیست که بر اساس تحقیقات صورت پذیرفته، اکثریت دامداران برزیلی، جنگلهای را به منظور پرورش دام، تغییر کاربری داده و به مراتع پهناور تبدیل می‌کنند. از سوی دیگر، مزرعه داران نیز، چمنزارهای خود را به مزارع کاشت سویا تبدیل می‌کنند.

براساس مطالب یاد شده، می‌توان این نکته را مد نظر قرار داد که اکثریت مشکلات یاد شده در صنایع کشاورزی و دامپروری، به عدم توجه و سرمایه گذاری‌های اندک در بخش R&D، طی بیست سال گذشته، باز میگردد. در حال حاضر، صنایع دامپروری و مرغداری نیازمند شیوه‌های نوین تغذیه دام و طیور میباشند. تحت چنین شرایطی، بهره گیری از واریته‌های جدید علوفه و غلات، تکنولوژیهای مدرن تغذیه و موادی چون بیوهضم، از اهمیت ویژه ای برخوردار میباشند. استفاده از چنین مواردی، نه تنها سبب بهبود بهره برداری از انرژی می‌شود، بلکه صدمات کمتری را نیز به لحاظ زیست محیطی، ایجاد می‌نماید.

بهر حال، بهبود شرایط و استفاده بهتر از R&D نیازمند سرمایه گذاری می‌باشد که با توجه به حجم بالای سرمایه مورد نیاز، دولتها در این بین، بازیگر نقش اصلی میباشند.

روش دیگری را که می‌توان به منظور کاهش آلاینده‌های صنایع غذایی به کار برد، کاهش مصرف می‌باشد. بسیاری از مفسرین و تحلیل گران صنایع غذایی، از کاهش مصرف گوشت دام و طیور تا سال ۲۰۵۰ میلادی، سخن رانده‌اند. به طور حتم، مصرف مناسب غذا، نیازمند مصرف تولید مناسب آن می‌باشد.

اما از سوی دیگر، بسیاری از مشکلات فوق نیز، ساختاری و عمومی بوده و تلاش در جهت رفع آن، نیازمند همکاری و همراهی متقابل تمامی اعضای زنجیره تولید مواد غذایی می‌باشد. در این بین نیز از نقش مهم مراکز تحقیقاتی و دانشگاهی نیز نباید چشم پوشی کرد.

به نظر می‌رسد، جهان امروز نیازمند دیدی دقیق و متفاوت به تولید، می‌باشد. نکته فوق بدان معناست که قادر خواهیم بود تا با کاهش حجم پرورش نیز به میزان بالایی از تولید دست یابیم. جهان نیازمند تولیداتی می‌باشد که در عین حال که از کیفیت مناسبی برخوردار میباشند، آلاینده‌های اندکی برای محیط زیست محسوب شوند. امروزه صنعتگران ما بایستی به دنبال رویه‌هایی از تولید باشند که فاکتورهای یاد شده را در بر داشته باشند.

به امید آن روز...

جوجه کشی

دکتر کریم نیکپور تهرانی



دارد انتخاب محل قرار دادن لانه تخم گذاری است. تخم مرغ‌هایی که روی بستر یا روی اسلت گذارده می‌شوند مقادیر زیادی آلودگی باکتری‌هایی داشته و نباید جزو تخم مرغ‌های جوجه کشی محسوب شوند. مرغ‌ها بعد از آن که ۳ یا ۴ بار در جایی ختم می‌گذارند به همان جا برای تخم گذاری‌های بعدی عادت می‌کنند. از این رو بسیار مهم است که یک هفته قبل از شروع تخم گذاری نسبت به قرار دادن لانه‌های تخم گذاری در محل‌های مناسب اقدام گردد.

برای این که مرغ‌ها در ۴-۵ هفته اول به استفاده از لانه‌های تخم گذاری تشویق شوند روی اسلب‌ها راه بروند و از نشستن آنها در جاهای غیر از لانه تخم گذاری جلوگیری نمایید.

فضای کافی برای لانه در نظر بگیرید (۴-۵ مرغ در لانه‌های معمولی). لانه‌ها را در جایی قرار دهید که به آسانی برای مرغ‌ها قابل دسترس باشند.

جمع‌آوری و انتخاب:

با خارج کردن هر چه سریع‌تر تخم مرغ‌ها از سالن مادر از نفوذ باکتری‌ها و رشد اولیه جنین در تخم مرغ‌های جوجه کشی جلوگیری نمایید. روزی ۴ مرتبه تخم مرغ‌ها را جمع کنید. بعد از جمع‌آوری فقط تخم مرغ‌هایی را که عاری از کثافت، ذرات مدفوع و خون هستند انتخاب کرده و آنها را که ترک یا سوراخ دارند را کنار بگذارید بسیاری از تولید کنندگان سعی می‌کنند تا تخم مرغ‌های کثیف را با استفاده

برخی از برنامه‌های بهسازی در تشکیلات جوجه کشی تأکید بسیار زیادی روی مواد ضد عفونی می‌نماید. چنانچه کار بهسازی در سایر مقاطع جا بجا کردن تخم مرغ ضعیف باشد باید به مصرف مواد ضد عفونی بیشتر توجه نمود. مدیران واحدهای جوجه کشی لازم است که دقت کامل نسبت به موازین بهسازی در قبل از مرحله جوجه کشی جوجه کشی مبذول داشته و روی مدیریت مزارع مرغ مادر نظارت داشته باشند. در این باره چه نکات اصلی باید مورد توجه بستر وضع لانه‌های تخم گذاری قرار گیرند؟

کف لانه تخم گذاری اولین سطحی است که با تخم مرغی که تازه از بدن مرغ خارج شده تماس پیدا می‌کند. رطوبت سطح پوسته تخم مرغی که تازه گذارده شده وسیله مناسبی برای هجوم باکتریها به تخم مرغ می‌باشد صرف نظر از نوع ماده‌ای که در لانه به کار رفته (تراشه نجاری و غیره) اساساً مواد مصرفی باید تمیز و خشک و عاری از مواد مدفوفی باشند. اگر لانه کثیف شده باشد مواد آن را عوض کنید تا اطمینان حاصل شود که تخم مرغ‌ها آلوده نمی‌شوند.

شرایط بستر در سالن مرغ‌های مادر مشخص می‌سازد که مواد داخل لانه‌ها تا چه حد خشک و تمیز می‌باشند. ریزش آب، فضای کم و تهویه ضعیف باعث افزایش مقدار رطوبت و مواد مدفوعی می‌شود که مرغ با خود به داخل لانه تخم گذاری می‌برد. نکته دیگری که در کاهش آلودگی تخم مرغ‌های جوجه کشی اهمیت اساسی

مناسب محلول شستشو و عوض نکردن به موقع محلول. هدف اصلی یک تولیدکننده تخم مرغ‌های جوجه کشی، باید تولید تخم مرغ‌های تمیز در لانه‌های تخم‌گذاری و کاهش هر چه بیشتر تخم‌های گذارده شده روی بستر یا اسلت و عدم استفاده از تخم مرغ‌های کثیف باشد.

چاپه چاگردن و نگهداری تخم مرغ‌های جوجه کشی:

تا وقتی که تخم مرغ‌های جوجه کشی در شرایط محیطی سالن قرار داشته باشند به سرعت کیفیت خود را از دست می‌دهند. هرچه سریعتر این تخم مرغ‌ها را به اتاقی که از نظر محیطی تحت کنترل باشد منتقل نمایند، کیفیت و قدرت جوجه درآوری در آنها بهتر می‌شود در حالی که گرفتن تخم مرغ‌های جوجه کشی در سالن مرغ‌های مادر، با وجود مدیریت مناسب، باز هم در معرض خطر آلوده شدن می‌باشد.

گزارش شده است که میکروب سالمونلا می‌تواند از خلل و فرج پوسته در کمتر یک ساعت بعد از آن که تخم گذارده می‌شود بداخل آن نفوذ کند.

نطفه موجود در آنها ممکن است شروع به فعالیت نموده و در نتیجه میزان تلفات زودرس جنین بسیار افزایش پیدا کند. اطاق‌های نگهداری تخم مرغ در مزارع مرغ مادر و در موسسات جوجه کشی باید در حد ۱۲ یا ۲۰ درجه سانتیگراد نسبت به درجات پائین تر این محدوده حرارتی قرار گیرد مناسبتر است زیرا تخم مرغ‌ها وقتی از یک اتاق سردتر برداشته می‌شوند روی پوسته آنها عرق کرده و مرطوب می‌شود. کیفیت تخم مرغی که بدین ترتیب عرق کرده در معرض خطر بزرگی قرار دارد، زیرا تراکم قطره چه بسا روی سطح پوسته باعث تهسیل عبور میکروارگانیزم‌ها از سوراخ‌های پوسته به درون تخم مرغ می‌گردد.

در عملیاتی که تخم مرغ‌های جوجه کشی را در داخل جعبه‌ها می‌چینند احتیاطات مخصوصی باید در حفظ کیفیت تخم مرغ رعایت گردد. بهترین کار این است که تخم مرغ‌های جوجه کشی را یک شب قبل از قرار دادن در داخل جعبه‌ها در انبار نگهداری کنند.

ار ترکیبات پاک‌کننده یا با سنباده زدن تمیز نمایند. از این کار خود داری کنید زیرا باعث پاک کردن کوتیکول که اولین سد دفاعی پوسته در برابر باکتری‌ها است می‌گردد همچنین در اثر سائیدن ممکن است کثافات به درون خلل و فرج پوسته تخم مرغ رانده شود.

تخم مرغ‌های غیر عادی را نباید جزو تخم مرغ‌های جوجه کشی قرار داد چون اینها نسبت به آلودگی حساس‌تر بوده و با وجود آن که از نظر باروری مشکلی ندارند ولی در مقایسه با تخم مرغ‌های عادی، قدرت باروری آنها کمتر می‌باشد. تخم مرغ‌هایی که قالب آنها دارای عیب و نقص جزئی هستند قابلیت جوجه درآوری آنها تقریباً ۱۴ درصد کمتر است در صورتی که قدرت جوجه درآوری تخم مرغ‌هایی که قالب آنها گرد - جوش دار - چروکیده - ناصاف و غیره است ۳۵-۸۹ درصد پائین‌تر از تخم مرغ‌های عادی می‌باشد.

به سازی تخم مرغ‌های جوجه کشی:

استفاده از پاک‌کننده‌های شیمیایی بر روی سطح تخم مرغ در اکثر شرایط برای بهتر شدن قابلیت جوجه درآوری ضرورتی ندارد. با این وصف برخی تولیدکنندگان برای به حداقل رساندن آلودگی‌های باکتری‌های متوسل به این پاک‌کننده‌ها می‌شوند. برای حصول بهترین نتیجه، مواد ضد عفونی را به میزانهای توصیه شده رقیق کرده به صورت کف یا اسپری بلافاصله بعد از این که تخم گذارده شد استفاده نمائید. محلول ضد عفونی باید گرمتر از تخم مرغ باشد. مطمئن شوید که محلول ضد عفونی تمام سطوح تخم مرغ را فرا گیرد و کلیه ذرات گرد و خاک - شوره - پرها و ذرات چوبی را که به آن چسبیده از آن جدا نماید.

با استفاده از پاک‌کننده در محلی عاری از گرد و خاک از دوباره آلوده شدن تخم مرغ جلوگیری نمائید.

ماشین‌های شستشوی تخم مرغ موقعی موثر عمل می‌کنند که آب آنها هر ۲ ساعت یک بار عوض شود یا آب تازه در آن جاری باشد. از استفاده از روش‌های قدیمی غوطه ور سازی تخم مرغ‌ها در یک سطل آب صابون دار پرهیز نمائید. خطرآتی وجود دارند که عبارتند از درجه حرارت نا

ملاحظه قرار گرفته باشد. ایده ال این است که هر اطاق برای خود سیستم تهویه مستقل داشته باشد. اطاق‌های تمیز مخصوصاً اطاق مربوط به تهیه واکسن به یک سیستم تهویه با فشار مثبت احتیاج دارند، در صورتی که اطاق‌های آلوده مانند بخش سینی شویی و سالن‌هایی که هچرها در آن قرار دارند باید مجهز به سیستم تهویه با فشار منفی باشند. سیستم‌های تهویه حتی الامکان باید هوای تازه و تمیز را به داخل جوجه کشی پخش نماید. مدیر بخش جوجه کشی که مفهوم هوای تازه و تمیز را به عنوان یک عامل ضد آلودگی در نظر می‌گیرد کمتر با مشکلات بهداشتی درگیر می‌شود مخصوصاً در زمستان که بسیاری از جوجه کشی‌ها برای صرفه جویی در انرژی از تهویه کمتری می‌خواهند استفاده کنند. تبادل و تعویض سریع هوای راکد و آلوده با هوای تازه هرچه زودتر یا بیشتر آلودگی را حذف کرده و به عنوان یک عامل ضد عفونت عمل می‌کند.

تمیز کاری؟

تلاش وجدانی برای تمیز کاری از ضد عفونی کردن مهم‌تر است. همه مواد ضد عفونی در تمیز کاری مقدماتی موثر هستند. ذرات و مواد آلی موجود در دستگاه جوجه کشی باعث خنثی کردن مواد ضد عفونی می‌شوند. بنابراین، بهترین کار در تمیز کاری در تمیز کردن این است که نسبت به مصرف مواد ضد عفونی توجه کامل مبذول گردد.

ضد عفونی؟

چندین نوع ماده ضد عفونی و بهداشتی برای مصرف در صنعت مرغداری وجود دارد. هر یک از آنها در محیط مناسبی باید مورد استفاده قرار گیرد تا بیشترین تاثیر را داشته باشد pH، سازگاری با سایر عوامل شیمیایی مورد مصرف، مقدار موادی موجود، درجه حرارت و رطوبت باید همگی مورد توجه قرار گیرند. بعضی از این مواد برای بعضی تجهیزات جوجه کشی خورندگی دارند. حتی وقتی محیط برای تاثیر شیمیایی یک ماده ضد عفونی یا بهداشتی مناسب باشد شما ممکن است به علت سمیتی که برای انسان و

مزارع مادر و جوجه کشی هر ۲ باید از سایر مرغداری‌ها و دامداری‌ها دور باشند تا از ورود اجرام بیماری زا جلوگیری شود. به همین دلیل باید از ورود بازدید کنندگان به مرغداری و جوجه کشی جلوگیری نمود.

افرادی که در قسمت مرغ مادر کار می‌کنند برای هر مرتبه بازدید از مرغداری باید از چکمه‌های لاستیکی و روپوشهای ضد عفونی شده استفاده کنند. چکمه‌های لاستیک بهتر از پلاستیکی است زیرا ضد عفونی کردن آنها آسان‌تر انجام می‌شود. چکمه‌های پلاستیکی شکننده بوده و حتی بعد از چند قدم راه رفتن روی نقاط بتونی یا روی ریگ یا روی اسلت‌ها ممکن است سوراخ پیدا کند. بهترین برنامه‌های بهسازی در جوجه کشی شامل ایجاد امکانات برای دوش گرفتن، تعویض لباس‌ها و کفش‌ها برای کلیه کارکنان و بازدید کنندگان می‌باشد.

طرح و خط تولید

طرح تشکیلات جوجه کشی، خط و مسیر کار - افراد و هوا از همان راهی باید باشد که تخم مرغ‌ها طی می‌کنند. تا جایی که ممکن است از درهای یک طرفه باید استفاده کرد تا از برگشت آلودگی از نقاط کثیف به نقاط تمیز جلوگیری شود.

بسیاری از جوجه کشی‌ها وجود دارند که نمونه‌های بدی از طرح خط تولید به شمار می‌روند. ما یکی از آنها را می‌شناسیم که تخم مرغ‌ها برای رسیدن به اطاق نگهداری تخم مرغ از میان سالن درجه بندی جوجه می‌گذرد. در این موسسه تخم مرغ‌ها را برای خواباندن در دستگاه، دوباره از اطاق جوجه‌ها عبور می‌دهند و سپس تخم مرغ‌ها را برای انتقال به سالن جوجه کشی از محل شستشوی سینی‌ها می‌گذرانند. در سالن جوجه کشی نیز گاهی تمیز کاری دستگاه هچر و حمل جوجه‌ها در یک زمان صورت می‌گیرد. این مشکلات به نگرانی‌های مربوط به ضد عفونی و بهسازی اضافه می‌شود ولی با طرح‌ریزی صحیح‌تر و دقیقی می‌توان از این وضع رهایی پیدا کرد. رطوبت و تهویه در جوجه کشی باید در طرح‌ریزی کلی موسسه مورد

کشی باعث اطمینان و تاثیر بهتر برنامه بهسازی خواهد شد.

دفع ضایعات:

کلیه ضایعات جوجه کشی - تخم مرغ‌های باز نشده - تخم مرغ‌های باز شده ولی جوجه‌ها خارج نشده - پوسته تخم مرغ‌ها و جوجه‌های مرده یا ضعیف و رنجور و غیره باید به طور سریع و موثر از بین برود زیرا این مواد می‌توانند باعث تکثیر و انتشار جمعیت‌های میکروبی شوند.

ضایعات جامد را می‌توان در کوره سوزاند یا با عمل آوری‌های لازم به پودر تبدیل کرد و یا بالاخره در گودال‌های بهداشتی دفن نمود. در هر حال، ضایعات جامد را باید تا هنگام خارج کردن از موسسه جوجه کشی در یک محفظه یا گاری قبل از بیرون رفتن از موسسه چیزی به بیرون ریزش یا نشست نکرده باشد زیرا اثرات نامطلوب محیطی برای شهرداری به وجود می‌آید علاوه بر بو، منظره جوجه‌های مرده بر روی جاده‌ها ناخوشایند می‌باشد.

محل جمع‌آوری ضایعات جامد باید از محل ورودی کارکنان و باز دید کنندگان - مناطق پارکینگ - محل تحویل تخم مرغ‌ها و محل بارگیری محوطه‌های جوجه دور باشد.

برای دفع ضایعات آبکی، بهترین سیستم این است که می‌توان آنها را مستقیماً به خط فاضلاب شهرداری وارد نمود. جوجه کشی‌های روستائی برای خود باید سیستم دفع ضایعات تهیه نمایند. یک تانک سپتیک بزرگ برای جوجه کشی‌های کوچک کارایی خواهد داشت. ضایعات آبکی برای جوجه کشی‌های بزرگ در مناطق روستائی مشکلات سختی را به وجود می‌آورند. در مناطقی که به اندازه کافی زمین موجود است و آب و هوای مناسبی دارد ساختن یک استخر برای نگهداری و انتقال ضایعات آبکی راه موثری خواهد بود.

کنترل کیفیت:

هدف موسسه جوجه کشی عبارت است از تولید بیشترین تعداد ممکن جوجه‌های سالم از تخم مرغ‌های نطفه‌داری که به جوجه کشی وارد می‌شود. این عمل فقط با

جوجه‌ها دارد قادر به استفاده از آن نباشد.

کم تاثیر می‌باشد. مواد ضد عفونی که در مصرف غلط این مواد به وجود می‌آید در موسسات تجارتي جوجه کشی عمومیت داشته و ممکن است بسیار هم گران تمام شود. از این رو بر چسب روی قوطی‌ها را به دقت مطالعه کرده و از دستورالعمل‌های مربوطه پیروی نمائید.

اگر برای رقیق کردن باید یک انس مواد ضد عفونی را در یک گالن آب مخلوط کنیم ولی شما ۲ انس آن را در یک گالن رقیق می‌کنید هزینه ضد عفونی برای شما ۲ برابر می‌شود. اگر یک فرآورده به اندازه توصیه شده نمی‌تواند تاثیر کافی داشته باشد لازم است که در باره مصرف آن تجدید نظر به عمل آید.

مواد بهداشتی باعث تقلیل جمعیت میکروبی گردیده از تکثیر آنها جلوگیری کنند. مواد ضد عفونی میکروپ‌ها را می‌کشند. در بسیاری از موارد، یک ماده بهداشتی همان رقیق شده یک ماده ضد عفونی است به طور کلی فرمول یک فرآورده، قدرت تاثیر آن را مشخص ساخته و معلوم می‌کند که از آن به عنوان یک ماده ضد عفونی باید استفاده کرد یا یک ماده بهداشتی.

در موسسات جوجه کشی، یک کارمند آموزش دیده باید از جزئیات مربوط به مصرف مطمئن یک ماده شیمیایی در جوجه کشی اطلاع داشته باشد. مدیر برای هر یک از کارمندان به خطرهای ناشی از هر یک از فرآورده‌ها راهنمایی نماید. با این وصف تعداد افرادی که برای مخلوط کردن و کار کردن با این مواد شیمیایی در نظر گرفته می‌شود باید محدود باشد. برای این افراد باید ماسک کامل روی صورت و دستکش تهیه شود.

مواد ضد عفونی و مواد بهداشتی را با بر چسب‌های قابل رویت در یک محل مرکزی با تهویه کامل نگهداری نمائید. ضد عفونی در کف سالن و اطاق‌ها را در نظر بگیرید بطوری که کلیه افراد بتوانند آنها را ببینند. جهت اختلاط و پخش مواد ضد عفونی از دستگاه اتوماتیک که پیمان‌ها و سیستم‌های مرکزی برای مه‌پاشی دارد استفاده نمائید. یک نسخه از برنامه و دستورالعمل بهسازی خود را در بایگانی نگهداری کنید. استفاده صحیح از مواد شیمیایی در جوجه

گیرد عبارتند از: جایگاه شستشوی سینی‌ها - محل‌های ورودی و خروجی هوا - فیلترها - کوکرهای تبخیری - سترها - هچرها - جوجه‌های مرده در داخل هچر - هوای اطاق‌هایی که جوجه‌ها تخم مرغ‌ها نگهداری می‌شوند - تسمه نقاله‌های مخصوص جابجایی جوجه‌ها - اب‌دستگاه جوجه کشی و دستگاه‌های مربوط به واکسیناسیون مانند مخلوط کن واکسن و رقیق‌کننده آن.

برای تعیین آلودگی‌های باکتریایی و قارچی نمونه‌های ارزش یابی شده‌ای نداشته باشید. یک سطح، موقعی بطور رضایت بخش تمیز است که با کشیدن سوآب از یک قسمت به مساحت ۲ اینچ مربع یا یک ظرف سرباز، تعداد کلی شمارش میکروبی کمتر از پرگنه (کنونی) و تعداد شمارش قارچی کمتر از ۵ باشد. ضمن بازرسی چشمی که به عنوان یک تکنیک آزمایشی صورت می‌گیرد، شمارش‌های بین ۱۰ تا ۳۰ پرگنه به عنوان آلودگی متوسط و بالاتر از ۳۰ پرگنه به عنوان آلودگی سنگین تلقی می‌گردد. برای این که قدرت تاثیر مواد ضد عفونی به حداکثر برسد، مدیر واحد جوجه کشی باید همه سطوح و دستگاه‌ها را بازرسی کند تا از عاری بودن آنها از اجرام آلی مطمئن شود.

اوتباطه

برقراری یک رابطه اطلاعاتی مناسب از اهمیت اساسی برخوردار است. مدیر واحد مرغ مادر باید هر اتفاقی را که در گله‌ها پیش می‌آید به مدیر واحد جوجه کشی اطلاع دهد. به عنوان مثال گزارش دهد که تخم مرغ‌ها تصادفاً خیس شده‌اند یا تعداد زیادی از تخم مرغ‌ها روی بستر گذارده شده‌اند یا این که موقتاً تخم مرغ‌ها در اطاقی که هوای سرد داشته نگهداری شده و دچار عرق زدگی شده‌اند و خلاصه از این قبیل اطلاعات. مدیر واحد جوجه کشی می‌تواند این اطلاعات را برای تنظیم زمان خواباندن تخم مرغ‌ها یا تصحیح روشهای بهسازی به کار برد تا تعداد تولید جوجه‌های سالم به حداکثر برسد. اگر مدیر واحد جوجه کشی از مشکلاتی که در واحد مرغ مادر اتفاق می‌افتد با اطلاع نباشد ممکن است که تعداد فراوانی از تخم مرغ‌ها در جوجه کشی دچار اختلال گردیده و ضایع شوند.

حفظ بالاترین کیفیت ممکن تخم مرغ‌های جوجه کشی و شرایط محیطی که تخم مرغ‌ها از آن عبور می‌کنند امکان پذیر می‌گردد. برای آن که اطمینان حاصل شود بالاترین استانداردهای کیفی رعایت شده باید دستور العمل‌های کنترل کیفیت در مزرعه مرغ مادر و در موسسه جوجه کشی به کار برده شود.

در مزرعه مرغ مادر، اندازه گیری وزن مخصوص پوسته تخم مرغ‌های جوجه کشی در هر ماه یک بار به جلو گیری از مشکلات آلودگی کمک می‌نماید. کیفیت پوسته تخم مرغ‌های جوجه کشی از عوامل مهمی است که زمینه آلودگی را مشخص می‌سازد. پوسته‌های نازک و متخلخل با سهولت بیشتری در معرض نفوذ میکروب‌ها قرار می‌گیرند تا پوسته‌های خوب و قوی.

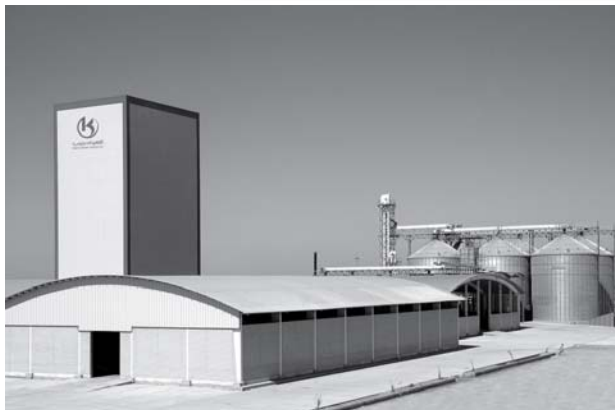
از روی نوع محلول نمکی که تخم مرغ‌ها در آن شناور می‌شوند می‌توان کیفیت پوسته را تخمین زد و وزن مخصوص ۱۰۸۰ یا بالاتر مشخص کننده کیفیت متناسب پوسته است. حداقل ۱۰۰ عدد تخم مرغ از هر گله برای این کار برداشت نمائید و مطمئن شوید که درجه حرارت محلول‌های نمکی ۹۰ درجه سانتی گراد باشد. ارسال تخم مرغ‌های مورد آزمایش به قسمت جوجه کشی هیچ گونه خطری در بر ندارد. برای این که وضع تخم مرغ‌ها از نظر تمیزی و خواص انتخابی مشخص شود هفته‌ای ۱ یا ۲ سینی تخم مرغ از هر گله مرغ مادر را مورد بازرسی قرار داده و بعد از شمارش کردن آنها را از انتهای باریک در ماشین بگذارید بعد از ۷-۱۲ روز آنها را در برابر یک منبع نورانی قرار داده نطفه داری و وجود ترک‌ها و تلفات زود رس را در آنها تشخیص دهید.

آزمایش‌های میکروبیولوژیکی:

جوجه کشی به اجرای دائمی برنامه برای تعیین جمعیت میکروبی نیاز دارد. در روزهایی که دستگاه‌هایی جوجه کشی کار نمی‌کنند و بعد از عملیات پاک سازی باید به طور مرتب از کلیه قسمت‌های جوجه کشی و دستگاه‌ها اعم از هر سطح و هر فضا و هر هوایی که باشد نمونه برداری صورت گیرد. بعضی از جاهای مهمتری که باید مورد آزمایش قرار

شرکت کلهر دانه جنوب

کلهر دانه



تاریخچه شرکت

شرکت کلهر دانه در سال ۱۳۸۸ تأسیس شد تا بتواند سهمی در برآورده نمودن افزایش تقاضای تولید خوراک دام و طیور داشته باشد. پس از مطالعات اولیه و بهره گیری از تجارب و دانش کارشناسان متخصص داخلی و خارجی، احداث بزرگترین کارخانه تولید



خوراک دام و طیور در خاورمیانه با ظرفیت اسمی ۵۰۰ هزار تن در سال توسط این شرکت واقع در بندر امام خمینی شهرستان سربندر در سال ۱۳۸۸ آغاز و در نیمه اول سال ۱۳۹۵ به اتمام رسید و آماده بهره برداری گردید. نزدیکی این کارخانه به بندر امام خمینی از اهمیت استراتژیک برخوردار است، منجمله کاهش هزینه حمل و نقل نهاده‌های دام و طیور از مبدا ورودی کشور به کلیه نقاط و در نتیجه کاهش هزینه تمام شده محصول خوراک و همچنین دسترسی آسان به بازار کشورهای همسایه و حوزه خلیج فارس اشاره کرد. این کارخانه در مساحتی حدود ۷ هکتار بنا شده و دارای ۳۰,۰۰۰ متر مربع زیربنا می‌باشد. از جمله فعالیت‌های این شرکت اقدام به راه اندازی مزارع تحقیقاتی پرورشی جهت بررسی نتایج حاصل از مصرف محصولات تولیدی خود و انتشار گزارش جهت اطلاع رسانی به مشتریان می‌باشد.

اهداف

- ۱- تأمین رضایت مشتریان با تولید محصول با کیفیت
- ۲- افزایش سود مشتریان در نتیجه کاهش سهم هزینه تمام شده خوراک در تولید
- ۳- بهبود مستمر کیفیت خوراک با استفاده از تجهیزات و تکنولوژی مدرن و مواد مصرفی با کیفیت و بهره گیری از تجارب کارشناسان متخصص
- ۴- گسترش سهم بازار فروش در کشور و تبدیل شدن به شرکت پیشرو در تولید خوراک دام و طیور
- ۵- افزایش ظرفیت تولید کارخانه
- ۶- ورود به بازارهای منطقه با توجه به چالش‌های تامین خوراک در این کشورها
- ۷- بهبود وضعیت سلامت جامعه با تولید محصولی سالم

و با کیفیت

- ۸- افزایش تنوع محصولات تولیدی با توجه به نیاز بازار و بهینه سازی محصولات فعلی

ماموریت

- ۱- تأمین بخشی از نیاز کشور به خوراک آماده دام و طیور و آبیان
- ۲- تضمین سلامت تغذیه ای جامعه با تولید غذای سالم دام و طیور
- ۳- ارز آوری به کشور با ایجاد زمینه صادرات محصولات تولیدی به کشورهای منطقه
- ۴- نگاه به کارمندان و کارشناسان به عنوان سرمایه‌های ارزشمند شرکت

استراتژی

- ۱- تولید با کیفیت ترین محصولات با استفاده از تکنولوژی روز دنیا همراه با استانداردهای روز جهانی
- ۲- ارائه بهترین خدمات پس از فروش محصول به مشتریان (پشتیبانی فنی) توسط کارشناسان برجسته صنعت در هر مرحله از تولید و به صورت تمام وقت
- ۳- مشاوره فنی و عملی رایگان به مشتریان با بهره گیری از کارشناسان برجسته صنعت
- ۴- انتقال دانش فنی تغذیه به مشتریان
- ۵- ابداع و نوآوری در تولید خوراک دام و طیور

www.kdj.ir

info@kdj.ir

تلفن ۲۲۶۸۵۶۷۷

مروری جامع بر بیماری ناشی از مایکوپلازما گالی سبتیکم در طیور

تهیه، تنظیم و ترجمه:

علیرضا گائینی، دانشجوی رشته دکترای دامپزشکی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد گرمسار

معرفی:

بیماری با باکتری مایکوپلازما گالی سبتیکم (MG) را در مرغ‌ها با نام بیماری مزمن تنفسی (CRD) و در بوقلمونها با نام التهاب عفونی سینوس‌ها می‌شناسند. بیماری با این باکتری با صداهای تنفسی، سرفه، ترشحات بینی و آماس ملتحمه همراه است. این درحالیست که در بوقلمونها، سینوسهای فوقانی بینی نیز درگیر میشوند. بطور معمول، تظاهرات کلینیکی این بیماری به آهستگی گسترش می‌یابد و دوره بیماری نیز طولانی خواهد بود. در واقع، بیماری کیسه هوایی بیانگر التهاب کیسه‌های هوایی بر اثر درگیری پرنده با MG یا MS می‌باشد که با نوعی بیماری ویروسی تنفسی چون برونشیت یا نیوکاسل همراه می‌شود.

گونه‌های خاصی از پرندگان را بیمار ساخته و مشکلی را در سلامت عمومی ایجاد نمی‌کند.

اهمیت اقتصادی و تاثیر بر سلامت عمومی:

مایکوپلازما گالی سبتیکم را چه به لحاظ اقتصادی و چه بیماری زایی، می‌توان مهمترین مایکوپلازمای پرندگان نامید. AirSacculitis در مرغ‌ها یا بوقلمون‌ها از ترکیب بیماری با MG به همراه سایر عوامل بیماری‌زا، ایجاد می‌شود. زیانهای اقتصادی چون:

- کاهش کیفیت لاشه.
 - کاهش مصرف دان.
 - کاهش کیفیت و میزان تولید تخم مرغ.
 - افزایش هزینه‌های درمانی.
- از عواملی می‌باشند که بیماری فوق را به یکی از پرهزینه‌ترین مشکلات پیش روی صنعت تولید طیور در سرتاسر دنیا مبدل می‌سازد. برنامه‌های پیشگیری و کنترل این بیماری (نظارت، شناسایی، واکسیناسیون و...) نیز نیازمند هزینه‌های بالایی می‌باشند.
- از سوی دیگر، مایکوپلازما گالی سبتیکم،

تاریخچه:

احتمالا نخستین تشخیص دقیق این بیماری در بوقلمونها، در سال ۱۹۰۵ میلادی و توسط Dodd در انگلستان صورت پذیرفت. وی بیماری فوق را Epizootic Pneumoenteritis نامید. در سال ۱۹۳۸ میلادی، Dickinson و Hinshaw بیماری یادشده را التهاب عفونی سینوسهای بوقلمون نامیدند. اما در سال ۱۹۳۵ میلادی، Nelson اجسام کوکوباسیلی شکل مرتبط با بیماری کوریزای جوجه‌ها را شناسایی کرده بود. وی بعدها ارگانوسمهای فوق را با نوعی کوریزای عفونی با ظهور آهسته و رشد طولانی مدت، مرتبط دانست. سرانجام، Nelson موفق شد تا اجسام یاد شده را در جنین تخم مرغ، کشت بافتی و همچنین محیط کشت فاقد سلول، رشد دهد.

در سال ۱۹۴۳ میلادی، Delaplane و Stu-

فوق را می‌توان با رنگ آمیزی گرام نیز رنگ آمیزی نمود. شکل ظاهری MG در زیر میکروسکوپ نوری بصورت کروری می‌باشد. اندازه این باکتری نهایتاً ۰,۲۵ تا ۰,۵ میکرومتر می‌باشد. بررسی باکتری فوق توسط میکروسکوپ الکترونی نیز صورت گرفته است. با میکروسکوپ الکترونی، اشکال قمع‌مانند، رشته‌ای یا اجسامی قطبی را مشاهده خواهید کرد. قطبیت یاد شده، قبل از تقسیم روی داده و به علت حضور ارگانل‌های انتهایی سازمان یافته (ساختارهای تاول مانند) می‌باشد. برخی از محققین بر این باورند که چنین ساختارهایی تلفات، تداخل‌های اجرام بیماری‌زا (همانند Cytodhesion) و نهایتاً بیماری‌زایی را کنترل می‌کنند.

تقسیم سلولی این باکتری با تقسیم DNA بصورت همزمان صورت می‌پذیرد. Tajima و همکاران، اجسامی کپسولی را در بررسی نمونه‌های نای توسط میکروسکوپ الکترونی مشاهده کردند که به باکتری مایکوپلازما گالی سپتیکم نسبت داده شد.

نیازمندیهای رشد:

تکثیر باکتری مایکوپلازما گالی سپتیکم، نیازمند کمپلکسی غنی شده با سرم ۱۰ تا ۱۵ درصد غیرفعال شده خوک، اسب یا پرندگان می‌باشد. در انواع مختلفی از محیط‌های کشت مایع یا آگار، می‌توان مایکوپلازماهای پرندگان را تکثیر کرد. Frey و همکاران محیط کشتی را تهیه نمودند که تمامی اجزای موردنیاز چون گلوکز و همچنین مخمرهای اتولیزکننده را شامل می‌شد. در صورتیکه محیط یاد شده با ۱۰ تا ۱۵ درصد سرم خوک همراه شود، تبدیل به محیط بسیار مناسبی برای رشد اکثر مایکوپلازماها می‌شود.

آلودگی با قارچ‌ها و باکتری‌های متفرقه نیز با نسبت Tallus acetate ۱:۴۰۰۰ و همچنین پنی سیلین (بیش از ۲۰۰۰ واحد بین المللی به ازای هر میلی لیتر) کنترل می‌شود.

تاکون تلاش‌های قابل توجهی در جهت شناخت آنتی‌ژنهای MG صورت پذیرفته است. همچنین تحقیقات بسیار زیادی نیز بخصوصیات هم‌گلوتینین انجام شده است. در واقع، هم‌گلوتینین ممکن است در بیماری‌زایی و همچنین پاسخ موثر ایمنی به بیماری نقش مهمی را ایفا نماید.

art ارگانیس‌های فوق را در جنین جوجه‌های دچار CRD جداسازی کردند. بعدها نیز عوامل یاد شده از بوقلمون‌های دچار التهاب سینوسها جداسازی شد. در اوایل دهه ۱۹۵۰ میلادی Markham و Wong و همچنین Van Roekel و Olesiuk طی گزارشی جداگانه ای، از کشت موفقیت آمیز ارگانیس‌ها از جوجه‌ها و بوقلمون‌ها، خبر دادند. هر دو گروه نیز ارگانیس‌م فوق را از اعضای گروه Pleu- (ropneumonia) (Mycoplasma Spp) دانستند.

سبب شناسی:

طبقه بندی:

مایکوپلازما گالی سپتیکم گونه ایی بیماری‌زاست که در جنس مایکوپلازما قرار می‌گیرد. جنس مایکوپلازما نیز از خانواده Mycoplasmata-ceae می‌باشد. مایکوپلازماها از eubacteria میباشند که فاقد دیواره سلولی هستند. این باکتری‌ها بصورت خود به خود تکثیر می‌کنند، بدان معنا که توانایی رشد در محیط‌های رشد عاری از سلول را دارا میباشند.

مایکوپلازما گالی سپتیکم، نخستین بار توسط عملیات سروتایپینگ از سایر مایکوپلازماهای پرندگان جدا شد و بعنوان سروتایپ A در نظر گرفته شد. گونه مایکوپلازما گالی سپتیکم در سال ۱۹۶۰ میلادی، توسط Edward و Kanarek معرفی شد. در سال ۱۹۹۳ میلادی، با استفاده از تکنیک‌های ملکولی، فنوتیپ‌ها و شباهتهای آنتی ژنیک مایکوپلازما گالی سپتیکم و سایر مایکوپلازماها شناسایی گردید. در حال حاضر نیز طبقه بندی مایکوپلازماها با استفاده از ابزارهای سنجش ملکولی، همچنان ادامه دارد.

ریخت شناسی و رنگ آمیزی:

مایکوپلازما گالی سپتیکم را می‌توان به خوبی با Giemsa رنگ آمیزی نمود. از سوی دیگر، باکتری

به هم پیوسته اسب در محیط کشت آگار می‌شود. آگلوتینه نمودن اریتروسیت‌های مرغ و بوقلمون نیز از خصوصیات مهم این جرم بیماری زاست.

حساسیت نسبت به عوامل

فیزیکی و شیمیایی:

این فرض مطرح است که اکثر ضد عفونی کننده‌های رایج شیمیایی بر MG موثر هستند. موادی چون فنول، فرمالین، مریولات و B-Pro-pioloactone سبب غیرفعال شدن این جرم بیماری را می‌شوند.

مقاومت این باکتری نسبت به پنی سیلین و غلظت‌های پائین (۱:۴۰۰۰) تالوت استات، این مواد را به افزودنی‌های ارزشمند برای جلوگیری از آلودگی‌های قارچی و باکتریایی در محیط کشت مایکوپلاسماها تبدیل ساخته است.

در صورت نگهداری محیط Broth در دمای ۳۰ - درجه سانتی گراد، این محیط برای مدت ۲ تا ۴ سال قابل کشت باقی می‌ماند. همچنین براساس آزمایشات صورت پذیرفته، ارگانسیم‌های قابل رشد تا ۷ سال از محیط کشت لنفولیز شده قابل برداشت می‌باشند.

اما در این میان، محقق بنام Yoder دریافت که محیط‌های Broth فریز شده در ۶۰ - درجه سانتی گراد از سال ۱۹۶۵ میلادی به مدت بیست سال پس از آن، قابل کشت باقی مانده بودند. اما در این میان، محیط‌های کشت Broth لنفولیز شده حاوی، MG، MS و MM یافته شده اند که تا ۱۰ سال ایشان می‌توانند قابل کشت باقی بمانند.

Kleven پایداری سوبه F مایکوپلاسما گالی سپتیکم را در موادی چون پودر شیر خشک، PBS، محیط تریپتوز فسفات و آب‌های مقطر نگهداری شده در دماهای ۴، ۲۲ و ۳۷ درجه سانتی گراد، بررسی کرد. باکتری فوق برای مدت زمان ۲۴ ساعت در تمامی رقیق کننده‌ها در دمای ۴ و ۲۲ درجه سانتی گراد پایدار باقی ماند. زمانی که این باکتری در PBS در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد قرار گرفت، برای بیش از ۲۴ ساعت

مایکوپلاسما گالی سپتیکم از انواع مایکوپلاسماهای پرندگان می‌باشد که سبب تخمیر گلوکز شده و PH را کاهش می‌دهد. این باکتری، معرف فنول رد را از قرمز به نارنجی یا زرد تبدیل نموده و این امکان را فراهم می‌سازد که رشد باکتری را بصورت اختصاصی در محیط رشد مشاهده نماییم. رشد عادی این باکتری عموماً در حداکثر PH ۷٫۸ و دمای انکوباسیون ۳۷ درجه سانتی گراد روی می‌دهد. رشد باکتری مایکوپلاسما گالی سپتیکم در حالت عادی به ۳ تا ۵ روز زمان نیازمند است. این درحالیست که در مواردی، ممکن است جداسازی این باکتری نیازمند زمان بیشتر و پاساژهای متوالی باشد. رشد این باکتری در ابتدا ممکن است آشکار نباشد ولی ۲ تا ۳ پاساژ سریالی در ۵ تا ۷ روز متوالی، تعداد باکتری‌های جدا شده را افزایش می‌دهد.

۴ تا ۵ روز پس از کشت مستقیم آگزودای بافتی توسط سواب بر روی پلیتهای آگار مایکوپلاسماها، سبب پدید آمدن کلونی‌هایی خواهد شد. اما توجه داشته باشید که انجام نخستین مرحله کشت باکتری در محیط Broth، از روش‌های جداسازی حساس می‌باشد.

از سوی دیگر، مایکوپلاسما گالی سپتیکم را می‌توان در جنین تخم مرغ نیز تکثیر داد.

خصوصیات بیوشیمیایی:

ویژگی‌های بیوشیمیایی مایکوپلاسما گالی سپتیکم بخوبی توصیف شده است. بطور کلی مایکوپلاسما گالی سپتیکم گلوکز و مالتوز را تخمیر می‌کند. واکنش فوق با تولید اسید همراه خواهد بود. در این واکنش، هیچ گازی تولید نخواهد شد. باکتری فوق توانایی تخمیر لاکتوز، دالسیتول یا سالیسین را نداشته و ساکاروز را نیز ندرتاً تخمیر می‌کند. این درحالیست که نتایج متفاوتی در مورد گالاکتوز، فروکتوز، ترهالوز و مانیتول گزارش شده است. MG، آرژنین را هیدرولیز نکرده و فسفاتاز منفی است. باکتری مایکوپلاسما گالی سپتیکم سبب همولیز کامل اریتروسیت‌های

اخیراً دو خانواده ژنی به نامهای PMGA و PvpA توصیف شده اند. این دو خانواده ژنی، پروتئین‌های اصلی سطحی را با خصوصیات بیماری زایی، آنتی ژنیک و همچنین، ضریب ایمنی کد می‌کنند

توصیف شده اند. این دو خانواده ژنی، پروتئین‌های اصلی سطحی را با خصوصیات بیماری‌زایی، آنتی ژنیک و همچنین، ضریب ایمنی کد می‌کنند.

خانواده ژنی PMGA یا همان سویه S6، کپی‌های متفاوتی از هماگلوپتینین سطوح لیپوپروتئین سطوح اصلی را به اندازه ۶۷ کیلودالتن (P67)، کد می‌کنند.

خانواده ژنی PMGA، حداقل ۷,۷ درصد از ژنوم سویه F و ۱۶ درصد از ژنوم سویه R را تهیه می‌کنند. از سوی دیگر، این خانواده ژنی مکانیسم‌هایی را برای سوئیچ‌های سریع و قابل برگشت بیان پروتئین‌ها (سوئیچ‌های آنتی ژنی) فراهم می‌کنند. این قبیل سوئیچ‌ها در هنگام پاسخ به آنتی‌بادی‌ها مفید هستند. PvpA نیز پروتئین‌های غشایی کاملی است که اندازه‌های متفاوتی داشته و تغییرات بسیاری را در بیان خود ایجاد می‌کند. این مورد نیز سبب پیچیدگی هرچه بیشتر آنتی ژنیک MG می‌شود. در مطالعات داخل جنینی صورت گرفته، تفاوت‌های آنتی ژنیک پروتئین‌های سطحی با پاسخ آنتی‌بادی‌ها همبستگی داشت. این مورد، بیان‌کننده این حقیقت است که نوسانات ایمنی، نقشی کلیدی را در گوناگونی‌های سطحی ایفا می‌کند.

با استفاده از میکروسکوپ ایمونوالکترون، تفاوت‌های اندازه پروتئین PvpA را بررسی نمودند. این تفاوت در میان سویه‌های MG، از ۴۵ تا ۵۵ کیلودالتن تخمین زده شد. با بررسی صورت گرفته مشخص گردید که پروتئین PvpA بخصوص در ساختارهای انتهایی در سطوح سلول‌ها، بومی میشوند. با توجه به اطلاعات قبلی و همچنین گزارشات واصله اخیر، ذکر این نکته ضروری به نظر میرسد که در شناخت و کنترل MG، تفاوت‌های آنتی ژنیک و همچنین تغییرات پروتئین‌های سطحی، اهمیت ویژه‌ای دارند. از سوی دیگر، برخی ژن‌ها و پروتئین‌ها نیز در گونه‌های مختلف مایکوپلازماها متجانس هستند. این در حالیست که سموم قوی مرتبط با مایکوپلازماها تاکنون مشاهده نشده است.

مایکوپلازماگالی‌سپتیکم، نخستین بار توسط عملیات سروتایپینگ از سایر مایکوپلازماهای پرندگان جدا شد و بعنوان سروتایپ A در نظر گرفته شد. گونه مایکوپلازماگالی‌سپتیکم در سال ۱۹۶۰ میلادی، توسط Edward و Kanarek معرفی شد

مایکوپلازماگالی‌سپتیکم، نخستین بار توسط عملیات سروتایپینگ از سایر مایکوپلازماهای پرندگان جدا شد و بعنوان سروتایپ A در نظر گرفته شد. گونه مایکوپلازماگالی‌سپتیکم در سال ۱۹۶۰ میلادی، توسط Edward و Kanarek معرفی شد

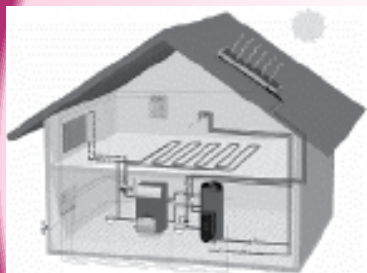
پایدار باقی ماند. اما نکته جالب آنکه MG، در تخم مرغ‌های در حال هچ که برای مدت زمان ۱۲ تا ۱۴ ساعت در دمای ۴۵,۶ درجه سانتی‌گراد قرار گرفته بودند، غیرفعال گردید.

ساختار آنتی ژن‌ها و سموم:

از خصوصیات آنتی ژنی MG و پاسخ گونه‌های خاص آنتی‌بادی پلی‌کلونال به این ارگانسیم به منظور شناسایی روش‌های تشخیص ارگانسیم و پاسخ‌های ایمنولوژیک به این بیماری استفاده گردید. آزمایشاتی از این دست بصورت تجربی گسترش یافتند و با توجه به عدم اطلاع کافی از ساختار آنتی ژنی بیماری، حساسیت و اختصاصی بودن آنها مناسب نبودند.

پروتئین‌های تشکیل دهنده نزدیک به ۲:۳ عموم مایکوپلازماها، واجد غشای لیپیدی میباشند. غشای پلاسمایی MG نهایتاً شامل ۲۰۰ پلی‌پپتید می‌باشد که بطور واضح با سطوح مختلف آنتی ژنی مرتبط بوده و سبب اتصال به سلول‌های میزبان و همچنین، انتقال غذایی می‌شود.

تاکنون تلاش‌های قابل توجهی در جهت شناخت آنتی ژن‌های MG صورت پذیرفته است. همچنین تحقیقات بسیار زیادی نیز بر خصوصیات هماگلوپتینین انجام شده است. در واقع، هماگلوپتینین ممکن است در بیماری‌زایی و همچنین پاسخ موثر ایمنی به بیماری نقش مهمی را ایفا نماید. Adhesins پروتئین‌های غشایی هستند. این دسته از پروتئین‌ها واجد نواحی میباشند که در مجاورت سلول‌ها قرار گرفته و سپس به رسپتورهای سطوح اپیتلیال میزبان متصل میشوند. با این کار، سبب مهاجرت باکتری به میزبان و ایجاد بیماری میگردد. این پروتئین‌ها را می‌توان از فاکتورهای مهم بیماری‌زایی این باکتری‌ها دانست. انتقال غذایی نیز از سایر وظایف محوله بر این پروتئین‌هاست. پروتئین‌های مایکوپلازماگالی‌سپتیکم یا لیپوپروتئین‌هایی با وزن ملکولی ۶۰ تا ۷۵ کیلودالتن را بعنوان Adhesins طبقه بندی می‌کنند. اخیراً دو خانواده ژنی به نام‌های PMGA و PvpA



تهویه از کف و بازیابی گرما سیستمی نوین و پربازده در سالنهای مرغداری

محمد علی علینقیان - کارشناس تولیدات دامی

با توجه به نوع سالن و شرایط اقلیمی

روش‌های تهویه به شرح زیر وجود دارد

۱- تهویه عرضی: در این روش تهویه، هواکشها و

هواده‌ها در دیوار طولی سالن نصب می‌شوند و به این ترتیب تهویه به صورت عرضی انجام می‌آید. این روش مناسب تهویه، سالن‌های با عرض ۸ تا ۱۲ متر است زیرا اگر عرض سالن از ۱۲ متر بیشتر باشد امکان تهویه مناسب سالن مقدور نخواهد بود. در این روش ضروری است هواکش‌ها و هواده‌ها رو به روی هم نباشند تا نقطه کور و کوران هوا بوجود نیاید.

۲- تهویه طولی: در این روش دریچه‌های ورود هوا

در انتهای یک طرف سالن در منتهی الیه دیوارهای طولی و هواکشها در انتهای دیگر سالن در منتهی الیه دیوارهای طولی قرار دارند. این نوع تهویه در سالن‌های با طول کمتر از ۶۰ متر قابل اجرا است چنانچه طول سالن بیشتر باشد می‌توان دریچه‌های ورود هوا را در دو انتهای سالن و هواکش‌ها را در وسط سالن و یا برعکس نصب کرد. در هر حال فاصله هواکشها و هواده‌ها نباید بیش از ۶۰ متر باشد. اگر طول سالن بیشتر باشد ضروری است هواکش‌ها و هواده‌ها با فاصله ذکر شده در چند قسمت نصب شوند.

۳- تهویه سقفی: در این روش می‌توان دریچه‌های

ورود یا خروج هوا را در سقف و دیوارها در نظر گرفت. این نوع تهویه برای منطقه‌های بسیار سرد یا بسیار گرم و یا سالن‌هایی با عرض بیشتر از ۱۲ متر مناسب است. در منطقه‌های گرمسیر باید

هواکش‌ها در سقف در نظر گرفت تا هوای گرم سقف را به علت سبکی به قسمت بالا صعود می‌کند. بر اثر واکنش هواکش‌ها بر روی طیور جریان پیدا کند.

۴- تهویه فن جت: می‌توان کانال‌هایی به نام فن جت

در ارتفاع ۳۰ سانتی متری از سقف در مرکز سالن نصب کرد و این کانال‌ها معمولاً از پلاستیک یا ورقه آهن گالوانیزه به شکل استوانه و به قطر ۵۰ تا ۱۰۰ سانتی متر ساخته می‌شوند و دارای سوراخ‌هایی به قطر ۵ تا ۲۰ سانتی متر در اطراف بدنه هستند. انتهای این کانال بسته و در ابتدای آن یک فن قوی هوا را به شدت به داخل کانال هدایت می‌کند تا هوای دمیده شده از سوراخ‌های کانال به طرف کف سالن خارج شود و باعث جریان هوای گرم زیر سقف به طرف پایین شود. مزیت روش بالا این است که هوای ورودی در صورت لزوم گرم، سرد، ضد عفونی یا مرطوب می‌شود و تهویه در کل سالن به صورت یکنواخت صورت می‌گیرد.

تهویه از کف

در روش تهویه از کف که کاملاً جدید است در کف سالن کانال‌هایی ایجاد شده و روی این کانال‌ها منافذی قرار داده می‌شود و در روی منافذ تور بهایی نصب می‌شود و در انتهای این کانال‌ها هواکشها قرار داده می‌شود. این سیستم قابلیت اجرا در سالن‌های با ابعاد مختلف و اقلیم‌های گوناگون را دارد.

وقتی فن‌ها شروع به کار می‌کنند هوا از طریق این منافذ وارد کانال می‌شود و از انتهای کانال خارج می‌شود. بهترین مکان

صورتی که سیستم HRV هم اجرا شود این کاهش مصرف سوخت به بیش از ۸۰ درصد می‌رسد. زیرا از گرمای دفع شده از بدن مرغها و لامپهای سالن هم برای گرم کردن سالن استفاده می‌شود

۳- کاهش میزان مصرف برق: با توجه به اینکه فنهای یکی از مصرف کنندگان عمده برق در سالنهای مرغداری هستند یکی از نتایج کاهش میزان تهویه کاهش مصرف برق است.

۴- کاهش چشمگیر در آلودگی هوای سالن: یکی از مهمترین مزایای این طرح کاهش آلودگی هوای سالن است. زیرا مهمترین گازهای آلوده کنند هوای سالن عبارتند از دی اکسید کربن که حاصل تنفس مرغهاست و همچنین آمونیاک، و... که حاصل فعالیت باکتریها در بستر است و هر دو سنگینتر از هوا هستند و همچنین گردوغبار که حاصل فعالیت بدنی مرغها است همگی در کف سالن تولید می‌شود در این سیستم تهویه این گازها و گرد و غبارها بلافاصله بعد از ایجاد شدن توسط منافذ موجود در کف سالن جذب شده و وارد کانالها می‌شود و از آن طریق دفع می‌شود و چون جریان هوا از بالا به پایین است هوای سالن همچنین هوایی که مرغها تنفس می‌کنند همیشه سالم و تازه است که نتیجه آن آسایش و راحتی کارگران سالن و همچنین جلوگیری از بیماریهای تنفسی و مرگ و میر مرغهاست.

۵- یکنواختی هوا در همه جای سالن: بدلیل اینکه در این سیستم در کل سطح سالن هوا بصورت یکنواخت جذب کانالها می‌شود در سالن کوران ایجاد نمی‌شود. (کوران در سالن باعث استرس بر مرغها می‌شود)

۶- کاهش ارتفاع سقف: در سالنهایی که همزمان با احداث سالن این سیستم تهویه در آن اجرا می‌شود می‌توان ارتفاع سقف را در حداقل ممکن قرار داد. زیرا بعلت پایین بودن سرعت هوا در این سیستم در حداکثر میزان تهویه هم سرعت هوا کم است و مشکلی برای گله ایجاد نمی‌کند.

باتوجه به جستجوی اینترنتی و مقالات انجام شده تا الان این سیستم نه در ایران و نه خارج از ایران انجام نشده است.

برای قراردادن این منافذ در زیر دانخوریها و آبخوریهاست زیرا اولاً بیشترین تجمع مرغها در آنجاست و همچنین فضای مفید سالن را اشغال نمی‌کند.

روش وارد شدن هوا به سالن در این سیستم: هوای تازه که در این روش باید وارد سالن شود در مواقعی که نیاز به گرم کردن و سرد کردن آن نیست می‌تواند بدون هیچ مشکلی از طریق پنجره‌ها وارد سالن شود ولی در زمستان و تابستان که باید دمای هوا تعدیل شود می‌توان هوا را از طریق یک کانال که بوسیله ورق گالوانیزه ساخته شده و در سقف قرار داده می‌شود (مشابه سیستم فن جت) از طریق منافذ روی آن با کمک یک فن وارد سالن شود که گرمای مورد نیاز در زمستان بوسیله یک سیستم حرارتی یا سیستم بازیابی گرما، از گرمای هوای آلوده در حال خروج تامین می‌شود.

در صورت اجرای این سیستم تهویه در یک سالن چون حجم تهویه به میزان زیادی کاهش می‌یابد می‌توان سیستم بازیابی گرما در تهویه، یا HRV را به راحتی و با هزینه کمی اجرا کرد به این صورت که در زمستانها، که هوای وارد شده به سالن باید تا حداقل ۲۰ درجه سانتیگراد گرم شود هوای گرم و آلوده در حال خروج از کانالهای کف سالن از داخل یک مبدل هوا به هوا عبور کرده و گرمای خود را به هوای سرد و تمیز ورودی منتقل می‌کند.

مزایای سیستم

این سیستم مزایای زیادی نسبت به بقیه سیستمهای متداول دارد از جمله:

۱- کاهش چشمگیر در تهویه مورد نیاز خصوصاً در تابستان: در این روش بعلت اینکه جریان هوا از بالا به پایین است گرمای اضافی که در تابستان باید از سالن دفع شود وارد هوا سالن نمی‌شود و نیاز به تهویه به میزان زیاد کاهش پیدا می‌کند.

۲- کاهش مصرف سوخت: در صورت اجرای این سیستم تهویه در یک سالن بدلیل کاهش میزان تهویه به تبع آن میزان مصرف سوخت هم کاهش می‌یابد بخصوص در زمستانها. و در

تلفات در مرغداری و سالن‌های پرورش طیور باید چند درصد باشد؟

مصطفی افشاری

و ظریف، عملی و کاربردی دارد و اگر از تحمیل استرس‌های گوناگون به مرغ جلوگیری شده و بهداشت روانی این موجود ظریف را در سر لوحه مدیریت پرورش قرار دهیم و مدیریت کل سالن را همیشه به صورت سیستمیک ببینیم یعنی تمام مدیریت‌ها مهمند و هر کدام از آنها باید منفردا درست بوده و در سیستم نیز متناسب و بموقع و هماهنگ با سایر مدیریت‌ها بترتیب به مرحله اجرا در آید در این صورت است که می‌توانیم این ایراد و مشکل بزرگ را در خیلی از موارد بسیار کم و در بعضی اوقات کاملاً از گردونه تولید و پرورش حذف نموده و کلاً به این معضل خط بطلان بکشیم

حال ما به بررسی و توضیح بیشتر راه‌های مقابله با آن می‌پردازیم و برای ملموس شدن بیشتر این مطلب مثالی از انسان می‌آوریم:

پس از خوردن هر وعده غذا در انسان و ورود غذا به جهاز

بخش قابل توجهی از تلفات در سالن‌های پرورش و نگهداری طیور مرغ، ناشی از مسأله‌ای به نام مرگ ناگهانی بوده که متخصصین دنیا آنرا با نام Death Suddenly Syndrome DSS می‌شناسند

بخش قابل توجهی از تلفات در سالن‌های پرورش و نگهداری طیور (مرغ)، ناشی از مسأله‌ای به نام مرگ ناگهانی بوده که متخصصین دنیا آنرا با نام Death Suddenly Syndrome (DSS) می‌شناسند، مرغ بطور ناگهانی سخته کرده، در کالبدگشایی خونریزی شدید داخلی مشاهده می‌شود و داخل بدن مرغ پر خون است، این بیماری بدون هیچ مقدمه و سابقه‌ای بطور ناگهانی اتفاق می‌افتد، پس از بررسی‌های دقیق موارد فوق، هیچ نوع بیماری خاصی تشخیص داده نشده و گفته می‌شود که مرگ بدلیل ناشناخته‌ای صورت گرفته است، متخصصین جهان این را مسأله‌ای لاینحل قلمداد کرده و ظاهراً درمانی برای آن نداشته و برای پیشگیری از این مشکل دستوراتی را صادر می‌کنند که تا کنون در عمل خیلی موثر نبوده است، آنها تلفات این مورد را جزو تلفات عادی بحساب آورده و توصیه می‌کنند که مرغداران باید با این مشکل بسازند و بسوزند. این معضل همیشه دغدغه خاطر مرغداران و پرورش دهندگان طیور در سراسر دنیا بوده است.

آیا واقعا چاره‌ای جز این نیست و باید با آن ساخت؟ جواب اینست که خیر!

به جرئت باید گفت که این مشکل نه تنها لاینحل نیست بلکه راه حل‌هایی بظاهر بسیار ساده ولی در باطن بسیار دقیق



اختلال در جهاز هاضمه و سپس بقیه اعضای بدن را ایجاد نماید و در صورتیکه شما بهداشت روانی را مد نظر قرار داده و از اعمال و تحمیل استرس به خودتان جلوگیری نمایید ضربانهای قلب و تنفس‌های قابل تحمل و تغییرات فشار خون و... را در حدی مطلوب و طبیعی خواهید داشت و علاوه بر این که آرامش کافی دارید و مشکلی برای شما نیست، هضم و جذب غذا، بطور کامل و بدون استرس انجام شده و موجب سلامتی روز افزون شما خواهد شد.

تحریک مرغ به غذا خوردن بزرگ‌ترین اشتباهی است که یک پرورش دهنده طیور (مرغدار) می‌تواند مرتکب شود و این بزرگ‌ترین صدمه‌ای است که مرغدار، خود می‌تواند به فارم‌ش وارد آورد، باید موکداً گفت که ایراد و اشکال اساسی در همین جا است به این دلیل که مرغ پس از هر تحریک به غذا خوردن و دویدن برای غذا دچار استرس شدید گردیده و در این حالت چند استرس ناگهانی به مرغ تحمیل خواهد شد، اول استرس ناشی از تحریک برای غذا، دوم استرس حاصل از دویدن و دیگر استرس به خاطر عجله و سرو کول هم بالا رفتن برای ترس دست نیافتن به غذا، که موارد ذکر شده استرس‌های قبل از غذا خوردن بوده و افزایش ضربان قلب ناشی از هضم غذا نیز به ضربانهای بالا باید اضافه شود.

یادآور می‌شود که در غذا خوردن، تفاوتی بین مرغ و انسان بوده و آن این که مرغ با هر تحریک به غذا، یک وعده غذایی اش بیشتر شده مثلاً اگر شما مرغ را یازده بار تحریک به غذا خوردن بنمایید علیرغم سیری اش، ده بار دیگر هم غذا خواهد خورد و در این صورت مشکلات ناشی از پرخوری نیز که باعث ضربانهای شدید تر قلبی خواهد شد نیز به موارد فوق اضافه می‌گردد.

تصور کنید که این موجود خوشمزه با این ضربانها و تنفس‌های ممتد و تند و ناقص و سطحی ناشی از این همه استرس به چه حال و روزی خواهد افتاد و با تمام این اوصاف چه بلایی به روز این پرنده زیبا آمده و خواهد آمد، ضربان‌های بیش از حد قلب و نفس نفس زدن‌ها یعنی تعدد تنفس‌های ناقص باعث افزایش‌های ناگهانی و در بعضی اوقات پایین و بالا رفتن‌های شدید فشار خون شده و صدمات جبران ناپذیری را چه با اثر سوء فوری و چه با اثر گذاری سوء در آینده را به این موجود تحمیل خواهد کرد.

هاضمه، عملیات هضم و جذب آغاز می‌گردد، با شروع کار هضم، معده و بترتیب بقیه جهاز هاضمه و... شروع به فعالیت خواهند کرد، جهت ادامه فعالیت و تغذیه جهاز هاضمه احتیاج به انتقال خون بیشتری به سمت اعضای فعال خواهد بود، به خاطر تامین این افزایش حجم خون، قلب باید هم به تعداد ضربان خودو هم به شدت آن بیفزاید، با شروع افزایش کار قلب، سیستم تنفسی نیز باید فعالیت بیشتری را نسبت به حالت عادی انجام دهد و این حالت فقط در وضع آرامش است، حال اگر شما غذا را با استرس و یا با عجله میل نمایید متناسب با افزایش استرس‌های به وجود آمده افزایش ضربان و شدت ضربان قلب به ضربانهای ناشی از عملیات هضم اضافه خواهد شد و اگر در غذا خوردن افراط نموده و پر خوری کنید تعداد ضربانهای قلب و تنفس‌ها باز هم بیشتر خواهد بود.

در صورتی که غذا با تمام موارد استرس زای گفته شده در بالا خورده شود شما هم ضربانهای مضاعف و هم تنفس‌های مضاعف و نفس نفس زدن یعنی تنفس سطحی و ناقص را خواهید داشت، حال اگر پس از صرف هر غذا با شرایط مذکور، بلافاصله برای خوابیدن به رختخواب بروید آثار افزایش شدت و تعداد ضربان قلب و تنفس‌های نامرتب را در روی بالش و در گوش خود خواهید شنید و احساس بیقراری نموده، بخواب رفتن نیز برای شما مشکل خواهد شد. لذا برای رفع این معضل سعی می‌کنید تا غذای خود را در محیطی آرام و بدون استرس و بدون عجله میل نمایید و بلافاصله پس از صرف غذا نخوابید. نتیجتاً اینکه، بهداشت روانی انسان در هضم و جذب کامل مواد خوراکی نقش عمده‌ای را ایفا می‌نماید و اگر به آن بی‌دقتی شود می‌تواند مشکلات عدیده‌ای را در سوء هاضمه و



و چنانچه موارد گفته شده و راه‌های مقابله با آن را بدقت رعایت نمایید، صدمات بسیار ناچیز و این مشکل را می‌توان حتی در این مناطق تقریباً از گردونه تولید حذف نمود.

نتیجه قطعی اینست که بهداشت روانی نه تنها می‌تواند مشکل مطرح شده در بالا را تقریباً ریشه کن نماید بلکه بدیهی است باید سعی نمود حتی الامکان از ورود استرس‌های گوناگون که تعداد معدودی از آن ذکر شد، جلوگیری بعمل آورده و مرغ در نهایت آرامش و آسایش و رفاه بسربرد، در این صورت افزایش ضربانهای قلب و تنفس‌های ذکر شده باعث استرس نگردیده و برای خون‌رسانی عملیات هضم افزایش اندک ضربان قلب و تنفس اضافه و اندکی افزایش فشار خون برای پروسه هضم کافی خواهد بود یا به دیگر سخن تغییرات بسیار کمی در فشار خون و تنفس برای طیور قابل تحمل و غیر قابل زیان خواهد بود و عوارضات دیگر را نیز در پی نخواهد داشت، نتیجه غایی این که دقت در بهداشت روانی طیور علاوه بر اینکه مشکلات آبی را ایجاد نکرده بلکه از صدماتی که ممکن بوده بدلیل افزایش فشار خون و طپش‌های نامنظم قلب به اعضای مثل کلیه و... وارد آید جلوگیری بعمل آمده و عوارض و نشانه‌های این موارد را که در چند روز بعد از بروز استرسها می‌توانسته مشکل ساز و مجهول باشد از مدیریت پرورش حذف خواهد نمود.

حال راه حل چیست و بهترین روش و نحوه عمل جهت کاهش تلفات کدامست:

۱- باید حتماً از دان خوری‌ها و آبخوری‌های اتوماتیک استفاده شود تا انسان برای پر کردن دانخوری‌ها به داخل سالن تردد ننماید و حتماً کارها بطور خودکار انجام شده و دخالت و رفت و آمدهای انسان به حداقل ممکن کاهش یابد.

از مشکلات دیگر این که بدلیل هول زدن طیور برای خوردن دان بیشتر، داخل شدن دان به نای مرغ نیز باعث خفگی او خواهد شد و این نوع مرگ را باید به تلفات گفته شده فوق اضافه نمود، حاصل نتایج گفته شده در بالا جمع شدن مرغ‌هایی که سخته کرده اند و خفه شده اند در کنار دانخوری‌ها و یا آبخوری‌ها دلایل و گواه روشنی از عوارض این مشکل بزرگ می‌باشد.

یکی دیگر از فشارهایی که از سوی مرغدار به این موجود پاک وارد می‌آید و باعث استرس شدید و همچنین پرخوری خواهد شد اینست که به محض ورود یک انسان به داخل سالن طیور، مرغها ترسیده و پس از فرار ناشی از ترس انسان از روی مرغهایی که خوابیده اند رد شده و آنها را از خواب ناز بیدار می‌کنند، حال اگر یک کارگر مرغداری در روز حداقل ۱۰ بار به داخل سالن برود درست مثل اینست که شما در حال خواب باشید و یک نفر به مدت مثلاً ۱۰ بار دست شما یا پای شما را بشدت لگد نموده و شما ۱۰ بار بطور ناگهانی از خواب بپريد و صبح که از خواب بیدار می‌شوید چه حال و روزی دارید، بد اخلاق، عصبی، بی حوصله، بی اشتها و.....

حال این استرس بزرگ را به استرس‌ها و ضربان قلب و نفس زدن مرغ و تنفس ناقص گفته شده در فوق نیز اضافه می‌شود، ایراد بزرگی را که این مورد ایجاد خواهد کرد علاوه بر موارد بالا با هر بار بیدار شدن مرغ علاوه بر وارد آمدن استرس مضاعف به وی یک بار به وعده غذایی اش افزوده خواهد شد و بالتجربه بار دیگر به وعده‌های غذایی مرغ اضافه شده، بنابراین پرخوری از اشکالات بزرگ این مورد خواهد بود و عوارض آن معلوم.

مرگ ناگهانی یا Death suddenly syndrome

(DSS) که کلیاتی از آن و علل به وجود آمدنش فوق‌الذکر شد در نقاطی که مرتفع بوده یعنی ارتفاع از سطح دریا در آنها بالاست، بدلیل رقت اکسیژن در هوای این مناطق، بیشتر و شدیدتر است و طیور در این مناطق بسیار حساس تر و آسیب پذیر ترند و نفس زدن و تنفس‌های ناقص و سطحی بدلیل کاهش دریافت اکسیژن از سوی ریه طیور می‌تواند صدمات آبی و مزمن بیشتری را نسبت به مناطق کم ارتفاع به طیور وارد نماید، موارد مذکور در فوق را برای مناطق مرتفع باید بیشتر و بادقتی فزونتر رعایت نموده تا از صدمات بیشتر به طیور جلوگیری بعمل آورد



۷- دان و آب همیشه باید به وفور در دسترس طيور باشد و همچوقت نبايد طيور كمبودى را در اين مورد احساس كنند البته بعضى از مرغداران معتقدند كه اگرهميشه دان در دسترس طيور باشد آنها دان نخواهند خورد يا به اصطلاح دان زده مى شوند، همانطور كه گفته شد در صورتيكه شرايط سالن و تاسيسات و تجهيزات و مديريت سالن در حد مطلوب باشند بهيچ وجه اين اتفاق نيافته و برعكس بايد تدابيلى انديشيد تا از پرخورى مرغها جلوگیری بعمل آيد.

مطلب مهمى كه بايد يادآور شد اينست كه غذا خوردن مرغ با استرسها علاوه بر مواردگفته شده در فوق باعث مى شود قسمتى از دان بدليل هضم و جذب ناقص هدر رفته وبدون جذب به كودتبدیل شود لذا باعث بالارفتن ضريب تبدیل شده و قيمت گوشت مرغ را بالا برده و موجب زيان مرغدار خواهد بود.

۸- چون درمانهاى طيور رانمى توان به صورت انفرادى براى هر مرغ بطور جداگانه اجرا كرد، مقابله با استرسها و رعایت دقيق موارد مذكور مى تواند در راندمانهاى مختلف مديريتهاى مرغدارى بسيار موثر بوده و در صورت رعایت بهداشت روانى طيور مى توان از بروز مشكلات قلبى و صدمات احتمالى به ساير اعضا و جوارح مرغ جلوگیری بعمل آيد.

ممکن است بعضى از مرغها بدليل مادر زادى داراى نارسايىهاى در قلب يا..... باشند، لذا بعضى از مرغها حساس تر و صدمه پذير ترند و اگر به موارد بالا توجه بيشتري شود بايد مديريت پيشگيرىها به صورت جمعى انجام شده و با ايجاد فضايى سالم و آرام براى مرغ مى توان از مرغهايى كه آسيب پذير ترند بيشتتر حمايت كرد تا اين موجود بالارزش را بيهوده به چاه تلفات نفرستيم.

در نوآوریها و اختراعات همیشه نباید حتما اول صورت مسأله را عنوان کرد وبعد به دنبال جواب گشت، در خيلى از موارد جواب حل مشكلات در دسترس است و فقط عنوان كردن صورت مسئلهها مى تواند نوآوری جديدى را ايجاد نموده و به مشكلات پايان دهد.

ما معتقديم كه اگر هر چه را كه مرغ مى خواهد به او بدهيم، مرغ هم هر چه را كه ما مى خواهيم به ما خواهد داد البته ما با اين خط مشى بيش از آنچه كه از مرغ خواسته ايم مرغ به ما داده است.

۲- تعداد دانخورىها و آبخورىها بايد كافى بوده و كمى هم بيشتتر در نظر گرفته شود (حتى از استاندارد كارخانه سازنده) تا مرغها هيچگاه در صف آب و دان قرار نگيرند و دچار استرس نشوند.

۳- از رفت و آمدهاى بيهوده بداخل سالن مرغدارى بهر دليل جلوگیری بعمل آمده و بايد تدابيلى انديشيد تا از طريق كنترل از راه دور سالن مرغدارى را رصد كرد فى المثل سالن مرغدارى را به دور بينهاى مدار بسته مجهز نمود.

۴- از اتوماسيون فول بايد اجتناب نمود و اعمال شرايط و امكانات به مرغ بايد بر مبنای معاینات انسانی و با دقت فوق العاده زيادانجام شود.

۵- بنا به مراتب فوق به هيچ وجه طيور را نبايد تحريك به غذا خوردن نمود، اين تحريك پذيرى مى تواند صدای ناشى از دانخورىها بوده و يا سوت زدن مرغدار و يا ضربه زدن به وسيله اى يا..... هر چيز ديگرى باشد.

۶- دان خورىها بايد هميشه مملو از دان بوده و در صورتيكه از دانخورىهاى زنجيرى استفاده مى شود هميشه پر نگهداشته شود و تدابيلى اتخاذ گردد كه دانخورىها در زمان روشن شدن به ملايمت روشن شده و ايجاد سروصداننمايند در صورتيكه از دانخورىهاى بشقابى استفاده مى شود دانخورىها پر نگهداشته شده و هميشه در حال كار و بى صدا باشند و بشقابهاى دانخورى به هيچ عنوان خالى نمانند زيرا دانخورى بشقابى در حالت خالى بودن براى استارت مجدد بسيار پر سرو صدا خواهد بود، دان در هر ۲ سيستم دانخورى بايد به مرور در مدت طولانى خورده شود و هميشه از پر شدن جهاز هاضمه مرغ جلوگیری بعمل آيد.



نکته مهم در مورد شتر مرغ (Ostrich)

تهیه و تنظیم: دکتر حامد رضازاده

۱. انباشتگی با سنگ در معده و پیش معده شتر مرغ امری معمول است.
۲. در دمای زیاد هوا، تعداد تنفس در شتر مرغ به ۶۰ - ۴۰ بار در دقیقه می‌رسد.
۳. تنها استخوان مجوف (هوایی) در شتر مرغ، استخوان ران است.
۴. در شتر مرغ‌ها فقط تخمدان و اویدوکت سمت چپ فعال است.
۵. وریدهای که در شتر مرغ می‌توان از آنها برای اخذ خون استفاده نمود:
الف) ورید وداجی راست
ب) ورید قوزکی میانی
ج) ورید میانی راسی بازو
۶. از تزریق داروها در عضلات ران شتر مرغ می‌باید اجتناب شود.
۷. بیضه‌ها در شتر مرغ در غیر فصول تولید مثلی، اسپرم تولید نمی‌کند.
۸. آلت تناسلی شتر مرغ نر (فالوی) فاقد مجرای ادرار می‌باشد و نقشی در دستگاه ادراری ندارد.
۹. شتر مرغ‌های نر فاقد اعضای فرعی (غدد ضمیمه) تولید مثلی هستند.
۱۰. بیضه‌ها در شتر مرغ نر به صورت جفت در خلف کیسه‌های هوایی شکمی در ناحیه بطنی و انتهای راسی کلیه‌ها و در عمق بدن قرار دارد.
۱۱. سرعت رشد در شتر مرغ‌های جوان به توارث، شرایط محیطی (مدیریت) و تغذیه وابسته است.
۱۲. ضربان قلب شتر مرغ در حالت استراحت ۴۰ - ۳۰ در دقیقه و به هنگام دویدن تا ۱۷۵ بار در دقیقه می‌رسد.
۱۳. انقباضات پیش معده و جاذبه زمین، موجب حرکت مواد غذایی از پیش معده به سنگدان می‌شود.
۱۴. هضم الیاف (فیبرها) در دستگاه گوارش شتر مرغ توسط باکتری‌ها انجام می‌گیرد و محصول نهایی آن اسیدهای چرب فرار است.
۱۵. وقتی فرار از چنگ شتر مرغ مهاجم غیر ممکن است بهترین دفاع به طور معمول خوابیدن کامل روی زمین می‌باشد.
۱۶. شتر مرغ در فصل جفت‌گیری بسیار مهاجم و خطرناک است.
۱۷. سن مناسب حمل و نقل شتر مرغ ۳ تا ۸ ماهگی است.
۱۸. یکی از وسایل مقید کردن شتر مرغ، استفاده از سرپوش است.
۱۹. واکنش‌های رایج مورد استفاده در مزارع شتر مرغ عبارتند از شاربن، بوتولیسیم، آنتروتوکسمی، آبله، نیوکاسل و آنفلوآنزا.
۲۰. رایج‌ترین داروی بی‌هوشی در شتر مرغ کتامین می‌باشد.
۲۱. مرگ و میر ناشی از بلع اشیای سخت و تیز در شتر مرغ بسیار رایج است.
۲۲. یکی از بیماری‌هایی که در بین پرندگان فقط شتر مرغ ممکن است به آن مبتلا شود شاربن است.
۲۳. تغذیه بد، استرس و مدیریت نامناسب، سبب کاهش ایمنی بدن در شتر مرغ می‌شود.
۲۴. مهمترین داورهای ضد انگلی مجاز در شتر مرغ‌ها عبارتند از آیورمکتین، فنبندازول و اکسی فنزول.
۲۵. لوامیزول گرچه داروی خوبی جهت تحریک دستگاه ایمنی شتر مرغ است، ولی گاهی سبب آشفته‌گی‌های گوارشی شده و نیز مقاومت سریع در انگل به وجود می‌آید.
۲۶. داروی موثر بر روی کرم‌های نواری شتر مرغ نیکلوزوماید و پرازی کوانتل ۲/۵ درصد است

آشنایی با تغذیه شتر مرغ

- علوفه نظیر یونجه برای تأمین فیبر با کیفیت
- غلات نظیر ذرت برای تأمین انرژی
- منبع پروتئینی نظیر سویای بدون پوسته
- مواد معدنی پر مصرف و کم مصرف
- ویتامین ها
- سایر افزودنیها نظیر اسیدهای آمینه و مخمر

تحقیقات گسترده ای توسط blue mountain در زمینه اجزای یک جیره خوب انجام شده است. سری به سایت <http://www.blue-mountain.net> بزنید. به عنوان مثال برای الیاف یونجه که داری سطوح مختلف پروتئین است، توصیه می شود که یونجه حداقل ۱۸ درصد ترکیب جیره آماده را تشکیل دهد. یونجه مرغوب تر ویژگیهای مطلوب تر زیادی نظیر قابلیت هضم بهتر، ویتامین و مواد معدنی بیشتر دارد.

در مورد ذرت، باید بسیار تلاش کنید تا از ذرت دارای ۸ درصد پروتئین استفاده کنید و نه از ذرت ۶ درصد که دارای کیفیت پایینی است. سویا معمولاً بین ۴۴ تا ۴۷ درصد پروتئین دارد که سویا با پوسته حاوی ۴۴ درصد پروتئین است. همچنین ما به سویا به عنوان منبع پروتئین نگاه کرده و ۴۷ درصد را توصیه می کنیم. ویتامین ها و مواد معدنی، غنای جیره هستند. در اینجا علاوه بر مقدار، شکل ارائه آن در ترکیب با یکدیگر نیز مهم است تا شترمرغها بتوانند حد اکثر استفاده را از آنها ببرند. کلسیمی که به یک شکل خاص وجود دارد ممکن است برای شترمرغها غیر قابل هضم بوده و از این رو تعادل آن با فسفر به هم خورده و مشکلات جدیدی ایجاد نماید. در سایه توجه به تغذیه به همراه مدیریت خوب، مدیریت صحیح مزرعه و اصلاح نژاد است که پرنده های آماده کشتار برخلاف معمول تولید ۳۰ - ۲۵ کیلوگرم در استرالیا، در آفریقای جنوبی بیش از ۴۵ کیلوگرم گوشت تولید می کنند.

افزایش قیمت تخم مرغ ادامه خواهد داشت

رئیس هیئت مدیره اتحادیه مرغ تخم گذار استان تهران گفت: اگر بیماری حاد تنفسی کنترل نشود و روند معدوم سازی مرغ تخم گذار ادامه یابد، قیمت تخم مرغ باز هم افزایش خواهد داشت.

ناصر نبی پور، رئیس هیئت مدیره اتحادیه مرغ تخم گذار استان تهران در خصوص افزایش ناگهانی قیمت تخم مرغ تا مرز ۲۱ هزار تومان اظهار کرد: زمانی که بیماری طیور در ماه های سرد سال توسط دامپزشکی پیش بینی شد تخم مرغ در کشور کیلویی ۲ هزار و ۸۰۰ تا ۳ هزار تومان بود اما به خاطر عدم ذخیره سازی در حال حاضر به شانه ای ۲۱ هزار تومان رسیده است.

وی افزود: در حال حاضر درب مرغداری هر کیلو تخم مرغ ۷ هزار تا ۷ هزار و ۱۰۰ تومان به فروش می رسد. علت اصلی این افزایش قیمت ناگهانی معدوم شدن مرغ ها در مرغداری ها است که کاهش تولید شدید را به همراه داشته است. نبی پور در رابطه با بیماری شایع شده در مرغداری ها خاطر نشان کرد: این بیماری هنوز اسم خاصی ندارد اما گفته شده مرغ ها به بیماری فوق حاد تنفسی دچار شده اند که دستگاه تنفسی آنها مختل شده و بسیار واگیر دار است. وی با اشاره به میزان بسیار بالای تلفات در سه ماهه پاییز تصریح کرد: در این ۹۰ روز گذشته بالای ۱۵ میلیون مرغ معدوم می شوند که ۲۳ درصد ز گله های مرغ را تاکنون شامل شده است.

رئیس هیئت مدیره اتحادیه مرغ تخم گذار استان تهران عنوان کرد: واردات تخم مرغ شروع شده است اما کشورهای همسایه مانند ترکیه هم با همین مشکل داخلی ما مواجه هستند و درگیر بیماری مرغ ها شده اند. اگر تخم مرغ با ارز ۴ هزار و ۲۰۰ تومانی وارد شود کمتر از قیمت فعلی نخواهد بود. اگر سیر بیماری کنترل نشود و ادامه پیدا کند افزایش قیمت تخم مرغ همچنان ادامه خواهد داشت.

وی با بیان اینکه دولت هیچ اقدامی برای پیشگیری و یا حتی ذخیره تخم مرغ انجام نداده است، تاکید کرد: سازمان دامپزشکی در فروردین به دولت اعلام کرد که در پاییز و زمستان این بیماری شدت می گیرد اما نه در آن زمان دولت کاری انجام داد نه در حال حاضر واکنشی نشان می دهد. در حال حاضر دامپزشکی و بیمه هم پولی برای انجام اقدامات لازم ندارند و دولت هم اقدامی نمی کند.

وی در رابطه با عملکرد اتحادیه گفت: تا زمانی که سیستم دولتی باشد اتحادیه هیچ اقدامی نمی تواند انجام دهد. برای دولت اهمیتی ندارد که مرغداران ورشکسته شده و ۴۰۰ گله مرغ معدوم شده اند. مرغدار باید چطور زندگی کند و قسط بانک ها را بدهد؟ یکی از بزرگترین مرغداران اتحادیه چند روز قبل به خاطر معدوم شدن ۴۰۰ هزار مرغ سخته کرده و فوت کرد. سال گذشته هم ۴۰۰ هزار مرغ این مرغدار معدوم شده بود و پولی هم نیست که بتوانند امرار معاش کنند.

رئیس هیئت مدیره اتحادیه مرغ تخم گذار استان تهران افزود: هنوز هم دیر نشده و دولت می تواند با پرداخت پول بیمه مرغداران، اوضاع ورشکستگان را سروسامان دهد. ما مرغداران به دنبال سوبسیت نیستیم اگر بهره پول را هم می خواهند مشکلی نیست اما به شرطی که بتوانند اوضاع را سر و سامان دهند. یک مرغ تا به مرحله تخم گذاری برسد ۲۱ هزار تومان هزینه دارد که در یک واحد ۱۰۰ هزار تایی ۲ میلیارد ۱۰۰ میلیون تومان هزینه دارد که به خاطر نبودن پول تولید کنندگان نمی توانند اقدام کنند. در حالی که ما ظرفیت تولید ما تا یک میلیون و ۲۰۰ هزار عدد هم می رسد. یک شانه تخم مرغ در فروردین و اردیبهشت ۵ هزار تومان هم نبود اما آن زمان هیچ کس به فکر مرغداران و فصل سرما نبود به محض افزایش قیمت همه صدای شان در می آید و مهم می شویم اما تدبیری اندیشیده نمی شود.

موردی از ابتلای گله‌های طیور صنعتی گیلان به آنفلوآنزا نداشته‌ایم

مدیرکل دامپزشکی گیلان از تداوم برنامه مراقبت و پیشگیری از شیوع بیماری آنفلوآنزای فوق‌حاد پرندگان در استان خبر داد و گفت: موردی از ابتلای گله‌های طیور صنعتی استان به این بیماری مشاهده نشده است. دکتر سهراب عاقبتی دبیر ستاد آنفلوآنزای فوق‌حاد پرندگان گیلان افزود: از ابتدای سال جاری تاکنون برای امکان شناسایی سریع، انجام بررسی‌های اپیدمیولوژیک و کنترل موارد احتمالی بروز بیماری، بیش از ۱۳ هزار نمونه خون و سه هزار و ۶۰۰ نمونه سواب کلواک از طیور روستاها، باغ‌های پرندگان، بازاچه‌های عرضه طیور، تالاب‌ها و زیستگاه‌های حیات وحش و طیور موجود در واحدهای صنعتی اخذ و در آزمایشگاه اداره کل دامپزشکی گیلان و مرکز تشخیص سازمان دامپزشکی مورد بررسی قرار گرفت.

وی ادامه داد: تاکنون آلودگی طیور بومی در ۲ روستای استان تأیید شده که عملیات معدوم‌سازی و اقدامات بهداشتی - قرنطینه‌ای به سرعت در مورد آنها انجام شد.

عاقبتی در ادامه با اشاره به تداوم انجام مراقبت فعال و غیر فعال بیماری در استان، کنترل بیماری را نتیجه حذف سریع و معدوم‌سازی پرندگان آلوده، فعالیت‌های آموزشی - ترویجی از طریق توزیع بروشور و نصب بنر اطلاع‌رسانی، تشکیل کلاس‌های آموزشی و برنامه‌های آموزشی به همراه تشدید اقدامات بهداشتی - قرنطینه‌ای در مبادی ورودی استان، واحدهای تولیدی و سایر بخش‌های مرتبط با صنعت طیور و فعالیت ستاد مقابله با بیماری به دبیری اداره کل دامپزشکی استان دانست.

وی ضمن تشکر از همکاری روستاییان، شهروندان و مالکان طیور بومی و صنعتی در خصوص اطلاع‌رسانی سریع و همکاری در انجام عملیات پاکسازی کانون‌های بیماری، از پایگاه‌های خبری و نشریات محلی تقاضا کرد تا با انتشار اطلاعات صحیح، موثق و بموقع، اداره کل دامپزشکی استان را در پیشگیری از بیماری کمک کنند.

استان گیلان دارای حدود ۱۰ میلیون قطعه طیور بومی و حدود ۲۱ میلیون قطعه طیور صنعتی در هر دوره شش ماهه است.

بیماری آنفلوآنزای فوق‌حاد طیور جزو بیماری‌های قابل انتقال بین انسان و پرندگان می‌باشد که اخیراً به علت شیوع بیش از حد در منطقه آسیای جنوب شرقی، آمریکا و بعضی کشورهای اروپایی باعث بروز بیماری و مرگ و میر انسانی و ایجاد تلفات و خسارت‌های شدید در طیور صنعتی شده است.

علائم بالینی این بیماری در انسان، به شکل تنفسی حاد رخ می‌دهد و علائم آن شامل تب، لرز، سردرد، دردهای عضلانی، بیقراری، التهاب نای و سرفه می‌باشد. علائم روده‌ای آن نیز شامل تهوع، استفراغ و اسهال است که بیشتر در بچه‌ها دیده می‌شود. مرگ و میر ناشی از آنفلوآنزا اغلب در افراد مسن و افرادی که از ضعف سیستم ایمنی رنج می‌برند، بروز می‌کند.

راه‌های انتقال این به انسان، بطور مستقیم از راه پرندگان آلوده یا محیط‌های آلوده شده به ویروس آنفلوآنزا و بطور غیر مستقیم از راه تماس با میزبان‌های واسط مانند خوک است و در پرندگان؛ تماس مستقیم با پرندگان مهاجر و آبی حامل یا بهبود یافته از بیماری و طیور آلوده، انتقال مکانیکی شامل وسائط نقلیه آلوده وسایل و لوازم آلوده مرغداری، البسه آلوده، کارکنان مرغداری‌های آلوده در صورت عدم رعایت اصول قرنطینه‌ای، بستر، کود مرغی، پرها و لاشه‌های آلوده است.

ابلاغ توزیع نهاده بدون واسطه



معاون وزیر جهادباغبان اینک در نظام توزیع برنج بامشکلاتی مواجه هستیم، گفت: از واردکنندگان نهاده‌های دامی خواسته شده محصولات خود را با نرخ مناسب عرضه کنند.

علی اکبر مهر فرد در مراسم افتتاحیه نمایشگاه محصولات ارگانیک در جمع خبرنگاران در پاسخ به پرسش خبرنگار مهر درباره نابسامانی‌های اخیر بازار نهاده‌های دامی، افزایش قیمت تمام شده تولیداتی مانند مرغ و تخم مرغ و اینکه وزارت جهاد کشاورزی چه تدبیری برای حل

مشکلات بوجود آمده، اندیشیده است؟؛ اظهار داشت: اتفاقاتی رخ داد که باعث شد که قیمت نهاده‌های دامی افزایش یابد، یکی از این اتفاقات رشد نرخ ارز بود همچنین افزایش قیمت جهانی برخی کالا یکی دیگر از دلایل این امر بود.

وی اضافه کرد: در این راستا ما اقدامات مختلفی انجام دادیم؛ اول اینکه با مسئولان بانک مرکزی صحبت‌هایی شده که بدون محدودیت به نهاده‌های دامی ارز تخصیص داده شود، همچنین با واردکنندگان صحبت شده که با قیمت‌های مناسب محصول خود را عرضه کنند. معاون وزیر جهاد کشاورزی با بیان اینکه سازمان حمایت نیز به این مساله ورود پیدا کرده و از واردکنندگان خواسته با قیمت‌های مناسب که درصد معقولی نیز سود می‌کنند، نهاده‌های خود را عرضه کنند، گفت: همچنین ما به شرکت‌های مباشر که در این زمینه شرکت پشتیبانی امور دام است ابلاغ کرده ایم به هر میزان که لازم است به تشکل‌های تولیدکننده (بدون دخالت واسطه‌ها) نهاده عرضه کنند؛ در نهایت این اقدامات باعث شده رشدی که در یک مقطع ایجاد شده بود مقداری متوقف شود، امیدواریم ادامه این کار بتواند اثر بیشتری بگذارد ضمن اینکه اگر مرغ و تخم مرغ یا هر کالایی به دلیل منطقی با افزایش قیمت مواجه شود، سازمان حمایت در نرخ آن تجدید نظر خواهد کرد.

در نظام توزیع برنج بامشکلاتی مواجه هستیم

وی در پاسخ به پرسش دیگری درباره ممنوعیت ثبت سفارش برنج خارجی و افزایش قیمت این نوع برنج در بازار داخل، اضافه کرد: کشور ما در طول سال به حدود سه میلیون تن برنج نیاز دارد، که از این میزان حدود ۲ میلیون و ۲۰۰ هزار تن آن تولید داخل و نزدیک به ۸۰۰ هزار تن وارداتی است؛ در ۵ ماهه نخست سالجاری تقریباً به همین میزان برنج وارد کشور شده است. مهر فرد با بیان اینکه برنج تولید داخل و وارداتی به میزان کافی در کشور وجود دارد، ادامه داد: در نظام توزیع بامشکلاتی مواجه هستیم که با چنین مسائلی در بازار مواجه شده ایم و در حال بررسی این موضوع هستیم ضمن اینکه ما نگفته ایم واردات برنج خارجی یا هندی ممنوع است بلکه با توجه به اینکه برنج به اندازه کافی تولید و وارد شده، ثبت سفارش واردات را موقتاً متوقف کرده ایم و در حال بررسی شرایط هستیم.

معاون وزیر جهاد کشاورزی افزود: ممکن است زمانی که جواب مطالعاتمان را گرفتیم دوباره ثبت سفارش را برقرار کنیم؛ احتمال هم دارد این کار را انجام ندهیم. مهر فرد گفت: احتمال دارد مشکلی که در نظام توزیع بوده این اشکال را برطرف کنیم، البته نظام توزیع در مسئولیت اصناف و اصناف هم تحت پوشش وزارت صنعت، معدن و تجارت هستند، باید با همکاری وزارت صنعت این مساله را حل کنیم.

معدوم شدن ۱۱ میلیون قطعه مرغ در ۳ ماه



یک مقام مسئول از معدوم شدن ۱۱ میلیون قطعه مرغ بر اثر بیماری حاد تنفسی در کشور خبر داد و گفت: میانگین قیمت تخم مرغ درب مرغداری، به بیش از ۶ هزار تومان رسیده است.

ناصر نبی پور با بیان اینکه به دلیل شیوع بیماری حاد دستگاه تنفسی در میان طیور، از اول مهر تاکنون، بیش از ۱۱ میلیون قطعه مرغ معدوم شده است، اظهار داشت: این بیماری از اردیبهشت در کشور وجود داشته؛ اما در مهر و آبان، شیوع آن شدت یافته است.

وی افزود: استان‌های تهران، البرز، قزوین، آذربایجان شرقی و تا حدودی نیز قم، درگیر این بیماری شده‌اند. رئیس هیأت مدیره اتحادیه مرغ تخم‌گذار استان تهران، با بیان اینکه علت اصلی گرانی تخم مرغ در بازار این نیز مساله است، افزود: معدوم شدن ۱۱ میلیون قطعه مرغ، مساوی با ۶۰۰ تن تخم مرغ در روز است که رقم کمی نیست، متاسفانه دولت کمکی به تولیدکنندگان نمی‌کند، بیمه پول آنان را نمی‌دهد و در این میان، گرفتارتر از همه سازمان دامپزشکی است که هیچ کمکی به این سازمان برای مقابله با این مساله نمی‌شود.

نبی پور افزود: در حال حاضر میانگین قیمت تخم مرغ درب مرغداری، به بیش از ۶ هزار تومان رسیده است. وی اضافه کرد: شهرهای دیگر قرنطینه شده و اجازه خروج تخم مرغ از آنها، داده نمی‌شود. نبی پور درباره احتمال واردات تخم مرغ به کشور با توجه به شرایط پیش آمده، گفت: مجوز واردات صادر شده؛ اما اگر واردات صورت گیرد، کمتر از این برایشان تمام نمی‌شود؛ چرا که تمام کشورهای اطراف ما نیز، آلوده هستند. وی، وضعیت بازار نهاده‌ها را به شدت نابسامان عنوان کرد و گفت: قیمت ذرت به بیش از ۱۱۰۰ تومان رسیده؛ در حالی که دو ماه قبل، ۶۵۰ تومان بوده؛ قیمت کنجاله سویا نیز به ۱۸۵۰ تومان رسیده؛ در حالی که دو ماه پیش حداکثر ۱۴۰۰ تومان بوده است.



اخبار بانک کشاورزی

بازدید مدیرعامل بانک کشاورزی از طرح مشارکتی گلخانه هیدروپونیک در استان اصفهان



دکتر مرتضی شهید زاده رئیس هیات مدیره و مدیرعامل بانک کشاورزی به اتفاق علی اکبر مهر فرد قائم مقام وزیر جهاد کشاورزی در امور بازرگانی، از گلخانه گل رز هیدروپونیک که با حمایت و مشارکت بانک کشاورزی در شهرستان نجف آباد استان اصفهان احداث شده است بازدید کرد.

به گزارش روابط عمومی مدیریت شعب بانک کشاورزی استان اصفهان، قائم مقام وزیر جهاد کشاورزی و مدیرعامل بانک کشاورزی در این بازدید با گلخانه داران و بهره برداران دیدار و گفت و گو کردند. این گزارش می افزاید استان اصفهان با تولید سالانه حدود ۵۲

میلیون شاخه گل شاخه بریده و ۳۰۸ میلیون نشاء گل های نشایی - فصلی جایگاه چهارم کشور در این بخش را به خود اختصاص داده است. شایان ذکر است در این بازدید محمدرضا پویا فرد مدیر شعب بانک کشاورزی استان اصفهان، محسن کریمیان رییس سازمان جهاد کشاورزی استان و جمعی از کارشناسان و فعالان بخش کشاورزی، قائم مقام وزیر جهاد کشاورزی و مدیرعامل بانک کشاورزی را همراهی می کردند.

سایه سبز حمایت از بخش کشاورزی با صندوق بیمه کشاورزی

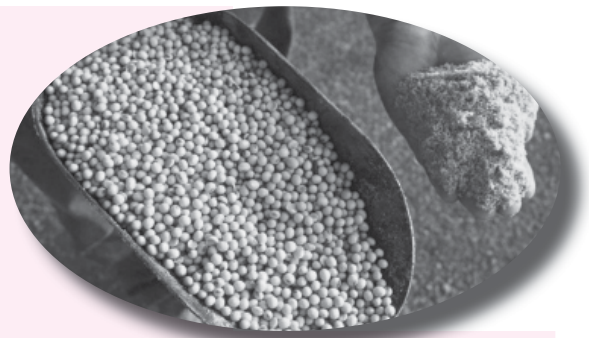
صندوق بیمه کشاورزی در اجرای برنامه های حمایتی بانک کشاورزی، تحقق اهداف اقتصاد مقاومتی و سیاست های اقتصادی دولت تدبیر و امید، در ۱۰۰ روز نخست دولت دوازدهم ۲۸۲ میلیون قطعه طیور، ۱،۵ میلیون راس دام و جمعا بیش از ۸۷۶ هزار هکتار مزارع پرورش آبزیان، انواع محصولات باغی، زراعی، منابع طبیعی و تنه درختان را تحت پوشش خدمات بیمه ای قرار داده و بابت خسارات ناشی از ریسک های تحت پوشش، بالغ بر ۴۵۴۸ میلیارد ریال غرامت به بیمه گزاران پرداخت کرده است.

به گزارش روابط عمومی بانک کشاورزی، صندوق بیمه کشاورزی با حمایت از انواع محصولات و تولیدات بخش کشاورزی در مقابل خسارت های ناشی از سوانح طبیعی و حوادث قهری نظیر تگرگ و طوفان، خشکسالی، زلزله، سیل، سرمازدگی و یخبندان، آتش سوزی، صاعقه، آفات و امراض نباتی عمومی و قرنطینه ای و امراض واگیر حیوانی عمومی و قرنطینه ای، ابزاری برای نیل به اهداف و سیاست های بخش کشاورزی و عاملی موثر در توسعه معیشت کشاورزان است. اجرای «بیمه نوین کشاورزی» - که به تازگی توسط صندوق بیمه کشاورزی انجام می شود و در آن مبنای پرداخت غرامت، درصدی از درآمد تولید است - به کشاورزان کمک می کند تا بر اساس میزان محصولات تولیدی و درآمدزایی خود، محصولات را بیمه کرده و در زمان وقوع خسارت، غرامت مناسبی را دریافت کنند. شایان ذکر است در پی وقوع زمین لرزه اخیر در استان کرمانشاه، اکیپ تخصصی صندوق بیمه کشاورزی متشکل از مهندسان و دامپزشکان ارزیاب خسارت در نخستین ساعات پس از زلزله با حضور در منطقه نسبت به برآورد خسارات وارده به بیمه گزاران اقدام و این صندوق در کوتاه ترین زمان توسط شعب بانک کشاورزی نسبت به پرداخت ۴ میلیارد ریال غرامت به خسارت دیدگان اقدام کرد.

کاهش میزان مصرف جهانی کنجاله سویا طی ماه اکتبر تا دسامبر

میزان مصرف جهانی کنجاله سویا در ۳ ماه اکتبر تا دسامبر سال ۲۰۱۶ احتمالاً کمتر از حدی خواهد بود که انتظار می‌رفت. حداقل در ماه اکتبر و نوامبر میزان واردات کنجاله سویا به کشورهای واردکننده کمتر از حدی خواهد بود که پیش بینی شده بود (نسبت به سال گذشته). قیمت‌های کنجاله سویا نسبت به غلات دیگر خوراک دام در طی هفته‌ها و ماه‌های گذشته بسیار بالا بود. با این حال که اکنون قیمت‌ها کاهش بسیار زیادی پیدا کرده اما بازتاب این کاهش قیمت‌ها هنوز تاثیری در افزایش میزان خرید نداشته است. از ظواهر امر پیداست که بسیاری از مصرف‌کننده‌ها در صنایع خوراک ترکیبی در اروپا و کشورهای دیگر از لحاظ موجودی‌ها پوشش کافی ندارند و تا زمانی که میزان روغنکشی‌های سویای آمریکای جنوبی کم است پیدا کردن فروشنده‌هایی که بتوانند این کسری را جبران کنند کار دشواری خواهند بود. در ماه اکتبر جمع کل میزان صادرات روغن سویای آمریکا، برزیل و آرژانتین بسیار کم بود و به حدود ۵۰۰ هزار تن محدود شد و این در حالیست که میزان صادرات سال گذشته این کشورها در حدود ۷۶۰ هزار تن به ثبت رسیده است. در ماه سپتامبر نیز میزان صادرات G3 نسبت به سال گذشته ۲۸۰ هزار تن کاهش داشت.

امکان افزایش پروتئین در کنجاله سویا



محققان دانشگاه ایلونوی، اعلام کردند که می‌توان سویاهایی را کشت داد که محتوای پروتئینی بالاتری داشته باشند و این مطالعه، در وبسایت Crop Science منتشر شده است. کنجاله سویا، حاوی پروتئین‌هایی با کیفیت بالا می‌باشد. به طور کلی، نزدیک به ۹۸ درصد کنجاله سویا، برای خوراک حیوانات استفاده می‌شود. با این حال، پرورش انواع مختلف سویا که هم پروتئین بالایی داشته باشند و هم میزان محصول آنها زیاد باشد، خیلی اهمیت دارد. این دو ویژگی، در تناقض با یکدیگر هستند: زمانی که محصول زیاد باشد، میزان پروتئین، کاهش پیدا می‌کند و زمانی که پروتئین بالا باشد، محصول کم می‌شود. برایان دایرز (Brian Diers)، متخصص کاشت گیاهان و همکاران وی در دانشگاه ایلونوی، آزمایشی را بر روی یک ژن به خصوص، انجام دادند و توانستند با قرار دادن آن در دو گونه متفاوت سویا، محتویات پروتئینی این گیاه را افزایش دهند. نتایج این آزمایش، مثبت گزارش شده است. گیاهانی که با ژن مربوط به سطوح بالای پروتئین، مورد آزمایش قرار گرفتند، میزان غلظت پروتئین بالاتری داشتند و محصول آن‌ها، کاهش قابل ملاحظه‌ای نیز نداشته است.

مهاجرت سالانه پرندگان، تهدیدی برای مرغداران به حساب می آید

با آغاز فصل مهاجرت پرندگان، مرغداران تگزاس اغلب دچار نگرانی می شوند. دکتر کریگ کوفال (Craig Coufal)، متخصص طیور بخش خدمات گسترش کشاورزی ایالت تگزاس آمریکا، اظهار داشت که تهدید آنفلوآنزای پرندگان، به دلیل مهاجرت سالانه انواع پرندگان وحشی به خصوص مرغ‌های دریایی، افزایش یافته است.

وی گفت: «کنون زمانی از سال است که مرغداران، تعداد زیادی اردک و غاز در اختیار دارند و نگرانی زیاد وجود دارد که پرنده‌های مهاجر، از طریق انسان‌ها، افتادن در فارم، آلودگی هوا یا ارتباط مستقیم با این پرنده‌های خانگی، آن‌ها را به بیماری آنفلوآنزا مبتلا کنند. مردم باید مراقب این پرندگان مهاجر باشند».

دکتر کوفال در ادامه گفت که بیماری آنفلوآنزای پرندگان، اغلب برای پرندگان وحشی، کشنده و مرگبار نیست و سویه‌هایی که در سال‌های گذشته در آمریکا پیدا شده‌اند، نتوانسته‌اند انسان‌ها را مبتلا بکنند؛ اما می‌توانند مشکلات زیادی را برای مرغداران ایجاد کنند زیرا در حال حاضر، هیچ درمانی برای این ویروس وجود ندارد. آنفلوآنزای فوق حاد پرندگان، بیماری‌های شدیدی را به بار می‌آورد و میزان مرگ و میر را در پرندگان خانگی، بالا می‌برد. اگرچه آنفلوآنزای کم حدت پرندگان، فقط بیماری‌های غیر حاد را به وجود می‌آورد و میزان مرگ و میر در آن‌ها، بسیار پایین است.

در سال ۲۰۱۵ میلادی، تقریباً ۵۰ میلیون پرنده که اغلب آن‌ها بوقلمون و مرغ‌های تخم‌گذار بودند، در ایالت‌های غرب میانه، به دلیل ابتلا به آنفلوآنزا، از بین رفتند. قوانین تگزاس، نیازمند آن است تا گله‌های آلوده، گزارش شده و قرنطینه شوند. پرندگان آلوده، معدوم می‌شوند و جسد آنها، تحت شرایط خاصی از بین می‌رود.

وی ادامه داد: «بعد از آن که آزمایش آنفلوآنزای پرندگان، مثبت اعلام شد، نقش دولت فدرال پررنگ‌تر می‌شود و تنها راه مبارزه با وقوع آنفلوآنزا، ریشه کن کردن طیور میزبان این ویروس است. تنها راه دست یافتن به این هدف، پیشگیری است و این به معنای افزایش تدابیر امنیت زیستی می‌باشد».

کوفال گفت: «یک سناریوی پذیرفته شده این است که شاید یک نفر، به شکار اردک یا غاز رفته بوده است و قبل از آن که آن‌ها را وارد فارم کند، نکات ایمنی را رعایت نکرده است. اگر در نزدیکی پرنده‌های وحشی قرار دارید، حتماً باید تمامی کارها را از جمله حمام کردن و تعویض لباس‌ها را، طبق اصول بهداشتی انجام دهید».

کوفال اذعان داشت که تولیدکنندگان، باید در طول فصل مهاجرت، اقدامات مراقبتی خود را افزایش دهند. فصل مهاجرت، در ماه آوریل به پایان می‌رسد و پرنده‌ها به بخش‌های شمالی بازمی‌گردند. بیماری آنفلوآنزا در فصل زمستان، بسیار چالش‌برانگیزتر است زیرا احتمال زنده ماندن این ویروس در دماهای پایین، بسیار بیشتر است.

کوفال در مورد اقدامات امنیت زیستی، نکاتی را یادآور شده است که عبارتند از:

- ایمن کردن مرغداری در برابر پرندگان وحشی، حیوانات خانگی و دام‌ها
- محدود کردن بازدیدکنندگان از مرغداری‌ها، به خصوص اگر اقدامات ضد عفونی، صورت نگیرد.
- اختصاص دادن کفش یا بوت مخصوص، برای استفاده در مرغداری‌ها
- شست و شو و ضد عفونی کردن تمامی وسایل و تجهیزات مشترک مانند ترازو، فیدرها و آبخوری‌ها.
- شروع برنامه‌های کنترل جوندگان و حشرات



آغاز توزیع روزانه ۲۰ تن تخم مرغ با هدف تنظیم بازار مشهد



رئیس سازمان جهاد کشاورزی خراسان رضوی گفت: توزیع روزانه ۲۰ تن تخم مرغ با هدف تنظیم بازار از روز پنجشنبه در بازار مشهد اجرا می‌شود.

مجتبی مزروعی اظهار کرد: با توجه به افزایش قیمت تخم مرغ در بازار مشهد، توزیع تخم مرغ با قیمت هر کیلوگرم ۵۸ هزار ریال از امروز در سطح مشهد آغاز می‌شود.

وی بیان کرد: دست کم در ۵۰ نقطه شهر مشهد توزیع تخم مرغ با قیمت تنظیم بازار انجام می‌شود تا قیمت این محصول در بازار به تعادل برسد.

وی گفت: تخم مرغ کالایی است که وارد کشور نمی‌شود و علت افزایش قیمت آن نیز کاهش تولید، بخصوص در استانهای مرکزی است.

مزروعی اظهار کرد: در استان خراسان رضوی میزان تولید تغییر چندانی نداشته و روزانه ۲۰۰ تن تخم مرغ تولید می‌شود. وی تاکید کرد: با عرضه تخم مرغ تنظیم بازار، افزایش قیمت این محصول در بازار شکسته و کاهش خواهد یافت.

مردامه امسال نیز کاهش ۴۰ درصدی تولید تخم مرغ به دلیل عواملی چون گرمای بیش از حد هوا، بروز بیماری آنفلوآنزای مرغی در سال گذشته و خارج از رده شدن بخش زیادی از مرغهای مادر، افزایش تقاضا به علت حضور مسافران و نیز افزایش قیمت گوشت قرمز، موجب افزایش مقطعی قیمت تخم مرغ در استان خراسان رضوی شده بود.

از مجموع کل تخم مرغ تولیدی در استان خراسان رضوی ۱۰۰ تا ۱۱۰ تن به مصرف خانوارها رسیده و بقیه به سمت صادرات و فعالیتهای صنعتی هدایت می‌شود.

هزار و ۴۱۰ واحد مرغ گوشتی با ظرفیت تولید ۲۴ میلیون قطعه و ۲۷۰ واحد مرغ تخمگذار با ظرفیت تولید ۹۸ هزار تن تخم مرغ در خراسان رضوی فعالیت دارند.



کشور ایتالیا در کریمس، با کمبود تخم مرغ مواجه است

انجمن کشاورزان ایتالیا، اعلام کرده است که این کشور، با کمبود ۱۰۰ میلیون عددی تخم مرغ مواجه است. این در حالی است که در حال حاضر، تقاضا برای تخم مرغ در کشور ایتالیا، بالا است زیرا مردم خود را برای پخت شیرینی‌های مخصوص کریمس آماده می‌کنند. کاهش ۱۰ درصدی تولیدات داخلی ایتالیا، به دلیل اقدامات محتاطانه ای است که این کشور در پی آنفلوآنزای پرندگان و وجود فیبرونیل در تخم مرغ‌ها اتخاذ کرده است. مجله European Supermarket Magazine گزارش داده است که به دلیل این تدابیر اتخاذ شده، چهار میلیون از پنجاه میلیون مرغ تخم گذار این کشور، از چرخه تولید تخم، کنار گذاشته شده اند.

شیوه مصرف

یک فرد ایتالیایی، به طور میانگین ۲۱۵ عدد تخم مرغ در طول سال مصرف می‌کند که ۱۴۰ عدد آنها به طور مستقیم، خود تخم مرغ خورده می‌شود و یک سوم باقی مانده آنها، در پاستا، شیرینی و دیگر خوراکی‌ها، مورد استفاده قرار می‌گیرند. مشکلات موجود در زمینه عرضه و قفسه‌های خالی سوپر مارکت‌ها، باعث شده است که قیمت این محصول، افزایش پیدا کند. در ماه نوامبر، میزان قیمت‌ها ۵۵٫۶ درصد افزایش یافته و قیمت هر ۱۰۰ عدد تخم مرغ، به طور میانگین به ۱۴٫۲۰ یورو رسیده است. عادت‌های مصرف کنندگان نیز چند مدتی است که تغییر کرده و اغلب ترجیح می‌دهند که برای خرید تخم مرغ‌های ارگانیک تر و تخم مرغ‌های تولید شده از مرغ‌های فری رنج، مستقیماً خرید خودشان را از مزارع انجام دهند.

گسترش امکان استفاده از حشرات، در جیره‌های غذایی



سازمان IPIFF، که سازمان اصلی و مادر در قاره اروپا می‌باشد، در حال بررسی بر روی فواید صنعت تولید حشرات برای استفاده به عنوان غذای انسان و خوراک حیوانات است. این سازمان، بر نقشی که حشرات می‌توانند در برنامه غذایی داشته باشند، تاکید نموده است. IPIFF همچنین تاکید کرد که تحت سیاست‌های اتحادیه اروپا و چارچوب قوانین، موقعیت‌ها برای به حداکثر رساندن پتانسیل استفاده از حشرات، افزایش یافته است.

در کنفرانس بین‌المللی ای که در سال ۲۰۱۷ توسط سازمان IPIFF در شهر بروکسل انجام شد، بیش از ۲۵۰ نفر از جمله وینتنیس آندریوکایتیس (Vyntenis Andriukaitis)، نماینده عالی رتبه اتحادیه اروپا برای سلامت و امنیت غذایی، نمایندگان پارلمان اروپا و هیئت رئیسه کشور استونی و همچنین نمایندگانی از تولیدکنندگان حشرات، سیاست‌گذاران، محققان، سازمان‌های NGO و صنایع کشاورزی و غذایی، شرکت داشتند. این کنفرانس، موجب بالا بردن آگاهی شرکت‌کننده‌ها، از موقعیت‌هایی که برای تولیدکنندگان طیور در سطح اروپا وجود داشت، گردید. وینتنیس آندریوکایتیس، در این کنفرانس اظهار داشت: «تولیدکنندگان طیور، می‌توانند هم در حال حاضر و هم در آینده، نقش بسزایی در کمک به ما داشته باشند تا بتوانیم با چالش‌های جهانی مرتبط با پروتئین، اقتصاد گردشی و نوآوری، کنار بیایم. سیاست‌های اروپا، موقعیت‌های متعددی را برای رشد و نوآوری ارائه کرده است و در عین حال، با قوانین غذا و خوراک اتحادیه اروپا، کاملاً مطابقت دارد. همین مسئله، کلید رشد همیشگی و اعتبار این بخش می‌باشد». آنتوان هوبرت، رئیس سازمان IPIFF، در این کنفرانس اظهار داشت که ۲ مورد از اصلاحات اخیر در سیاست اتحادیه اروپا، به شکل چشمگیری به پیشرفت این بخش کمک می‌کند:

- یکی از این اصلاحات، مجوز اخیر اتحادیه اروپا برای استفاده از پروتئین‌های حشرات در خوراک ماهی هاست که گامی تعیین‌کننده برای تولیدکنندگان حشرات اروپا به حساب می‌آید تا بتوانند فعالیت‌های تولیدی خود را در مقیاس صنعتی وسیع‌تری، به اجرا بگذارند و راه‌حل‌های جدیدی برای بخش پرورش آبزیان اروپا، ارائه دهند.
- از طرف دیگر، رای اخیر اعضای کشورهای عضو اتحادیه، در مورد قانون جدید اتحادیه اروپا در زمینه غذا، آزادی عمل بیشتری را برای پرورش دهندگان حشرات، جهت مصارف انسانی فراهم آورد تا بتوانند پرونده غذایی جدید خود را تکمیل نمایند.

سازمان IPIFF، با نگاه به آینده اعلام داشت که تمایل دارد همچنان استفاده احتمالی از پروتئین‌های حشرات را از طریق دامداران و پرورش دهندگان آبزیان اروپا، گسترش دهد. طارق ارسوالا (Tarique Arsiwalla)، نایب رئیس IPIFF گفت: «سازمان ما خواهان گسترش استفاده از پروتئین‌های حشرات در خوراک طیور می‌باشد. ما همچنین در حال بررسی موارد جایگزین برای حشرات، در آینده می‌باشیم».

در این کنفرانس، همچنین پروژه‌هایی که سازمان IPIFF در زمینه امنیت غذا و خوراک در دست اجرا دارد، توضیح داده شد:

- اعضای سازمان IPIFF، در حال طراحی تحقیقاتی هستند تا بتوانند بهترین فعالیت‌های بهداشتی را در زمینه تولید حشرات، انجام دهند و مطالعاتی را گردآوری می‌کنند تا نشان دهند که حشرات، برای مصارف انسانی، ضرری ندارند.

چک لیست جوجه‌های با کیفیت



ترجمه: سپیده
حکمت

- پاهای تمیز و قرمز نبودن کف پاها
- نبود علائم تنگی نفس و سخت نفس کشیدن
- پایین نبودن شکم
- عدم وجود لکه‌های سیاه رنگ
- ناف، به خوبی ترمیم یافته باشد
- پاها به درستی رشد کرده باشند، پوست، صاف و زیر آن، حاوی آب باشد

- شکم، بزرگ و پر از چربی نباشد
- میزان رشد در روزهای ابتدایی زیاد نباشد
- میزان رشد پرها برای تمامی جوجه‌ها یکسان باشد
- جیک جیک بدون استرس

این موضوع، حائز اهمیت است که تخم مرغ‌هایی که برای سفارش تنظیم شده‌اند، باید از یک گله باشند. سن تخم مرغ‌هایی که از این گله حاصل می‌شوند، نباید بیشتر از ۷ روز باشد و بهتر است ۴ تا ۵ روزه باشند. همچنین، تخم مرغ‌ها باید از یک گله مادری باشند که سن آنها کمتر از ۲۶ هفته و بیشتر از ۶۱ تا ۶۴ هفته نباشد و گله‌های تخم‌گذار نیز نباید پیرتر از ۷۰ تا ۷۴ هفته باشند. وزن بدن جوجه‌ها قبل از گذاشتنشان در جعبه، نباید کمتر از ۳۵ گرم باشد و با ضریب تغییر حداقلی ۹۷ درصد، وزنی در حدود ۲۲,۹۵ تا ۳۶,۰۵ گرم داشته باشند (مشرتی باید حداقل ۷۲ ساعت قبل از رسیدن جوجه‌ها، از طریق تلفن، مطلع شود). اگر فاصله حمل و نقل، به گونه‌ای باشد که جوجه‌ها در همان روز هج، به مقصد نرسند، باید به محلی که به

به عنوان یک مشتری، باید از یک هجری چه انتظاراتی داشته باشیم؟ جواب آن ساده است: داشتن کیفیت بالا هم در نژادهای گوشتی و هم در نژادهای تخم‌گذار. این جوجه‌ها نباید در یک هجری و با شرایط برابر، هج شوند. کن مارشال (Ken Marshall) که در این زمینه متخصص است، تجربیات خود را با شما به اشتراک می‌گذارد:

همه هجری‌ها، کیفیت جوجه‌های خود را بالا می‌دانند و به آن اعتقاد دارند. شما به عنوان یک مشتری، باید آن‌چه را که می‌شنوید، بپذیرید و مطمئن شوید که جوجه‌ها واقعا در شرایط بسیار خوبی هستند؛ حتی در صورتی که با چشم‌های خودتان هم ببینید، پذیرفتن آن گاهی دشوار به نظر می‌رسد. اولین فعالیت من در صنعت طیور، مدیریت هجری بود. سمتی که هرگز آن را پیش بینی نمی‌کردم. با این حال، بعد از آن که ۴ سال از زندگی ام را در دانشگاه گذراندم و در مورد طیور و انسان‌ها، مطالب مختلفی آموختم، به نظرم آمد که موقعیت جدید و خوبی است. یک جوجه با کیفیت بالا، در طول روند تولید، ویژگی‌های کاملاً متفاوتی دارد اما تعریف جوجه یک روزه با کیفیت بالا، چیست؟

- چشم‌های درخشان و براق
- بدن خشک (نه مرطوب)
- دمای بدن ۳۵,۵ درجه سانتی‌گراد
- کج نبودن نوک
- فرم مناسب پاها

باید ناهنجاری‌های دیگر مثل قرمزی کف پا را نیز بررسی نمایید. اگر قرمزی مشاهده شد، به آن معناست که میزان کاهش وزن در طول تخم‌گذاری، به دلیل میزان بالای رطوبت هجری، زیاد نبوده است و این امر، می‌تواند باعث شود که جوجه‌ها با شکمی بسیار بزرگ، هج شوند. جوجه‌ها برای بیرون آمدن از تخم، کار بسیار سختی پیش رو دارند تا بتوانند تخم را بشکنند

فقط مسأله اندازه نیست که از اهمیت زیادی برخوردار است؛ اگرچه میزان اندازه برای جوجه‌های گوشتی، بسیار مهم است اما وزن متوسط خوب نیز از اهمیت زیادی برخوردار است. با این حال، توزیع وزن، باید یکنواخت باشد تا نتایج بهینه‌ای در بر داشته باشد. پرورش دهندگان مرغ گوشتی نیز باید بهترین سطح مدیریت را داشته باشند، به خصوص در ۷ روز اول که هدف از این دوره زمانی، رسیدن به وزن ۲۰۰ گرم است. بسیاری از پرورش دهندگان، به وزن ۱۹۰ گرم می‌رسند و افرادی که به وزن ۲۰۰ گرم دست پیدا می‌کنند، بسیار کم هستند؛ اما با مدیریت صحیح، وجود مرغداری‌های مناسب، بهداشت بالای محیط و تکنیک‌های موثر واکسیناسیون، می‌توان به این هدف دست پیدا کرد. اهدافتان را تعیین کنید، به رکوردهای قبلی نگاه کنید و ببینید که چقدر به هدف نزدیک شده‌اید. اگر هنوز تصمیم‌گیری نکرده‌اید، اهدافتان را واضحاً تعیین نمایید تا بتوانید مدیریت شرایط را، به بهترین صورت انجام دهید. ابتدا هدف خودتان را روی ۱۸۵ گرم بگذارید و سپس این میزان را بالاتر ببرید تا وزن بدن، یکپارچگی، ضریب تبدیل خوراک و میزان مرگ و میر، به صورت ممتدی بهبود پیدا کنند. اگر ذهنتان را برای این کار بگذارید، در مدت بسیار کوتاهی به این هدف خواهید رسید. ده‌ها سال است که مدیریت اهداف، در سرتاسر جهان، امری کارآمد می‌باشد. در اواخر دهه ۱۹۶۰ میلادی، ۶۳ روز لازم بود تا به این هدف برسیم؛ اما اکنون ۳۴ تا ۳۵ روز زمان لازم است تا به چنین وزنی دست پیدا کنیم. فراموش نکنید که میزان آب مصرفی را ثبت کنید و در صورت امکان، آن را با نوع و میزان خوراک مصرفی روزانه، متناسب نمایید. هچری شما (یعنی تامین‌کننده جوجه‌ها) باید این توانایی را داشته باشد که با دانشی که از تجربیات شخصی خود به دست آورده‌اید، به شما کمک کند و اگر هچری شرکت خودتان، تامین‌کننده جوجه است، اطمینان خاطر حاصل کنید که می‌تواند در این مورد، اطلاعات لازم را به شما ارائه دهد.

وزن بدن جوجه‌ها قبل از گذاشتنشان در جعبه، نباید کمتر از ۳۵ گرم باشد و با ضریب تغییر حداقلی ۹۷ درصد، وزنی در حدود ۲۲،۹۵ گرم تا ۳۶،۰۵ گرم داشته باشند (مشتری باید حداقل ۷۲ ساعت قبل از رسیدن جوجه‌ها، از طریق تلفن، مطلع شود)

مقصد مشتری نزدیک است، ارسال شوند. اگر هیچ یک از این‌ها تحقق پیدا نکرد، تخم مرغ‌های با این اندازه نباید در محل اولیه قرار داده شوند.

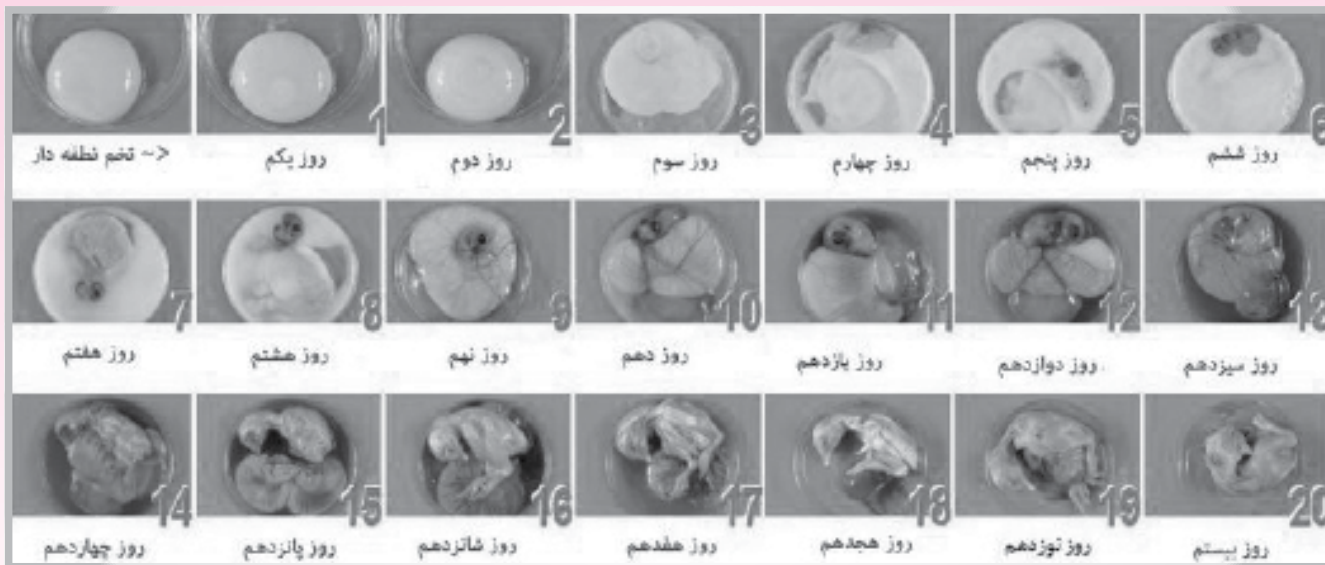
دسته تخم مرغ‌ها، باید با قیمتی بسیار کمتر از حداقل ۲۰ درصد قیمت اصلی فروخته شوند و حتی بعد از آن نیز کاهش وزن طی ۳۵ روز، فرایندی بسیار مشکل است. در مورد رشد جبرانی باید بگوییم که فکر نمی‌کنم که بتوان این میزان تفاوت در وزن را تا ۳۵ روز بعد، تغییر داد. باید ناهنجاری‌های دیگر مثل قرمزی کف پا را نیز بررسی نمایید. اگر قرمزی مشاهده شد، به آن معناست که میزان کاهش وزن در طول تخم‌گذاری، به دلیل میزان بالای رطوبت هچر، زیاد نبوده است و این امر، می‌تواند باعث شود که جوجه‌ها با شکمی بسیار بزرگ، هچ شوند. جوجه‌ها برای بیرون آمدن از تخم، کار بسیار سختی پیش رو دارند تا بتوانند تخم را بشکنند. شکستن تخم، می‌تواند به کف پاهای آنها آسیب برساند. دمای نامناسب و وجود رطوبت در هچری، می‌تواند تاثیر چشمگیری بر کیفیت جوجه‌ها داشته باشد.

چک لیست جوجه‌های گوشتی

دوست دارم شاهد باشم که جوجه‌هایی که بر اساس وزن بدن، به صورت ۱۰۰ قطعه‌ای فروخته می‌شوند، ضریب تغییرشان، کمتر از ۹۷ درصد نباشد. حتی یک مرغداری که کارش را به خوبی انجام داده است، هرگز در روز هفتم، وزن بدن مرغ او به ۲۰۰ گرم نخواهد رسید. ضریب تغییر ۹۷ درصدی، به رسیدن به این هدف کمک می‌کند. باید جوجه‌هایی با وزن +۳۸ و ضریب تغییر ۹۸ درصدی داشته باشید. موضوع دیگری که باید در نظر بگیرید این است که وقتی ماشین حمل جوجه به محل شما می‌رسد، یعنی قبل از تخلیه، از راننده بخواهید تا به شما نمودارهای دما و رطوبت را از روی دماسنج خود نشان بدهد. دمای ۳۰ تا ۳۱ درجه سانتی‌گراد و رطوبت ۶۵ تا ۷۰ درصد در طول مسیر حمل، ایده آل و مناسب است.

ادامه تلاش‌ها برای تکنیک تعیین جنسیت

جنینی جوجه



تولید کنندگان تخم مرغ آمریکا و اتحادیه اروپا جمع شده اند تا جلوی کشتن جوجه‌های نر تازه از تخم درآمده را به محض در دسترس قرار گرفتن دستگاه تعیین جنسیت بگیرند.

هیئت مدیران اتحادیه تولید کنندگان تخم مرغ برای متوقف کردن کشتن جوجه‌های نر یک روزه تا سال ۲۰۲۰ میلادی و یا به محض موجود شدن جایگزین‌های اقتصادی و عملی دیگر، بیانیه‌ای را منتشر نمودند. به دلیل اجزای خاص این طرح و قراردادهای محرمانه آن، تلاش‌ها برای تجاری سازی رقابت در راستای تکنولوژی تعیین جنسیت از دید مردم دور مانده است. اما برخی از بیانیه‌های عمومی نیز در مورد روش‌های تعیین جنسیتی ارائه شده است؛ حداقل ۳ گروه تجاری بر روی این روش کار می‌کنند.

تعیین جنسیت جنین قبل از جوجه کشی

اتحادیه تولید کنندگان تخم مرغ استان اونتاریو کانادا فرایندی را اختراع کرده است که قبل از جوجه کشی جنسیت جنین را تعیین می‌نمود. این تکنیک حاصل تحقیقی بود که در دانشگاه مک گیل کانادا انجام شد تا قابلیت جوجه‌آوری تخم مرغ‌ها را در طول فرایند کندلینگ مشخص نماید.

هری پلیسرو (Harry Pelissero)، مدیر کل اتحادیه تولید کنندگان تخم مرغ اونتاریو، در نشست بین المللی تخم مرغ که در ابتدای سال ۲۰۱۶ انجام شد گفت که این تکنیک در تعیین جنسیت و دسته‌بندی جنین بر حسب جنسیت قبل از جوجه کشی ۹۵ درصد دقت دارد. وی در ادامه اظهار داشت که با کارخانه‌های تولید دستگاه صحبت کرده است که تا پایان

سال ۲۰۱۶ دستگاه کندلینگی بسازند که بتواند جنسیت تخم‌ها را در یک تخم‌گذاری تعیین کند. پژوهش‌هایی که در سال ۲۰۱۳ در دانشگاه دلاور (Delaware) آمریکا انجام شده دریافتی بودند که یک سیستم ماشینی دارای الگوریتم‌های کامپیوتری که از نور استفاده می‌کند می‌تواند تا ۷۶ درصد مواقع جنسیت جنین را در ۳۰ ساعت اول جوجه کشی تعیین کند. در آن زمان، پژوهشگران انتظار داشتند که این کارایی بتواند تغییرات در تجهیزات و الگوریتم را بهبود ببخشد.

طیف بینی نزدیک به مادون قرمز در طول جوجه کشی

پژوهشگران دانشگاه تکنولوژی درسدن (Dresden) و دانشگاه لایپزیگ آلمان تکنیکی را ارائه کرده اند که از طیف مادون قرمز استفاده می‌کند تا جنسیت جنین را از طریق یک سوراخ کوچک بر روی پوست تخم مرغ تشخیص دهد. طیف بینی نزدیک به مادون قرمز، از جذب مختلف امواج الکترومغناطیس در منطقه نزدیک به مادون قرمز طیف الکترومغناطیسی استفاده می‌کند تا ترکیبات مواد را تعیین نماید و این شیوه در موارد تشخیص پزشکی بسیار گوناگونی به کار گرفته شد، از تعیین مکان سلول‌های توموری خاص گرفته تا تعیین سطح قند خون. طیف بینی نزدیک به مادون قرمز آینده درخشانی در تجزیه و تحلیل ترکیبات دانه در خوراک دارد.

کروموزوم‌های تعیین کننده جنسیت در پرندها به شکل Z و W نشان داده می‌شوند. پرندهای نر کروموزوم ZZ و پرندهای ماده کروموزوم ZW دارند. در جوجه مرغ و بوقلمون، کروموزوم Z کروموزومی بزرگ است در نتیجه نرها در مقایسه با ماده‌ها DNA بیشتری در سلول‌هایشان دارند. پژوهشگران یافته اند که این تفاوت در تعداد DNA موجود در سلول‌های نر و ماده این امکان را می‌دهد که با استفاده از طیف سنجی نزدیک به مادون قرمز در ۷۲ ساعت اول جوجه کشی بتوان جنسیت را تعیین کرد و تخم‌ها را جداسازی نمود. این روش نیازمند آن است که سوراخی بر روی پوست ایجاد شود تا طیف سنجی نزدیک به مادون قرمز بتواند کار خود را انجام دهد. این پژوهش از سوی وزارت فدرال غذا و کشاورزی آلمان موسوم به BmEL انجام شده است. کمپانی EVONTA Technology GmbH با این پژوهشگران در حال همکاری است تا نمونه‌های تجاری اولیه را توسعه دهد و، بر اساس گزارش‌های منتشر شده، امیدوار است تا در سال ۲۰۱۷ این ماشین‌ها در دسترس قرار بگیرند.

تلاش برای یافتن یک بیومارکر با طیف سنجی جرمی

پژوهشگران دانشگاه لیدن هلند با کمپانی In Ovo گرد هم آمدند تا شیوه ای برای تشخیص جنسیت جنین در زمان جوجه کشی و با استفاده از طیف سنجی جرمی انجام دهند. این روش شامل برداشتن بخش کمی از مایع از هر تخم به کمک یک سوزن و استفاده از اشعه یونیزاسیون بر روی نمونه به منظور تعیین سطح بیومارکر (نشانگر زیستی) می‌باشد. تخم مرغ‌ها بر اساس نتایج آزمایش دسته‌بندی شدند.

محققان اعلام کرده اند که دقت آزمایش بیش از ۹۵ درصد بوده است و تلاش می‌شود تا دقت آن را به ۹۹ درصد برسانند. امید است که این تکنولوژی بتواند تا سال ۲۰۱۸ در استفاده تجاری قرار بگیرد.

هنوز مشخص نشده است که آیا هیچ یک از این تکنیک‌ها برای تعیین جنسیت جنین از نظر تجاری قابل دوام خواهد بود یا خیر. اتحادیه مرغ و تخم مرغ آمریکا اخیراً بر روی ۲ پروژه سرمایه‌گذاری کرده است تا روند مرگ آسان یا همان اوتانازی را در جوجه کشی جوجه‌ها و بوقلمون‌ها مطالعه کند و بدین ترتیب روش‌های مورد استفاده را بهبود ببخشد.



۱۰ تولیدکننده برتر طیور گوشتی در آمریکای لاتین

۱۰ تولیدکننده برتر طیور آمریکای لاتین، که کمپانی‌های برزیلی و مکزیکی در صدر آن قرار دارند، هر ساله ۵ میلیارد قطعه جوجه را به بازار، ارسال می‌کنند

آمریکای لاتین، منطقه‌ای است که به عنوان قدرت برتر در تولید طیور گوشتی به حساب می‌آید؛ این قدرت، نه تنها به دلیل تولید کلی این منطقه بلکه به دلیل حضور سه کمپانی برتر طیور گوشتی جهان در آن می‌باشد: کمپانی‌های جی بی اس (JBS)، بزرگ‌ترین تولیدکننده طیور گوشتی دنیا، بی آر اف (BRF)، سومین تولیدکننده بزرگ طیور گوشتی جهان و باچاکو (Bachoco)، نهمین تولیدکننده برتر جهان.

بر اساس آمار و ارقام وبسایت وت گلوبال (WATT Global)، ۱۰ کمپانی برتر منطقه آمریکا، سالانه ۵,۰۵۵ میلیون جوجه تولید می‌کنند. این رقم، تقریباً سه برابر تولید سالانه کمپانی BRF برزیل (با ۱,۷۲۴ میلیون تولید سالانه) یا کمپانی تاپسون فودز آمریکا (با ۱,۹۷۷ میلیون جوجه) می‌باشد. کمپانی JBS، سالانه ۳,۵ میلیارد جوجه تولید می‌کند. بر اساس اطلاعات مجله WATT، آمریکای لاتین، ۱۱,۳۲ میلیارد جوجه در سال ۲۰۱۶ تولید شده است. ۱۰ کمپانی بزرگ این منطقه، ۴۸,۶ درصد از کل تولید این منطقه را به خودشان اختصاص داده‌اند.

دو تولیدکننده برتر آمریکای لاتین (Seara و BRF)، تقریباً ۶۰ درصد از کل تولیدات ۱۰ تولیدکننده برتر این منطقه را در اختیار دارند. دو کمپانی دیگری که در لیست ۱۰ تولیدکننده برتر و در ردیف آخر قرار دارند، یعنی کمپانی‌های Tres Arroyos و Super Pollo، فقط ۴,۵ درصد از کل میزان تولید را در اختیار دارند که این امر، نشان دهنده تفاوت‌های زیادی است که در بین تولیدکننده‌های برتر وجود دارد.

۱۰ تولیدکننده برتر طیور گوشتی در آمریکای لاتین

کمپانی‌های برزیلی، تسلط زیادی بر تولیدات منطقه دارند. در لیست زیر، کشورهای این ۱۰ تولیدکننده برتر را ملاحظه می‌نمایید:

- برزیل (Copacol و BRF، Seara، Aurora) - ۶۷,۳ درصد از سهم تولید
- مکزیک (Pilgrim's Pride و Bachoco) - ۲۱ درصد از سهم تولید
- پرو (San Fernando) - ۴,۸ درصد
- کلمبیا (Avidesa) - ۲,۴ درصد
- آرژانتین (Tres Arroyos) - ۲,۳ درصد
- شیلی (Super Pollo) - ۲,۲ درصد

کمپانی‌های برزیلی و مکزیکی، ۸۸,۳ درصد از کل تولیدات این ۱۰ کمپانی را بر عهده دارند و ۱۱,۷ درصد مابقی، متعلق به چهار کشور دیگر می‌باشد. افزایش قیمت تخم مرغ در کشور ارمنستان

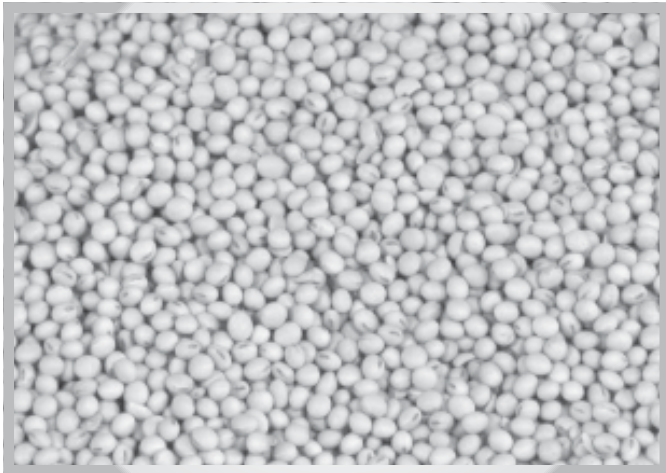
افزایش قیمت تخم مرغ در کشور ارمنستان



در حال حاضر، تخم مرغ‌های وارداتی از سوی فارم جوجه آراکس در ارمنستان، با قیمت خوبی به فروش می‌رسند. به گزارش خبرگزاری آرکانیوز ارمنستان، تخم مرغ‌های وارداتی، قیمتی دو برابر پیدا کرده اند. به گزارش خبرگزاری ژاماناک، آرمن خاچاتوریان، صاحب یکی دیگر از فارم‌های جوجه به نام باغرامیان، قیمت فروش تخم مرغ‌های وارداتی، در ابتدا ۰,۰۶ تا ۰,۰۸ دلار برای هر تخم مرغ بوده است اما هم اکنون قیمت این تخم مرغ‌ها، به ۰,۱۲ تا ۰,۱۴ دلار رسیده است.

یکی دیگر از مسائلی که در مورد این تخم مرغ‌ها وجود دارد، این است که مسئولان، هیچ گونه دخالتی در این زمینه نمی‌کنند زیرا کشور ارمنستان در حال حاضر، با کمبود تخم مرغ مواجه است.

ایران ۱۲۰ هزار تن سویا از روسیه خرید



تجار اروپایی گفتند: شرکت دولتی وارد کننده غذای دام ایران در جریان یک مناقصه بین المللی در تعطیلات آخر هفته اخیر توافق کرده که حدود ۱۲۰ هزار تن سویا خریداری نماید، اما باز هم تجارتخانه‌های بزرگ در این مناقصه حضور نداشته اند.

به گفته تجار اروپایی این خرید از یک تجارتخانه کوچک روسی صورت گرفته است. یک صادر کننده غلات در این باره گفت: «شرکت‌های بزرگ تجارت غلات به دلیل مشکل در گرفتن تامین مالی لازم برای (معاملات مرتبط با ایران) از بانک‌ها در این مناقصه شرکت نکرده بودند. بانک‌ها برای ارائه هرگونه اوراق ضمانت اجرای قرارداد که ایران برای حضور شرکت‌ها در این مناقصه درخواست می‌کند تمایلی ندارند.»

وی افزود: «باید منتظر بمانیم و ببینیم که آیا ارسال محموله‌هایی که قراردادهایشان در قالب این مناقصه بسته شده واقعا امکان پذیر است یا نه.»

به گفته تجار اروپایی، شرکت دولتی وارد کننده غذای دام ایران به دلیل مشکلات تجارتخانه‌ها در تامین تضمین‌های بانکی مورد درخواست ایران جهت شرکت مناقصه‌ها، در مناقصه‌های قبلی ای که در اوایل ماه اکتبر برای خرید ۲۰۰ هزار تن سویا و در ماه سپتامبر برای خرید ۲۰۰ هزار تن جو و ۲۰۰ هزار تن ذرت دامی برگزار کرد، موفق به خرید نشده بود.

the process. Thanks to StreamLine, the quality of the meat we are delivering is such that we have at least an extra two days' shelf life."

STREAMLINE DID WONDERS!

John Hendriks continues, "At first, our employees had to get accustomed to the working method. As the cut products were immediately conveyed away from the working space, there was no time anymore for a check immediately afterwards. We had to re-define the control process and bring back the routine. After that, the StreamLine did wonders for us!

Our throughput per man hour grew at least 15 percent! In combination with the yield increase it couldn't get better. We don't even need to award bonuses for hitting targets; the system itself stimulates the operators to work optimally. What is more, there's no quality inspector anymore at the end of the operation. We never have any complaints."

100 KILOS PER HOUR

Previously, using a cutting table, Brabant Meat had a maximum performance of 48 kg (105 lb) per person per hour. "Now, using StreamLine, we can easily reach 60 to 70 kg (132 to 154 lb) per hour. We can cut thighs as fast as manually loaded machines. During the time needed to position the thigh in the equipment, our skilled people will already have completely deboned the thigh; they can do 13 thighs per minute. Whenever we have the finest quality of thighs available, we can even achieve 100 kilos per hour."

PAYROLL ACCOUNTING

For John Hendriks connecting StreamLine to Innova is logical. "Innova offers perfect control of time, kilograms, quality, throughput and yield data; it can't be better than this! Personally I'm very fond of the Innova time registration.

Everybody's got a chip, so people check in as soon as they're at the StreamLine and check out during breaks and end of day. You really see the effective hours and payroll accounting becomes super easy this way. We therefore rolled out Innova time registration for all our operations."

ABOUT BRABANT MEAT

Brabant Meat is a young company in the town of Katwijk, in the province of Noord-Brabant, Netherlands. It was founded in 2010 and employs 40 people in total. Owner John Hendriks is proud to say that staff turnover in his company is extremely low. "Our well trained workers enjoy our fine employee benefits package. People feel comfortable, so we got employees working here for more than six years."

Brabant Meat specializes in processing fresh chicken products and finds its customers in Netherlands, Belgium, Germany and UK.

StreamLining the process

John Hendriks (Owner Brabant Meat) and Sander de Bruijn (Marel Poultry Regional Sales Manager).



Brabant Meat is a Dutch poultry processing company specializing in the manual cut-up and deboning of broiler legs, thighs and breast caps. Since starting to use the Marel StreamLine, Brabant Meat's speed and quality can beat all manually loaded mechanical solutions, says owner John Hendriks.

Incoming products are bone-in legs, thighs and breast caps. Brabant Meat 's main business is the production of semi-finished meat products for industrial processors and food service customers. Our throughput per man hour grew at least 15 percent!

- John Hendriks, owner Brabant Meat

“On the other hand we sell end products to a growing group of local butchers, because they really see the difference between manual and mechanical cuts.”

WITH OR WITHOUT SKIN

Most of the time, Brabant Meat uses StreamLine for processing fresh broiler thighs. They are deboned and trimmed manually, with or without skin. When skinless products are required, the thighs first pass through a stand-alone Marel SK skinner. John Hendriks is enthusiastic about it. “This Marel skinner works fantastically, running very reliably, without too much noise. It has a nice wide conveyor belt, a higher capacity than other skinners and no wear and tear issues.”

LOGISTIC HEAVEN

Two years ago, Brabant Meat switched to Marel StreamLine; this move resulted in a logistic heaven. “Before, we were totally surrounded by crates. We did manual cutting on a large working table and all the time, there had to be a pile of 400 kilos of meat on the table. Even before the table was empty, new meat was already being put on top of it. As a consequence the meat temperature became almost too high. From a bacteriologic perspective, StreamLine is therefore an enormous step ahead.”

EXTENDED SHELF LIFE

Now, a pallet of thigh meat is guided through the skinner and StreamLine and half an hour later the products are processed and back in the chiller.

“This prevents a lot of logistic problems; we don't have dirty crates anymore nor crates falling over. Furthermore, it saves a lot of hall space because it really streamlines

فرم اشتراک مجله جهان مرغداری

- ۱- حق اشتراک سالانه ماهنامه «جهان مرغداری» (برای ۱۲ شماره) ۱۰۰/۰۰۰ تومان است.
- ۲- لطفاً پس از تکمیل برگ اشتراک و واریز بهای در خواستی به شماره ۵۱۲۵۲۴۸ بانک رفاه بنام آقای هوشمند سفیدی تصویر حواله بانکی را همراه برگ اشتراک تکمیل شده به نشانی تهران - خیابان توحید - خیابان طوسی - بعد از چهارراه اسکندری شمالی - سمت راست - پلاک ۱۰۰ - طبقه دوم - واحد ۳ ارسال و یا با تلفکس های: ۶۰ - ۶۶۵۶۴۴۵۸ تماس حاصل فرمائید.
- ۳- تصویر حواله بانکی را تا دریافت اولین شماره نشریه نزد خود نگه دارید.
- ۴- چنانچه در دریافت ماهنامه مشکلی پیش آمد، مراتب را به طور کتبی اطلاع دهید.
- ۵- در صورتی که قبلاً مشترک بوده‌اید، برای تمدید اشتراک حتماً شماره اشتراکتان را درج کنید.
- ۶- لطفاً با دریافت هر شماره از نشریه، وصول آن را دفتر نشریه اعلام کنید.
- ۷- هرگونه تغییر در نشانی خود را سریعاً به دفتر نشریه اطلاع دهید.

شماره اشتراک

(در صورتی که قبلاً مشترک بوده‌اید)

.....

به پیوست حواله بانکی به شماره.....

به مبلغ..... ریال بابت حق اشتراک

ارسال می‌شود.

خواهشمند است نشریه را از شماره..... به مدت یکسال به

مشخصات ذیل ارسال کنید.

نام:..... سمت شغلی:.....

شرکت/موسسه/سازمان:.....

نشانی:.....

کدپستی:..... صندوق پستی:..... ایمیل:.....

تلفن ثابت:..... تلفن همراه:..... فاکس:.....

برای کسب اطلاعات بیشتر با تلفن:

۶۰-۶۶۵۶۴۴۵۸ امور مشترکین

نشریه «جهان مرغداری» تماس حاصل کنید

تکمیل

بانگاه شعرگان

«جهان مرغداری»



زیبادانه

تولید کننده خوراک دام، طیور و آبزیان بازرگانی و توزیع نهاده های دام و طیور

مجهزترین تولیدکننده خوراک دام و طیور در شمالغرب کشور با جدیدترین تکنولوژی روز دنیا



کارخانه: اردبیل، شهرک صنعتی ۲، خیابان سرو ۲ کدپستی: ۵۶۱۸۱۴۷۷۶۷ تلفن: ۸-۳۳۸۷۳۸۵۵ (۰۴۵) فکس: ۳۳۸۷۳۸۶۶ (۰۴۵)
دفتر فروش: خیابان امام، روبروی شرکت نفت کدپستی: ۵۶۱۴۹۸۶۴۱۱ تلفن: ۳۳۳۵۰۵۵۵ (۰۴۵) فکس: ۳۳۳۶۵۲۲۲ (۰۴۵)
دفتر بازرگانی (نهاده های دامی): تلفن: ۳۳۷۱۸۶۱۸ (۰۴۵) فکس: ۳۳۷۳۰۶۴۰ (۰۴۵)

www.zibadaneh.com

Info@zibadaneh.com

گروه تولیدی پویا صدف



POUYA SADAF PRODUCTION GROUP

DIMITTO
CERTIFICATION SERVICES



اولین و تنها دارنده استاندارد ملی ایران
و استانداردهای بین المللی تولید صدف معدنی از کشور سوئیس

✓ واحد نمونه معدنی سالهای:

۸۷، ۸۹، ۹۰ و ۹۱

✓ کار آفرین برتر سال ۹۱



DIMITTO
CERTIFICATION SERVICES

استاندارد ایمنی و بهداشت
مواد غذایی



استاندارد مدیریت کیفیت



استاندارد مدیریت سلامت مواد غذایی



**اولین و بزرگترین تولید کننده صدف معدنی به صورت گرانول و پودر
با دارا بودن بزرگترین معدن انحصاری در کشور**

(جهت تأمین کلسیم مصرفی در داروسازی، مکمل سازی، فارمهای تخم گذار، گوشتی و مادر)

www.pouyasadafgroup.ir

دفتر تهران: میدان توحید، خیابان شهید طوسی (شباهنگ)
تلفن: (۱۵ خط) ۰۲۱-۶۶ ۵۶ ۶۱ ۶۰
موبایل: ۰۹۱۲ ۳۲۰ ۳۰ ۴۴

کارخانه و دفتر فروش استان گلستان: گنبد کاووس
تلفن: (۲۵ خط) ۰۱۷۲_۳۳ ۴۵ ۶۰۰
موبایل: ۰۹۱۲ ۳۲۲ ۱۴ ۷۳

WHAT YOU NEED IS OUR SECRET

معرفی شرکت کلهر دانه جنوب

شرکت کلهر دانه جنوب در سال ۱۳۸۸ تاسیس شد که هدف آن تأمین بخشی از نیاز خوراک دام و طیور کشور بوده تا بتواند سهمی در برآورده نمودن افزایش تقاضای تولید داشته باشد.

پس از مطالعات اولیه و بهره گیری از تجارب و دانش کارشناسان متخصص داخلی و خارجی، احداث بزرگترین کارخانه تولید خوراک دام و طیور در خاورمیانه با ظرفیت اسمی ۵۰۰ هزار تن در سال توسط این شرکت واقع در بندر امام خمینی در سال ۱۳۸۸ آغاز و در نیمه اول سال ۱۳۹۵ اتمام و آماده بهره برداری گردید. نزدیکی این کارخانه به بندر امام خمینی از اهمیت استراتژیک برخوردار است، از جمله می توان به کاهش هزینه حمل و نقل نهاده‌ها و در نتیجه کاهش هزینه تمام شده محصول خوراک و همچنین دسترسی آسان به کشورهای همسایه و حوزه خلیج فارس اشاره کرد. این کارخانه در مساحتی حدود ۷ هکتار بنا شده و دارای ۳۰،۰۰۰ متر مربع زیربنا می باشد.

از جمله فعالیت های این شرکت اقدام به راه اندازی مزارع تحقیقاتی - پرورشی جهت بررسی نتایج حاصل از مصرف محصولات تولیدی خود و انتشار گزارشات مربوطه جهت اطلاع رسانی به مشتریان می باشد.



کلهر دانه جنوب
Kalhor Daneh Jonoub co

www.kdj.ir
info@kdj.ir

تلفن: ۰۲۱ ۳۳۶۸ ۵۶۷۷ (۲۱) ۹۸ +

کدپستی: ۱۹۳۱ ۹۷۵۳۴۳

نشانی دفتر مرکزی: تهران، قیصریه، ابتدای خیابان روشنائی، پلاک ۷۱، طبقه ۲

فاکس: ۰۲۱ ۳۳۶۷ ۱۰۸۲ (۲۱) ۹۸ +

کدپستی: ۶۳۵۷ ۱۴ ۲۶ ۱۸

نشانی کارخانه: خوزستان، بندر امام خمینی (ره)، ۳ کیلومتر جاده آبادان، شهرک صنعتی سرسبز



گروه شرکت های

ملکان جوجه

تولید کننده جوجه یکروزه تخمگذار

جوجه یکروزه گوشتی

تخم مرغ روز

W-36



www.malekan-co.com

آدرس: آذربایجان شرقی - ملکان - بلوار شمالی - جنب فرمانداری

تلفن: ۰۴۱ ۳۷۸۴۳۹۰۰ فکس: ۰۴۱ ۳۷۸۴۳۹۰۱